вязание на машине и отделка трикотажных изделий

4/2015

ЛЮБО ДЕЛО

6

9

12

15

18

20

22

24

МОДЕЛИ

26

28

30

32

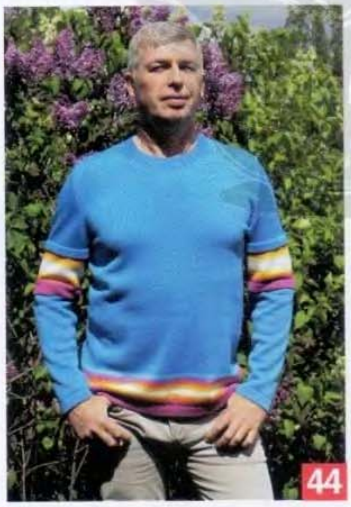
34

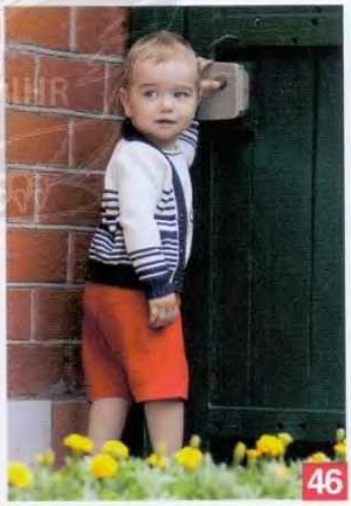
36

38

40

42


44


46

49

52

54

56

МАСТЕР-КЛАССЫ

Как перевести схему ажурного узора на перфокарту 60

Копилочка узоров. **Ажурные фантазии** 64

Вышивка лентами. **Миниатюра "Цветы в корзинке"**. 68

Ольга Штырбу 8-915-209-29-10 olga240677@mail.ru

Ручное вязание

Модели, представленные на CD-приложении к журналу

Боди и шапочка

Размер: 0-3 месяца
Пряжа: ALIZE BELLA, 100% хлопок, 50гр/180м, тон 488 – 200 гр.
Спицы №3
Крючок №3,5
Кнопки для трикотажа: 5 штук
Пуговицы: 2 штуки

Платье и повязка

Размер: 0-3 месяца
Пряжа: ALIZE BAHAR, 100% мерсеризованный хлопок, 100гр/260м, тон 55 – 200 гр.
Крючок №3, 5

Жилет-пальто

Размер: 48-52
Пряжа: ALIZE COTTON GOLD, 55% хлопок, 45% акрил, 100гр/330м, тон 462 – 800 гр.
Спицы №6

Пинетки-тапочки

Размер: 6-9 месяцевв
Пряжа: ALIZE BELLA , 100% хлопок , 50гр/180м , тон 612, 489, 60, 55
Крючок №3, 5

Болеро «Изумруд»

Размер: 42-46
Пряжа: Alize Superlana MIDI PULLU 100гр/150м, тон 212, 23% шерсть, 67% акрил, 5% пайетки, 5% полиамид – 350 гр.
Спицы №5

Жилет

Размер: 46-52
Пряжа: ALIZE LINO, 26% лён, 75% вискоза, 50гр/170м (тон 503) – 500 гр.
Спицы №4, 5

Платье «Окутанная косами»

Работа мастера Ларисы Егошиной

Примечание

Детали спинки и переда данной модели связаны из трех частей каждая: боковые части связаны сверху вниз и центральная часть связана в поперечном направлении. При вязании данного изделия необходимо связать два образца: образец с косами и образец поперечной косы **ЧВ**. «Коса» **ЧВ** считается в сантиметрах в готовом виде.

Поперечная «коса» **ЧВ** вяжется следующим образом:

- Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** все иглы, кроме **3 игл** рядом с кареткой. Провязать **6 рядов.** Обкруты иглы в **ПНП** при вязании косы не делать! Каретка справа.
- Вручную задвинуть в **РП 3 иглы** слева и провязать ряд справа налево. Выдвинуть в **ПНП 3 крайние иглы** справа.
- Вязать еще **5 рядов на 3 иглах в РП.** Каретка справа.
- Вручную задвинуть в **РП** следующие **3 иглы** слева и провязать ряд справа налево. Выдвинуть в **ПНП 3 иглы** справа.
- Вязать **5 рядов на 3 иглах в РП.**
- Таким образом вязать до конца ряда (см. схему). На **3 крайних иглах** провязать **5 рядов,** каретка слева. Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда.** Каретка слева. Вторую половину «косы» вязать в зеркальном отражении слева направо. По окончании «косы» каретка справа. Связать точно так же еще одну полную косу. Высота поперечной косы в готовом виде **10 см.**

Спинка (1 часть)

Выставить иглы в рабочей зоне **29-0-30,** набрать петли приемом «обвив» и провязать **1 ряд.** Выполнить разбор игл под рисунок с косами согласно схеме. Далее вязать по схеме на рабочей плотности **PL5** прямо **220 рядов.** На высоте **171 ряда** со стороны линии бока навесить контрастную метку цветной нитью. На высоте **220 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** с правой стороны **3 иглы и 6 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-3, 6x5*2 ЧВ), когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Вторую часть спинки выполнить зеркально.

Перед (1 часть)

Вязать как спинку. На высоте **202 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого с левой стороны убавить **33 раза по 1 петле в каждом ряду** (-33x1*1). На высоте **236 ряда** закрыть петли плеча за один прием. Вторую часть связать зеркально.

Центральная часть спинки

Навесить на иглы машины центральный срез одной части спинки в рабочей зоне **74-0-74** изнаночной стороной к себе и провязать **1 ряд** кулирной гладью. Далее связать косу в поперечном направлении (см. Примечание). Когда связана полная коса, навесить на иглы центральный срез второй части спинки, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.

Центральная часть переда

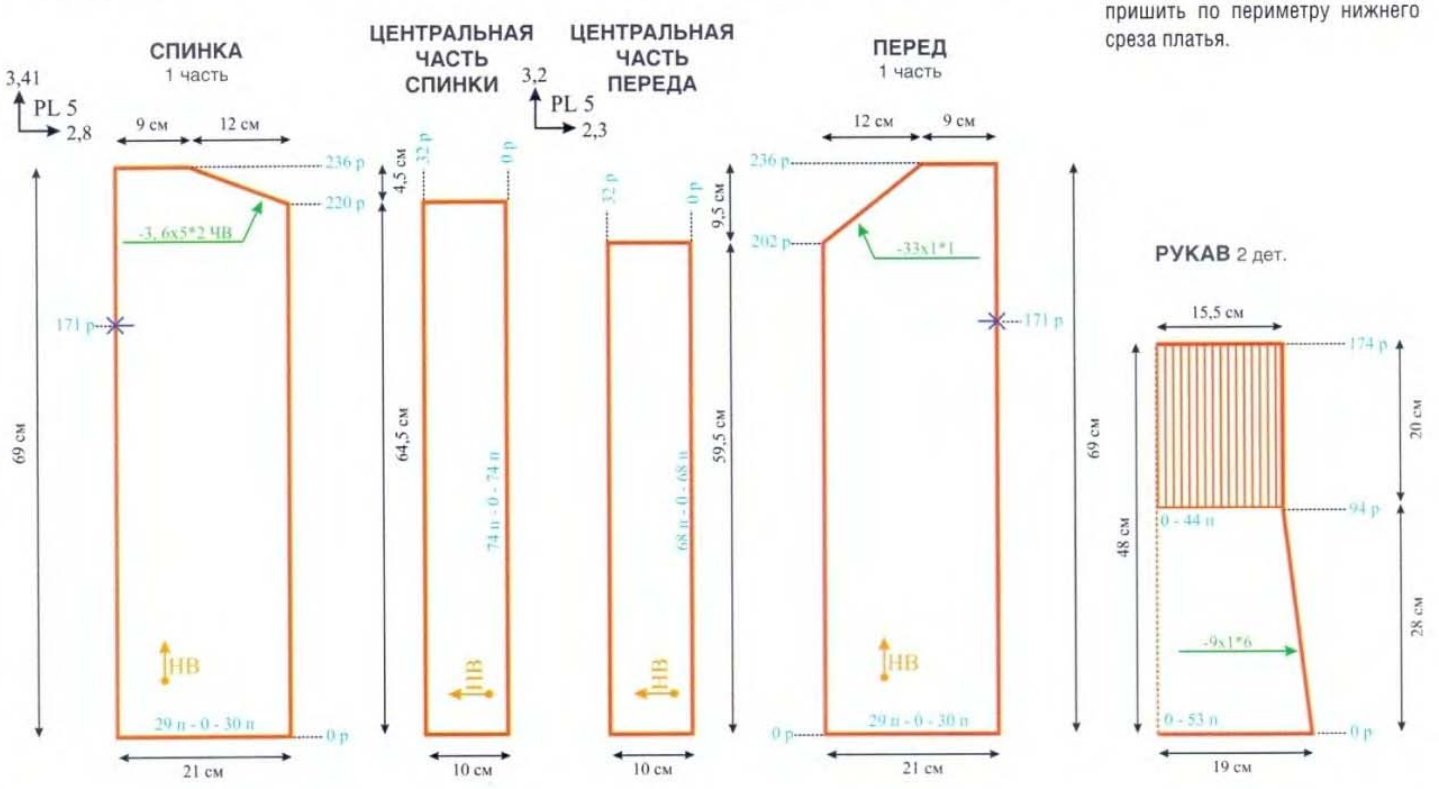
Навесить на иглы машины центральный срез одной части переда в рабочей зоне **68-0-68** изнаночной стороной к себе и провязать **1 ряд** кулирной гладью. Далее связать косу в поперечном направлении (см. Примечание). Когда связана полная коса, навесить на иглы центральный срез второй части переда, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.

Рукав (2 детали)

Рукав в данной модели связан в направлении сверху вниз. Для этого выполнить плечевые швы, навесить в рабочей зоне **53-0-53** детали переда и спинки между цветными контрастными метками и провязать **1 ряд** кулирной гладью. Выполнить разбор игл под рисунок с косами согласно схеме. Далее вязать по схеме на рабочей плотности **PL5.** Для скосов рукава убавить с обеих сторон **9 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (-9x1*6). В работе **88 петель.** На высоте **94 ряда** выполнить разбор игл под ложную резинку 2x1 и далее на плотности **PL4** связать прямо **80 рядов.** На высоте **174 ряда** навесить на иглы петли первого ряда ложной резинки, провязать соединительный ряд и закрыт все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

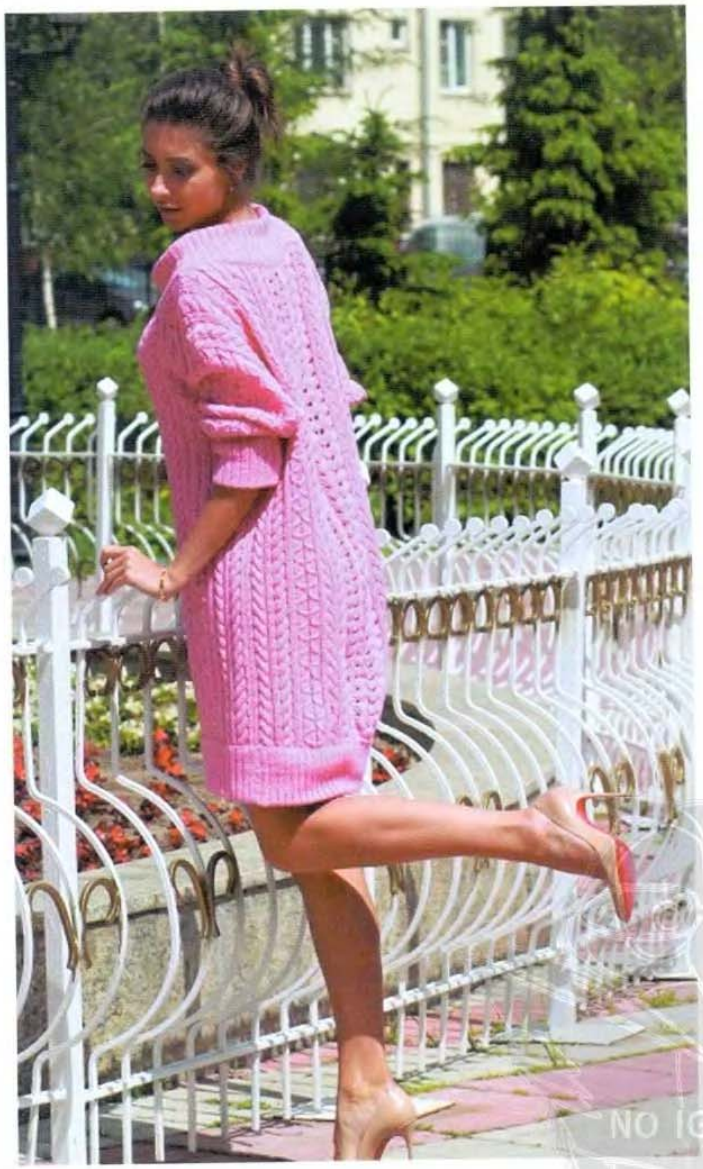
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить, не касаясь утюгом полотна.
- Для отделки выреза горловины связать воротник ложной резинкой 2x1 высотой **80 рядов.** Для лучшего прилегания воротника изменять цифровой показатель плотности **с PL5 до PL3**** каждые **8 рядов** и затем в обратном порядке. Воротник аккуратно отпарить, выполнить вертикальный шов, сложить пополам и пришить с обеих сторон выреза горловины.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Для отделки нижнего среза платья связать **2 манжета** ложной резинкой 2x1 высотой **80 рядов.** Манжеты аккуратно отпарить, выполнить вертикальные швы, сложить пополам и аккуратно пришить по периметру нижнего среза платья.



Размер: 44-46
Пряжа: Alize Superlana Klasik (75% акрил, 25% шерсть, 100гр/280м) – 900 гр. цвета герани (цвет №130)
Вязальная машина: однофонтурная 4 класса (связано на Silver Reed LK-150)
Переплетения: узоры с косами разного разбора, поперечная коса частичным вязанием, ложная резинка 2х1
Плотность вязания: PL5
Петельная проба:
Пг-2,8 п/см, Пв-3,41 р/см узор с косами
Пг-2,3 п/см, Пв-3,41 р/см поперечная коса

30 лет на рынке
ALIZE®
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU



1. 6 р.
ПНП РП

2. 1 р.
ПНП РП

3. 5 р.
ПНП РП ПНП

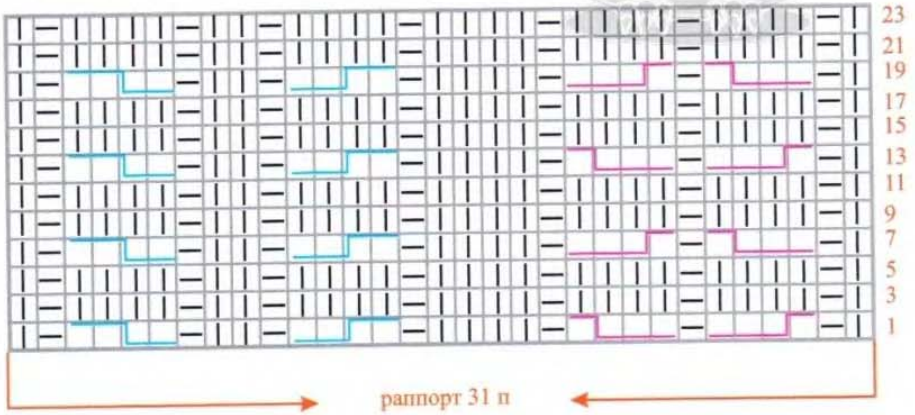
4. 1 р.
ПНП РП ПНП

5. 5 р.
ПНП РП ПНП

6. 1 р.
ПНП РП ПНП

7. 5 р.
ПНП РП ПНП

Схема выполнения косы



| - лиц. петля
— - протяжка
- коса 2х2, с наклоном влево
- коса 2х2, с наклоном вправо
- коса 3х1, с наклоном вправо (1 петля поверх 3 петель)
- коса 3х1, с наклоном влево (1 петля поверх 3 петель)

Джемпер «Морской круиз»

Работа мастера Елены Козыревой

Размер: 44-46
Пряжа: Астра (100% мерсеризованный хлопок, 100гр/610м, Троицкая камвольная фабрика) – 150 гр. белого цвета и 50 гр. синего цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL4**
Петельная проба: Пг-3,33 п/см, Пв-4,42 р/см

Спинка

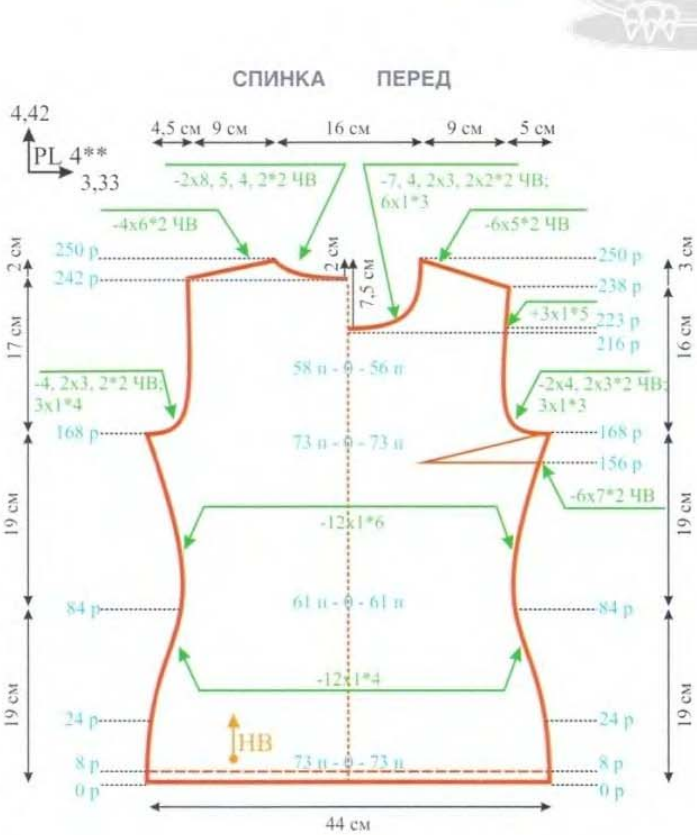
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **73-0-73** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью белого цвета. Настроить каретки на круговое вязание, связать **16 рядов** по счетчику **(8 оборотов)** на плотности **PL6/4.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **8.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**** полосы в следующей последовательности:

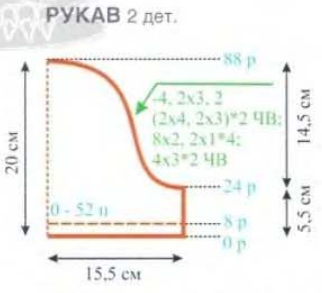
- белый цвет – **6 рядов**
- синий цвет – **4 ряда**
- ***белый цвет – **2 ряда**, синий цвет – **2 ряда*** (от * до * повторить **2 раза**). Далее продолжить вязание белым цветом.

Начиная **с 25 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **12 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–12х1*4). В работе **122 петли.** Начиная с **84 ряда,** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **12 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+12х1*6). В работе **146 петель.** На высоте **168 ряда** выполнить проймы. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 2 иглы в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (–4, 2х3, 2*2 ЧВ; 3х1*4). В работе **116 петель.** На высоте **242 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 2 раза по 8 игл, 5 игл, 4 иглы, 2 иглы в каждом 2 ряду** (–2х8, 5, 4, 2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (–4х6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **156 ряда** выполнить горизонтальную нагрудную вытачку. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 6 раз по 7 игл в каждом 2 ряду** (–6х7*2 ЧВ). на время выполнения вытачки счетчик рядов отключить. Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** включить счетчик и далее вязать до **168 ряда.** На высоте **168 ряда** выполнить проймы. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 раза по 4 иглы, 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 3 ряду** (–2х4, 2х3*2 ЧВ; 3х1*3). В работе **112 петель.** На высоте **216 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП** половину игл, со стороны, противоположной каретке.





По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (–7, 4, 2x3, 2x2*2 ЧВ; 6x1*3). На высоте **223 ряда** со стороны проймы прибавить **3 раза по 1 петле в каждом 5 ряду** (+3x1*5). На высоте **238 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 6 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (–6x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **52-0-52** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью белого цвета. Настроить каретки на круговое вязание, связать **16 рядов** по счетчику **(8 оборотов)** на плотности **PL6/4.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **8.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**** полосы в той же последовательности, что на деталях переда и спинки. На высоте **24 ряда** выполнить окат. Окат разносторонний. Настроить каретку на **ЧВ,** со стороны спинки вывести в **ПНП 4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 2 иглы в каждом 2 ряду.** Со стороны переда вывести в **ПНП 2 раза по 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить с обеих сторон **8 раз по 2 петли, 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду.** Снова настроить каретку на **ЧВ,** поочередно вывести в **ПНП 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–4, 2x3, 2(2x4, 2x3)*2 ЧВ; 8x2, 4x1*4; 4x3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить зеркально.

Воротник

Центральная деталь

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **58-0-58** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью белого цвета. Настроить каретки на круговое вязание, связать **16 рядов** по счетчику **(8 оборотов)** на плотности **PL6/4.** При этом убавить с обеих сторон по обеим игольницам **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (–2x1*4). Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **8.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**** полосы в той же последовательности, что на деталях переда и спинки, продолжить вязание нитью синего цвета. Для скосов убавить с обеих сторон **13 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (–13x2*4). В работе **60 петель.** На высоте **56 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл и 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (–9, 2x5*2 ЧВ). вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Боковые детали

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью белого цвета. Настроить каретки на круговое вязание, связать **16 рядов** по счетчику **(8 оборотов)** на плотности **PL6/4.** При этом убавить с обеих сторон по обеим игольницам **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (–2x1*4). Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **8.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**** полосы в той же последовательности, что на

деталях переда и спинки, продолжить вязание нитью синего цвета. Для скоса убавить с левой стороны **13 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (–13x2*4), а с правой стороны еще **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (–4x1*4). На высоте **16 ряда** настроить каретку на **ЧВ** и с правой стороны вывести в **ПНП 10 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (–10x4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую деталь связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки горловины связать планку кулирной гладью рабочей нитью синего цвета. Петли горловины навесить на иглы изнаночной стороной к себе и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы, совместив стороны оката переда и спинки.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Выполнить швы воротника.
- По внутреннему периметру воротника связать **4 ряда** столбиками без накида.
- Связать бантик круговым вязанием шириной **16 петель по ЗИ и ПИ высотой 60 рядов** по счетчику **(30 оборотов),** снять на бросовую нить. Деталь отпарить и закрыть открытые петли горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю». Так же круговым вязанием связать перемычку для банта шириной **6 петель.** Сформировать бант, на изнаночную сторону пришить или приклеить булавку.

Розничные магазины рукоделия "Любо-Дело":
г.Мытищи, ул.Крупской, д.3, +7(916)748-7702
г.Можайск, ул.Володарского, д1 +7(985)443-7673
Любо-дело.рф

А также интернет-магазин - www.lubo-delo.com

МЕБЕЛЬ
для швейного, вязального
и вышивального оборудования

на заказ, любой конфигурации
8-903-241-39-91

WOTAN

Ажурная туника

Работа мастера Татьяны Деминой

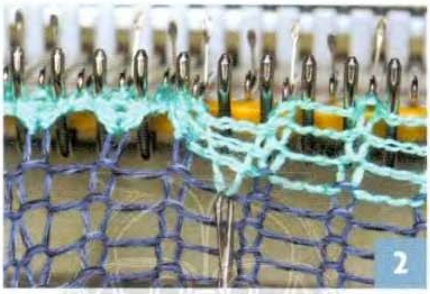
- Лицевой стороной изделия принята сторона полотна с изнаночными петлями.
- В данной модели необходимо выполнение горизонтальной вытачки по линии груди раствором в **5 см.** При выполнении такой вытачки **ЧВ** произойдет сбой рисунка, поэтому вытачка разложена на **3 части.** Увеличена глубина проймы по переду на **1 см,** удлинен перед на **3 см,** изменен угол плечевого среза на детали переда на **1 см.** При сборке будет необходимо припосадить излишние сантиметры по переду в швах. При вшивании оката рукава припосадку выполнять на нижней трети проймы, при выполнении боковых швов припосадку выполнять от линии талии до линии проймы.

Спинка

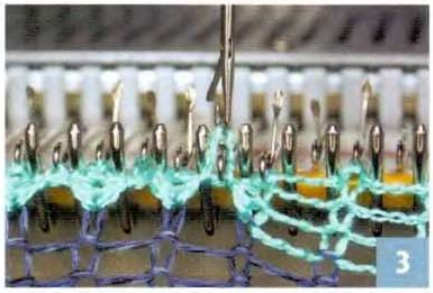
Выставить в работу на **3И** иглы через одну **(1 игла в РП, 1 игла в ЗНП),** в зоне **100-0-100** и набрать петли бросовой нитью. Провязать ей **10 рядов,** заменить бросовую нить на рабочую и, не меняя разбора связать **3 ряда** кулирной гладью на **PL8** и **1 ряд** на **PL10.** Петлеуловителем оформить закрытый край с «пико».

Для этого поднять все оставшиеся в **ЗНП** иглы рабочей зоны в **РП.** Подвести петлеуловитель под протяжку первого ряда из рабочей нити напротив иглы в **ЗНП** (фото 1).

Выдвинуть петлеуловитель вертикально вверх и захватить им протяжку от последнего ряда (фото 2).



Вытянуть захваченную протяжку вниз (фото 3).



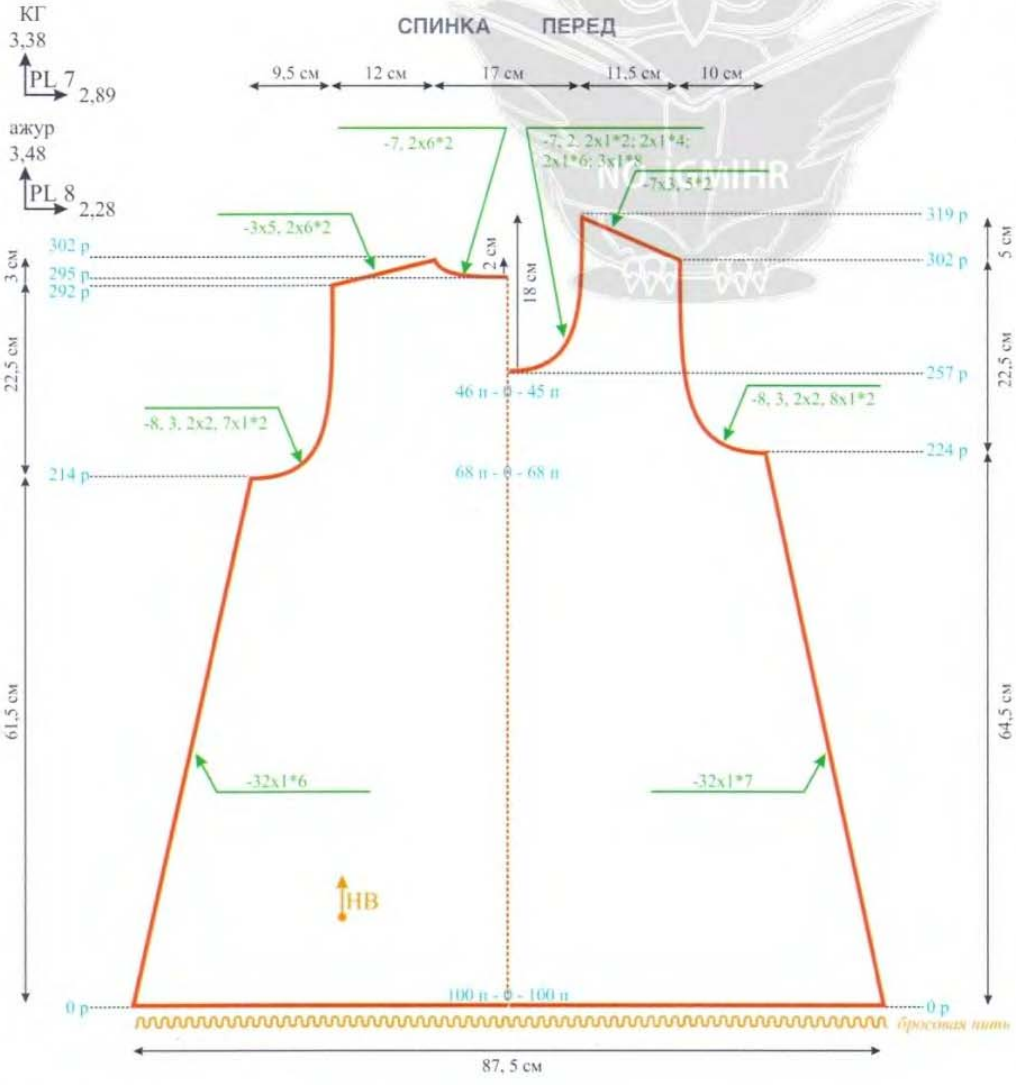
Затем петлеуловителем поднять захваченную протяжку вверх, обхватывая ей все протяжки из рабочей нити нижележащих рядов, и навесить на пустую иглу машины. Выполнить такой подъем протяжек по всей ширине полотна. Чтобы машина провязала без сбоя следующий ряд, поднять все иглы в **ПНП.** Иглы в **ПНП** должны вязать. Вязать **1 ряд.**

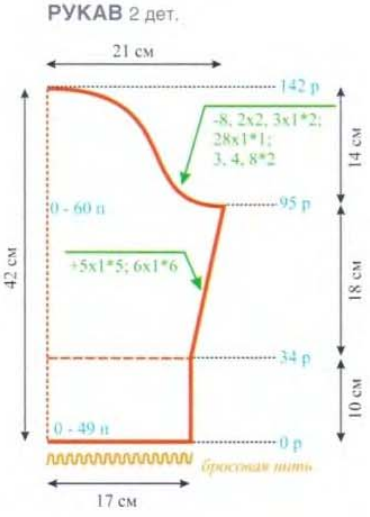
(Более подробно технология выполнения данного края дана в статье в №4/2013).

Далее вязать ажурным узором на **8,** убавляя в каждом **6-м ряду по 1 петле 32 раза** с обеих сторон полотна. Затем провязать **22 ряда** прямо и начать выполнять пройму. Для этого закрыть с двух сторон полотна в каждом **2-м ряду 1 раз 8 петель, 1 раз 3 петли, 2 раза 2 петли, 7 раз 1 петлю.**

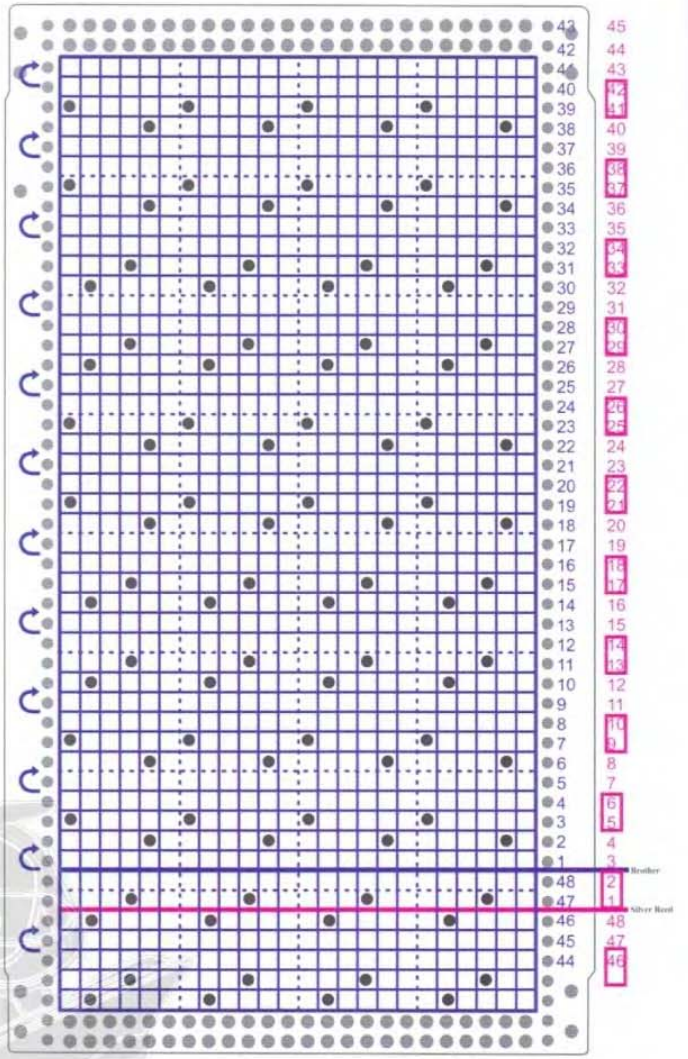
С **293 ряда** начать вывязывать плечевой скос. Для этого закрыть с **2 сторон** от края к центру в каждом **2 ряду 3 раза по 5 петель, 2 раза по 6 петель.** Одновременно после **295 ряда** начать вывязывать вырез горловины. Для этого срезать на бросовую нить петли одной половины полотна. Опустевшие иглы убрать в **ЗНП.** Вязать на оставшихся в работе иглах, закрывая от центра к краю в каждом **2-м ряду 1 раз 7 петель, 2 раза по 6 петель.**

Вернуть на иглы машины петли полотна, срезанные на бросовую нить и вывязать вторую половину выреза зеркально первой.





Размер: 56-58
Пряжа: хлопок 32/2 ООО «Пехорский текстиль» в 4 сложения (50% хлопок, 50% акрил, 100гр/1600м): 2 нити светло бежевого цвета – 400 гр., 1 нить ярко зеленого цвета – 200 гр., 1 нить цвет экзотика – 200 гр.
Вязальная машина: перфокарточная или компьютерная машина 5 класса
Переплетение: деккеровочный ажур, кулирная гладь
Плотность вязания: ажур PL8, кулирная гладь PL7
Петельная проба: ажур Пг=2,28 п/см, Пв=3,48 р/см кулирная гладь Пг=2,89п/см, Пв=3,38 р/см



Перед

Набрать петли аналогично детали спинки. Вязать ажурным узором на **PL8**, убавляя к линии проймы в каждом **7-м ряду по 1 петле 32 раза** с двух сторон полотна.

На **225 ряду** начать вывязывать пройму. Для этого закрыть с двух сторон полотна в каждом **2-м ряду 1 раз 8 петель, 1 раз 3 петли, 2 раза 2 петли, 8 раз 1 петлю.**

На высоте **257 ряда** начать вывязывать вырез горловины. Для этого срезать на бросовую нить петли одной половины полотна. Опустевшие иглы убрать в **ЗНП.** Вязать на оставшихся в работе иглах, закрывая от центра к краю в каждом **2-м ряду - 1 раз 7 петель, 1 раз 2 петли, 2 раза по 1 петле.** Затем в каждом **4-м ряду – 2 раза по 1 петле, в каждом 6-м ряду – 2 раза по 1 петле, в каждом 8-м ряду – 3 раза по 1 петле.**

Одновременно **с 302 ряда** начать вывязывать плечевой скос. Для этого закрыть от края к центру **7 раза** по **3 петли, 1 раз 5 петель.** Вернуть на иглы петли, срезанные ранее на бросовую нить и связать вторую половину выреза зеркально первой.

Рукав (2 детали)

Выставить в работу иглы в зоне **49-0-49.** Набрать петли как на спинке. Вязать далее ажурным узором на **PL7 34 ряда** прямо. Далее вязать на той же плотности кулирной гладью, прибавляя с двух сторон полотна **5 раз по 1 петле в каждом 5-м ряду и 6 раза по 1 петле в каждом 6-м ряду.**

На высоте **95 ряда** начать вывязывать окат рукава. Для этого закрыть с двух сторон в каждом **2-м ряду 1 раз 8 петель, 2 раза 2 петли, 3 раза 1 петлю, затем в каждом ряду 28 раз по 1 петле,** затем в каждом **2-м ряду 1 раз 3 петли, 1 раз 4 петли, 1 раз 8 петель.**

Сборка и отделка

- Отпарить детали изделия, заправить все концы нитей. Сшить одни плечевой скос.
- Навесить на иглы машины в зоне **62-0-62** край выреза горловины. Изделие держать к себе изнаночной стороной (стороной с лицевыми петлями). Поднять иглы в **ПНП**, закрыть на них язычки и вязать бейку кулирной гладью прямо **2 ряда на PL4, 2 ряда на PL3**, 3 ряда на PL3*.**
- Перенести с каждой второй иглы петли на соседние иглы. Пустые иглы оставить в **РП. Вязать 3 ряда на PL3*, 2 ряда на PL3**, 2 ряда на PL4.** Закрыть петли за один прием не стягивающим способом. Отогнуть бейку на изнаночную сторону и подшить через край к кромке выреза горловины. Сшить второе плечо. Вшить рукава. Сшить боковые швы и выполнить швы на рукавах.

Сарафан «Морской бриз»

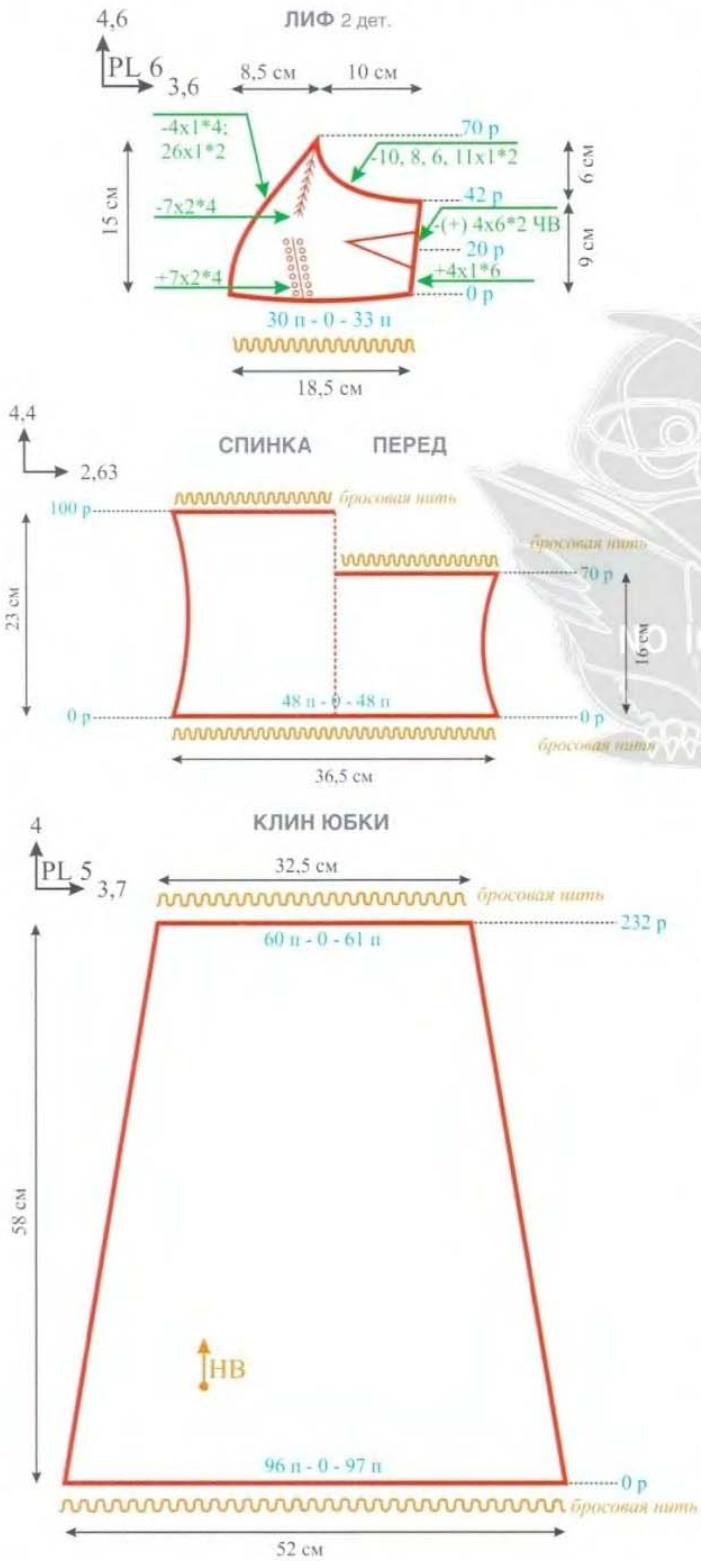
Работа мастера Дарьи Дмитриевой

Размер: 46, рост 168 см
Пряжа: Adelia NATALI (100% акрил, 50гр/300м, сеть магазинов «Иголочка») – по 100 гр. изумрудного и светло-голубого цветов, 200-250 гр. белого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: деккеровочный ажур, кулирная гладь
Плотность вязания: PL5, PL6
Петельная проба:
ажур «миссони»
Пг-3,7 п/см, Пв-4 р/см
ажур сетка
Пг-2,63 п/см, Пв-4,4 р/см
кулирная гладь
Пг-3,6 п/см, Пв-4,6 р/см

Данная модель связана ажурным рисунком ручной деккеровкой. На юбке сужение клина идет за счет изменения количества петель внутри ажурных полос. На схеме ручной деккеровки указано в каком ряду происходит уменьшение количества петель. На цветной схеме указано количество рядов каждого цвета и указаны ряды, где происходят изменения.

Клин юбки (3 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **96-0-97**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-20 рядов.** Ввести в работу основную нить изумрудного цвета и далее вязать на рабочей плотности **PL5**, выполняя деккеровочный ажур «миссони». Петли смещать по рисунку 7-игольным деккером. Цветные полосы выполнять согласно цветной схеме. На высоте **70 ряда** сократить **24 петли** (по **1 петле** в каждой дорожке из **7 лицевых петель**) и далее выполнять ажур, перенося петли 6-игольным деккером. В работе **169 петель.** На высоте **140 ряда** сократить **24 петли** (по 1 петле в каждой дорожке из **6 лицевых петель**) и далее выполнять ажур, перенося петли **5-игольным деккером.** В работе **145 петель.** Так же на высоте **140 ряда** произошли изменения в ритме цветных полос (см. цветную схему). На высоте **190 ряда** сократить **24 петли** (по **1 петле** в каждой дорожке из **5 лицевых петель**) и далее выполнять ажур, перенося петли 4-игольным деккером. В работе **121 петля.** Так же на высоте **190 ряда** произошли изменения в ритме цветных полос (см. цветную схему). На высоте **232 ряда** снять полотно на бросовую нить. Таким же образом связать еще два клина.



Промежуточная сборка

- Деталям юбки дать отлежаться и аккуратно отпарить. Выполнить вертикальные швы юбки. Открытые петли нижнего среза юбки закрыть крючком рабочей нитью изумрудного цвета.

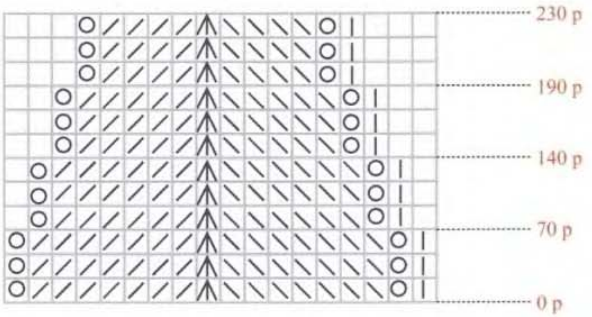
Спинка/Перед

Спинка и перед вяжутся одной деталью круговым вязанием. В тексте указаны ряды по счетчику, в выкройке указаны фактические ряды переда и спинки. Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **48-0-48** по обеим игольницам. Полотно юбки, равномерно припосаживая, навесить на обе игольницы. По **ЗИ** вяжется деталь спинки, по **ПИ** – деталь переда. Далее вязать круговым вязанием рабочей нитью белого цвета, выполняя вручную деккеровку ажурной сетки по обеим игольницам. Для приталивания изменять цифровой показатель плотности следующим образом: **1-20 ряды (10 оборотов) PL7/8, 21-50 ряды (15 оборотов) PL6/7, 51-100 ряды (25 оборотов) PL5/6, 101-140 ряды (20 оборотов) PL6/7.** На высоте **140 ряда** по счетчику (**70 оборотов**), на **ПИ** снять полотно детали переда на бросовую нить. На иглах **ЗИ** осталось полотно детали спинки. Далее вязать деккеровочным ажуром сетка еще **30 рядов** и снять полотно на бросовую нить.

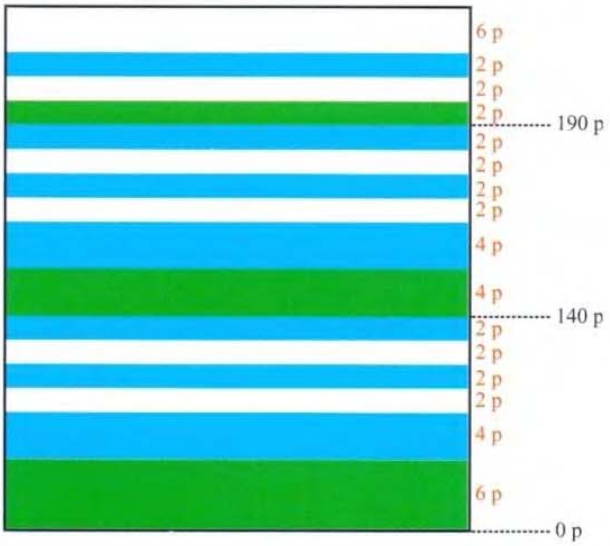
○ - накид
⋀ - 2 петли вместе с наклоном вправо
⋀ - 2 петли вместе с наклоном влево
□ - лицевая петля

Лиф (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **30-0-33**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить белого цвета и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6.** Для придания объема выполнять расширение чашечки лифа



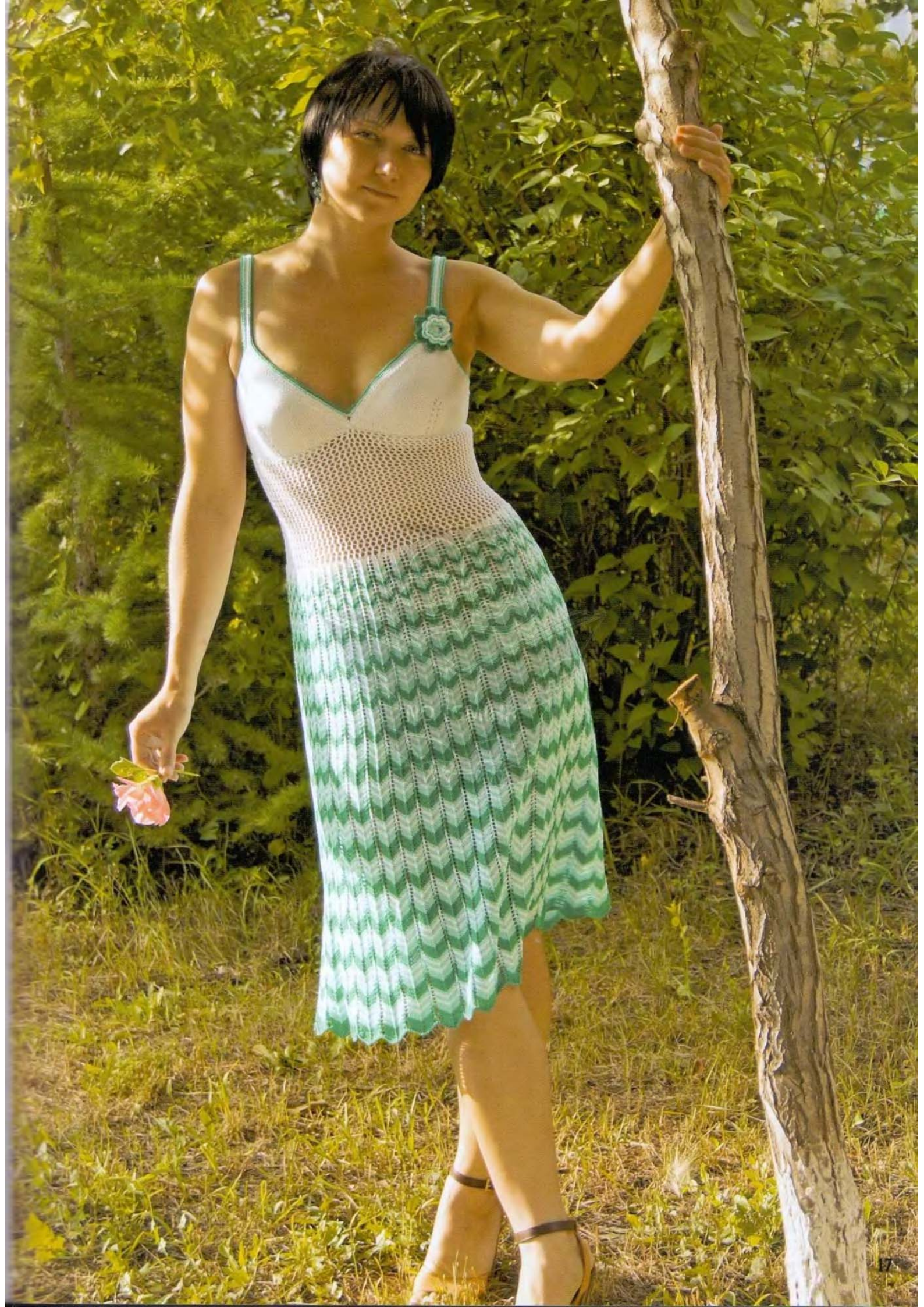
○ - накид
/ - сместить петлю вправо
\ - сместить петлю влево
| - лицевая петля
⋀ - три петли вместе



следующим образом: центром являются **2 средние иглы (1-0-1).** С обеих сторон от них переносить петли на **1 игольный шаг** вправо и влево **7 раз по 1 петле с обеих сторон в каждом 4 ряду** (+7х2*4). Пустые иглы оставлять в работе, на них будут формироваться ажурные дырочки. Со стороны линии бока прибавить **4 раза по 1 петле в 6, 12, 32 и 38 рядах** (+4х1*6). Со стороны линии центра для выреза горловины убавить **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду и 26 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (–4х1*4; 26х1*2). На высоте **20 ряда** выполнить горизонтальную нагрудную вытачку. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП со стороны линии бока 4 раза по 6 игл в каждом 2 ряду,** затем ввести **4 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (–(+) 4х6*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик рядов не отключать, в выкройке учтены все ряды. На высоте **42 ряда** выполнить пройму. Для этого убавить **10 петель, 8 петель, 6 петель и 11 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (–10, 8, 6, 11х1*2). Так же на высоте **42 ряда** выполнить сужение чашечки лифа следующим образом: центром являются **2 средние иглы (1-0-1).** С обеих сторон на эти иглы переносить петли справа и слева на **1 игольный шаг 7 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–7х2*4). На высоте **70 ряда** закрыть оставшиеся **2 петли.** Вторую чашечку лифа выполнить зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Соединить открытые петли лифа и детали переда крючком, равномерно распределяя петли лифа.
- Выполнить боковые швы.
- Верхний срез сарафана обвязать по периметру крючком полустолбиками, одновременно выполняя бретели. Связать по одному ряду каждым цветом. Для эластичности в ряд, связанный белым цветом, вдеть резиновую жилку.



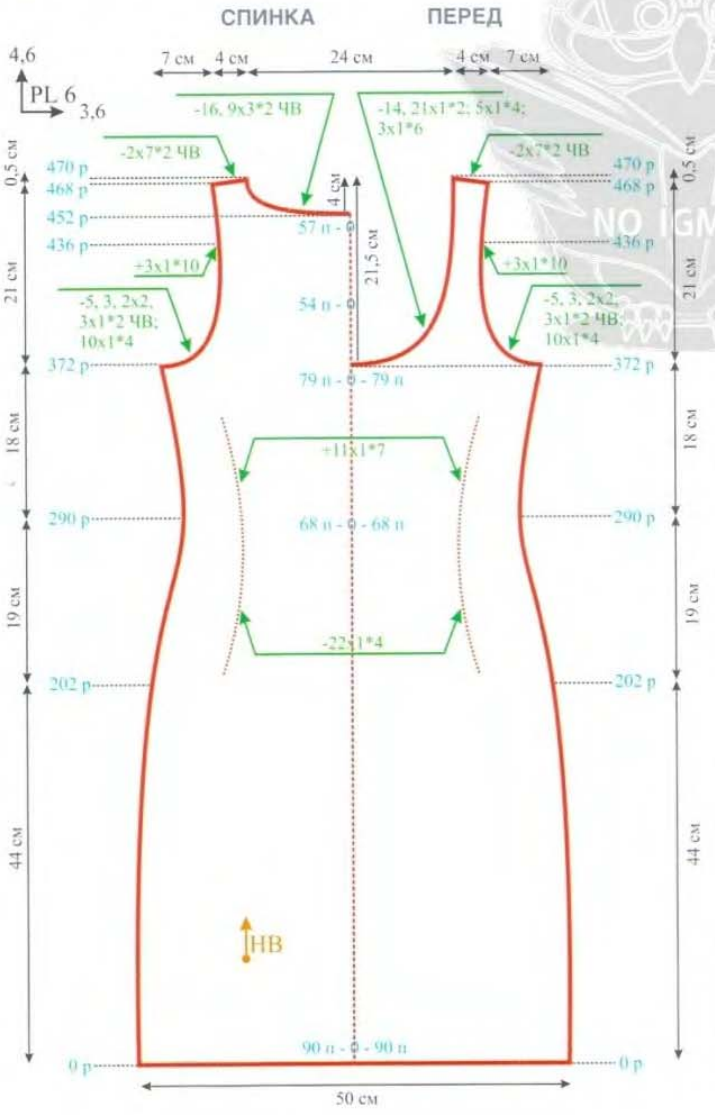
Платье «Тенерифе»

Работа мастера Дарьи Дмитриевой

Размер: 44-46, рост 168 см
Пряжа: Петелька (100% мерсеризованный хлопок, 100гр/820м, Троицкая камвольная фабрика) – 400 гр. кораллового цвета
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная или электронная 5 класса (связано на Silver reed sk840/srp60n)
Переплетения: деккеровочный ажур, кулирная гладь
Плотность вязания: PL6
Петельная проба:
Пг-3,6 п/см, Пв-4,6 р/см

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **90-0-90** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью в **1 сложение** и связать планку круговым вязанием **20 рядов** по счетчику (**10 оборотов**) следующим образом: **6 рядов** на плотности **PL0/0, 2 ряда** на плотности **PL1/0, 2 ряда** на плотности **PL1/2,** и далее оставшиеся ряды на плотности **PL3/4.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать деккеровочный ажур рабочей нитью в **2 сложения** на плотности **PL6.** Начиная со **120 ряда** ажурные полосы выполнять через одну до **164 ряда** и далее вязать кулирной гладью. На высоте **202 ряда** для приталивания выполнить вертикальные вытачки внутри полотна. Для этого разметить местоположение вытачек и убавить многоигольным деккером **22 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-22x1*4). В работе **136 петель.** Далее для расширения полотна прибавить с обеих сторон **11 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (+11x1*7). В работе **158 петель.** На высоте **372 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 3 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем отключить **ЧВ,** поочередно провязать все **13 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-5, 3, 2x2, 3x1*2 ЧВ; 10x1*4). В работе **108 петель.** На высоте **436 ряда** со стороны пройм прибавить **3 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+3x1*10). На высоте **452 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину петель со стороны, противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 16 игл и 9 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-16, 9x3*2 ЧВ). На высоте **468 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 2 раза по 7 игл в каждом 2 ряду** (-2x7*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.



Перед

Вязать как спинку. На высоте **372 ряда** выполнить проймы и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** поовину игл, со стороны противоположной каретке. Пройму выполнить как на спинке (-5, 3, 2x2, 3x1*2 ЧВ; 10x1*4). По контуру горловины убавить **14 петель, 21 раз по 1 петле в каждом 2 ряду, 5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 3 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-14, 21x1*2 4 5x1*4; 3x1*6). На высоте **436 ряда** со стороны проймы прибавить **3 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+3x1*10). На высоте **468 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 2 раза по 7 игл в каждом 2 ряду** (-2x7*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично.

Рукавчик (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **72-0-72** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью в **1 сложение** и связать планку круговым вязанием **20 рядов** по счетчику **(10 оборотов)** следующим образом: **6 рядов** на плотности **PL0/0, 2 ряда** на плотности **PL1/0, 2 ряда** на плотности **PL1/2,** и далее оставшиеся ряды на плотности **PL3/4.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать деккеровочный ажур рабочей нитью в **2 сложения** на плотности **PL6 прямо 18 рядов.** Далее связать окат частичным вязанием, снимая поочередно петли на кордовый шнур: **1 раз 22 петли, 1 раз 6 петель, 5 раз по 4 петли** (-22, 6, 5x4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, вернуть все петли на иглы в **РП,** поднять приставку в работу (сдвиг игольницы на **Н**), выставить в работу иглы в той же рабочей зоне, что и на **ЗИ** и провязать ряд ластика нитью в **1 сложение** на плотности **PL1/1.** Настроить каретки на круговое вязание и связать бейку высотой **10 рядов по счетчику (5 оборотов),** равномерно увеличивая цифровой показатель плотности **с PL3/4 до PL5/6.** Снять полотно на бросовую нить. Второй рукавчик связать так же.

Воротник

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью в **1 сложение** и связать планку круговым вязанием **20 рядов** по счетчику **(10 оборотов)** следующим образом: **6 рядов** на плотности **PL0/0, 2 ряда** на плотности **PL1/0, 2 ряда** на плотности **PL1/2,** и далее оставшиеся ряды на плотности **PL3/4.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать деккеровочный ажур рабочей нитью в **2 сложения на плотности PL6 прямо 20 рядов.** Затем поднять приставку в работу (сдвиг игольницы на **Н**), выставить в работу иглы в той же рабочей зоне, что и на **ЗИ** и провязать ряд ластика нитью в **1 сложение** на плотности **PL1/1.** Настроить каретки на круговое вязание и связать бейку высотой **10 рядов** по счетчику (**5 оборотов**), равномерно увеличивая цифровой показатель плотности **с PL3/4 до PL5/6.** Снять полотно на бросовую нить.

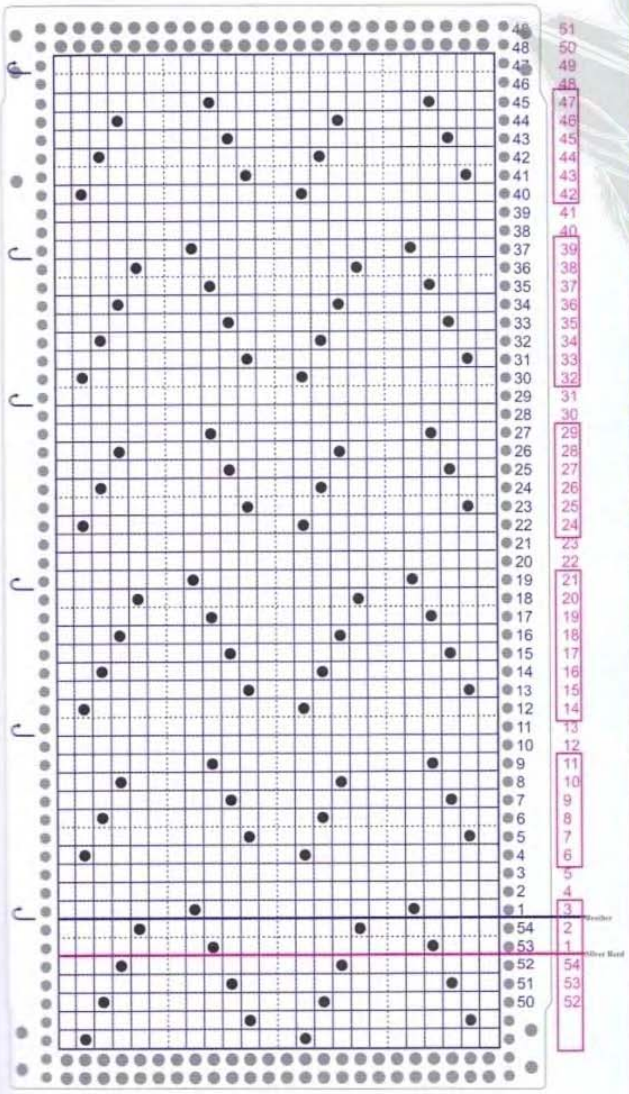
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- По контуру горловины прикеттлевать воротник в «карман». Далее круговым вязанием связать бейку на **84 иглах** рабочей нитью в **1 сложение высотой 20 рядов по счетчику** (**10 оборотов**), равно-

NO IGM

мерно увеличивая цифровой показатель плотности **с PL0/0 до PL5/6.** Бейку снять на бросовую нить, отпарить и аккуратно прикеттлевать к центральной части горловины и оформить вырез-каплю.

- Рукавчики прикеттлевать по контуру пройм.
- Выполнить боковые швы и швы рукавчиков.



NO IGMIHR

Топ «Белые колоски»

Работе мастера Елены Козыревой

Размер: 44-64
Пряжа: Классический хлопок (100% мерсеризованный хлопок, 100гр/250м, ООО «Пехорский текстиль») – 350 гр. белого цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь на выставе
Плотность вязания: PL10
Петельная проба: Пг-4,34 п/см, Пв-3,6 р/см

Данная модель связана кулирной гладью на выставе. На месте пропущенных игл формируются протяжки. По окончании вязания на протяжках сформировать пелеуловителем фанговый рисунок.

Спинка

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100** в ритме, согласно схеме разбора. На иглы в **РП** набрать петли приемом «обвив». Там, где иглы пропущены, петлеуловителем выполнить воздушные петли на то же количество игл. Далее вязать на рабочей плотности **PL10** кулирной гладью на выставе прямо **180 рядов.** На высоте **100 ряда** с обеих сторон полотна навесить цветные метки нитью контрастного цвета. По окончании вязания выполнить петлеуловителем фанговые косички согласно схеме. В процессе выполнения фанговых косичек, полотно постепенно снимать на спицу, т. к. оно существенно сжимается по ширине.

Перед

Вязать как спинку, но высотой **160 рядов.**

Рукав (2 детали)

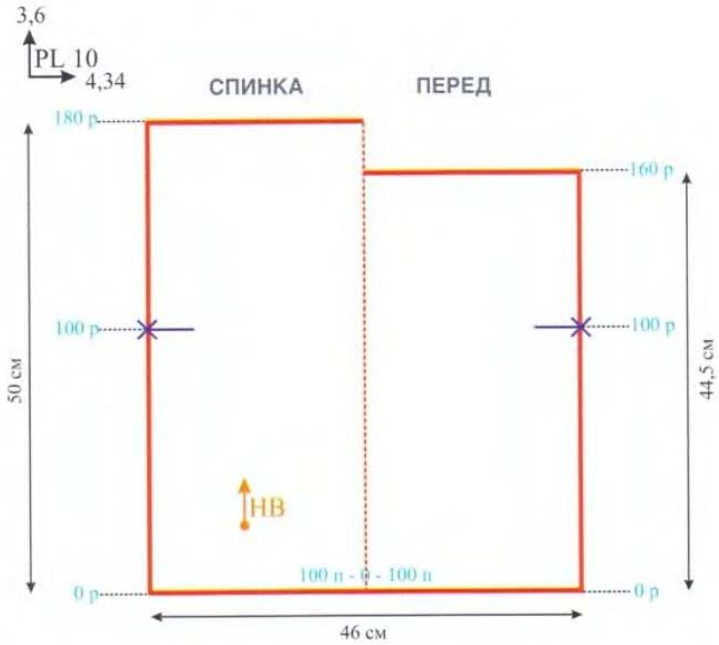
На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **71-0-71** в ритме, согласно схеме разбора. На иглы в **РП** набрать петли приемом «обвив». Там, где иглы пропущены петлеуловителем выполнить воздушные петли на то же количество игл. Далее вязать на рабочей плотности **PL10** кулирной гладью на выставе прямо **70 рядов.** На высоте **10 ряда** с обеих сторон полотна навесить цветные метки нитью контрастного цвета. На высоте **70 ряда** выполнить скос рукава. Настроить каретку на **ЧВ,** далее вывести в **ПНП 9 раз по 1 игле перед протяжками** (–9х14*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ** и провязать **2 сглаживающих ряда.** По окончании вязания выполнить петлеуловителем фанговые косички согласно схеме. В процессе выполнения фанговых косичек, полотно постепенно снимать на спицу, т. к. оно существенно сжимается по ширине. Второй рукав выполнить зеркально.

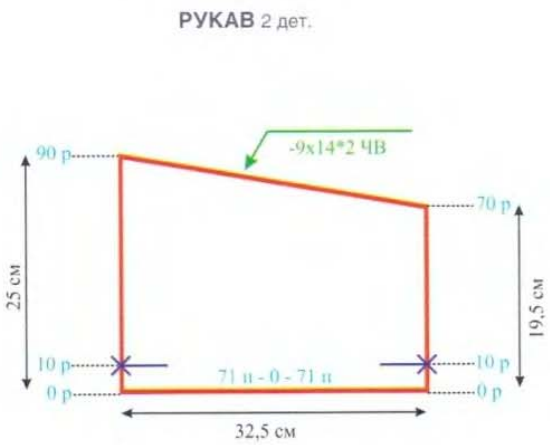
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Распустить крайние петли у деталей полочки и спинки.
- Выполнить боковые швы до контрольных меток **(100 р),** протягивая поочередно друг через друга по **2 петли,** то от полочки, то от спинки.
- На рукавах так же распустить крайние петли и выполнить швы до контрольных меток **(10 р).**
- Соединить рукава с деталями переда с спинки.
- Все петли по ходу сборки перенести на круговые спицы и закрыть крючком. Затем провязать ряд столбиками с накидом, припосаживая немного горловину.
- Связать крючком шнур необходимой длины и продеть его по периметру горловины между столбиками с накидом.
- Так же крючком закрыть и обвязать рядом столбиками с накидом нижние срезы деталей спинки, переда и рукавов.

NO IGMIHR

Схема разбора





пехорка

ПРЯЖА
«Классический хлопок»

100% — Мерсеризованный хлопок
Длина нити — 250 м в 100 гр.

ДЖЕМПЕРА, БЛУЗКИ И ДРУГИЕ ИЗДЕЛИЯ, СВЯЗАННЫЕ В ОДНУ НИТЬ, ПРЕКРАСНО ВЫГЛЯДЯТ, ПОЛОТНО ИЗУМИТЕЛЬНО РОВНОЕ, ИМЕЕТ ШЕЛКОВИСТЫЙ БЛЕСК ОТ МЕРСЕРИЗОВАННОГО ХЛОПКА. ЦВЕТА ЭТОГО РЯДА КРАСОЧНЫЕ, СОЧНЫЕ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭТОЙ ПРЯЖИ БУДУТ ДОСТОЙНЫМ УКРАШЕНИЕМ ЛЕТНЕЙ ОДЕЖДЫ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины
ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

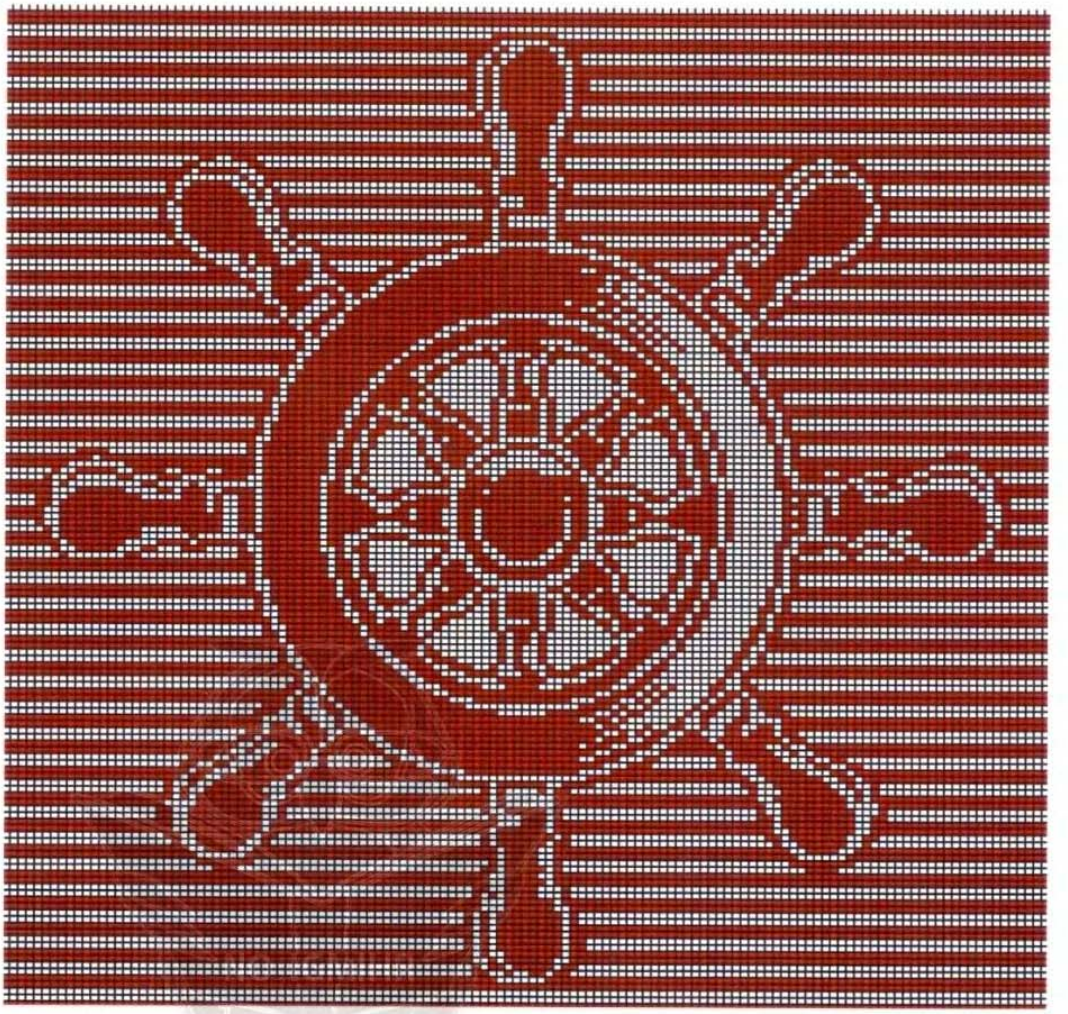
м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада)
проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Тромада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Тельняшка

Работа мастера Татьяны Кияшко

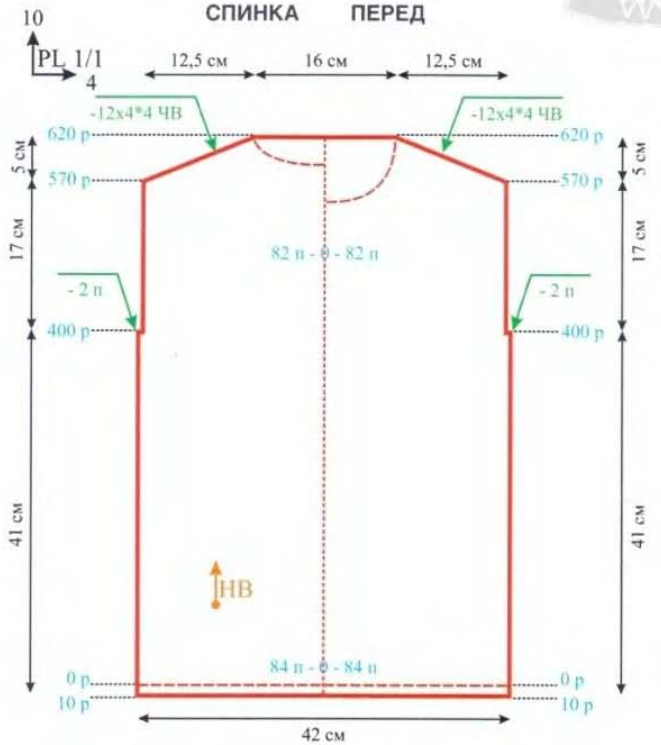
Размер: 40-42
Пряжа: х/б 28/2 (50% хлопок, 50% акрил, 100гр/1400м, – 50 гр. красного цвета, 40 гр. белого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-940/KR-850)
Переплетения: двухфонтурный жаккард, кулирная гладь
Плотность вязания: PL1/1
Петельная проба:
Пг-4 п/см, Пв-10 р/см



Горловина в данной модели выкроена.

Спинка/Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **84-0-84** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью красного цвета в **2 сложения,** навесить гребенку и грузы. Настроить каретки на круговое вязание и на плотности **PL3/3** связать **20 рядов** по счетчику **(10 оборотов).** Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда и далее вязать рабочими нитями в **1 сложение** на рабочей плотности **PL1/1** прямо **400 рядов.** На высоте **400 ряда** для пройм закрыть поочередно с обеих сторон **2 петли** (– 2 п). В работе **162 петли.** И далее вязать прямо еще **170 рядов.** На высоте **570 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 12 раз по 4 иглы в каждом 4 ряду** (–12х4*4). Поскольку при вязании двухфонтурного жаккарда за **2 прохода** каретки вяжется **1 узорный ряд,** то фактически плечевые скосы убавляются в каждом **2 ряду,** а расчет приведен по счетчику. Для удобства выполнения, переносить петли по расчету **с ПИ на ЗИ.** Когда все иглы выведены по расчету, перенести оставшиеся петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Вторую деталь выполнить так же.



Сборка и отделка

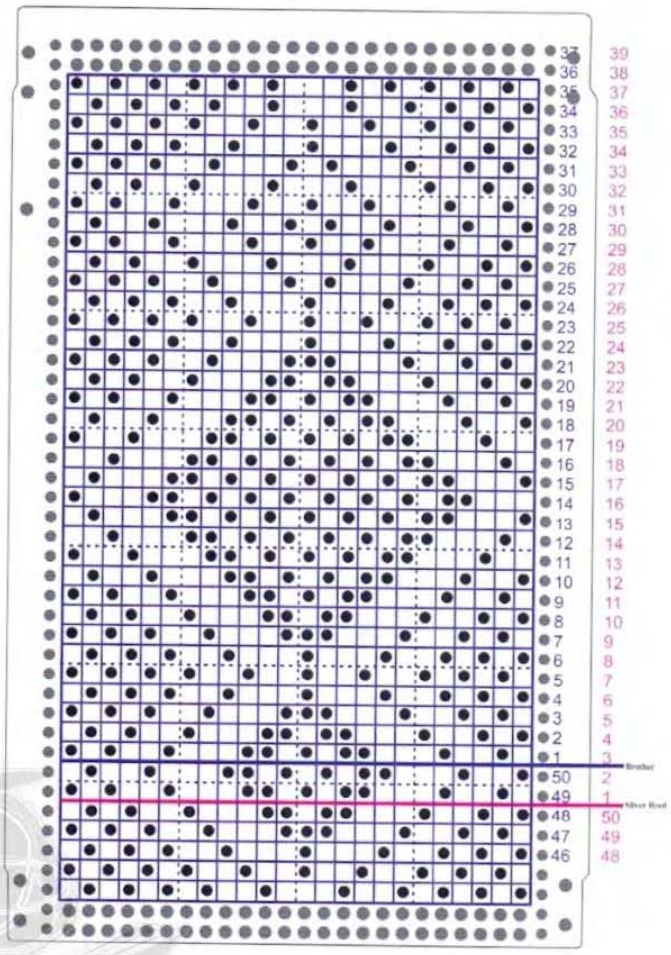
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Разметить вырез горловины, прометать ее по контуру и выкроить.
- Для отделки горловины связать планку кулирной гладью рабочей нитью красного цвета в **2 сложения.** Планку отпарить и прикеттлевать по контуру горловины с обеих сторон.
- Проймы так же отделать планками.
- Выполнить боковые швы.

NO IGMIHR

Топ

Работа мастера Владлены Снитко

Деталь переда данной модели связана вивингом. Лицом изделия принята лицевая сторона полотна.

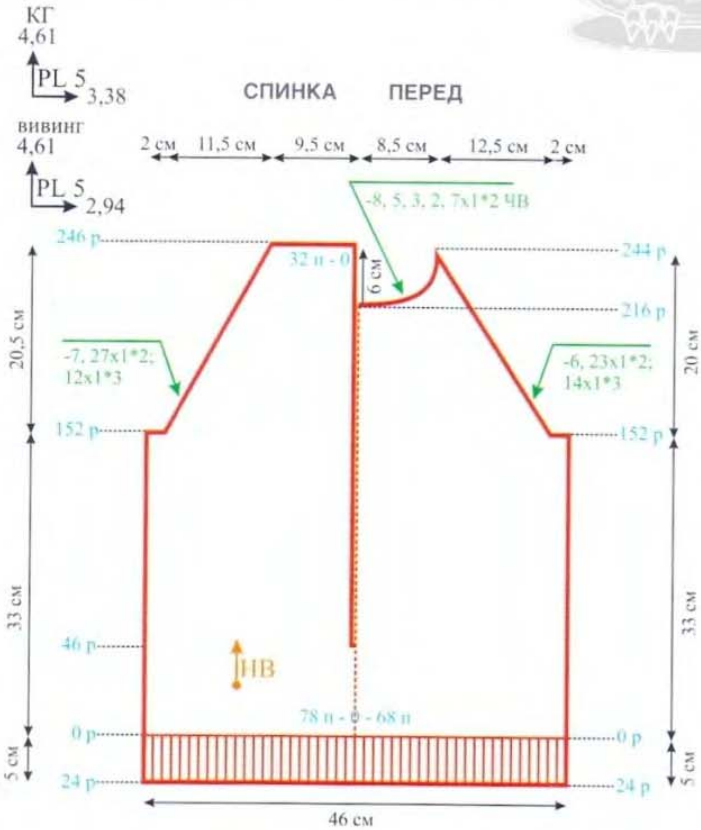


Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **78-0-78** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью черного цвета. На плотности **PL1**/2** связать резинку высотой **24 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **46 рядов.** На высоте **46 ряда** выполнить разрез на спинке. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По краю разреза выполнять отделку полым шнуром. Крайние **4 иглы** со стороны разреза в каждом **2 ряду** выдвигать в **ПНП.** Рабочую нить заводить под иглы, вручную задвигать иглы в **ПРП** и в следующем ряду провязывать петли кулирной гладью. На высоте **152 ряда** выполнить регланный скос. Для этого закрыть **7 петель** подреза, затем деккером убавить **27 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 12 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (–7, 27х1*2; 12х1*3). На высоте **246 ряда** закрыть оставшиеся петли за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично.

Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **78-0-78** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью черного цвета. На плотности **PL1**/2** связать резинку высотой **24 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме вивинга, ввести в работу отделочную нить желтого цвета. Далее вязать вивингом на рабочей плотности **PL5** прямо **152 ряда.** на высоте **152 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть для подреза **6 петель.** Затем деккером убавить еще **23 раза по 1 петле в каждом 2 ряду и 14 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (–6, 23х1*2; 14х1*3). На высоте **216 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке, на перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 7 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (–8, 5, 3, 2, 7х1*2 ЧВ). Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **216 ряда.** вторую половину детали выполнить симметрично.



Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить боковые швы.
- Для отделки пройм связать две планки кулирной гладью круговым вязанием и прикеттлевать по контуру пройм.
- Для отделки горловины связать планку кулирной гладью круговым вязанием. Планку прикеттлевать по контуру горловины, оставляя по **7-8 см** на плечо. Петли планки, которые пришлись на плечо, закрыть.
- Связать две ленты-завязки необходимой длины кулирной гладью круговым вязанием и аккуратно сшить их по коротким сторонам со сторонами планки на спинке.

Размер: 44
Пряжа:
Alize Forever (100% микрофибра, 50гр/300м) – 200 гр. черного цвета и 60 гр. желтого цвета
Вязальная машина:
двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: вивинг, кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL5
Петельная проба:
Пг-2,94 п/см, Пв-4,61 р/см вивинг
Пг-3,38 п/см, Пв-4,61 р/см кулирная гладь

Накидка-трансформер

Работа мастера Татьяны Мельницкой

Размер: универсальный
Пряжа: «Камешки» (50% хлопок; 50% полиэфир) – 450 гр.
Переплетение: резинка 1х1 обычная
Вязальная машина: любая двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL0/0
Петельная проба: Пг-4,7 п/см, Пв-4,9 р/см.

Накидка-трансформер выполнена из трех деталей прямоугольной формы.

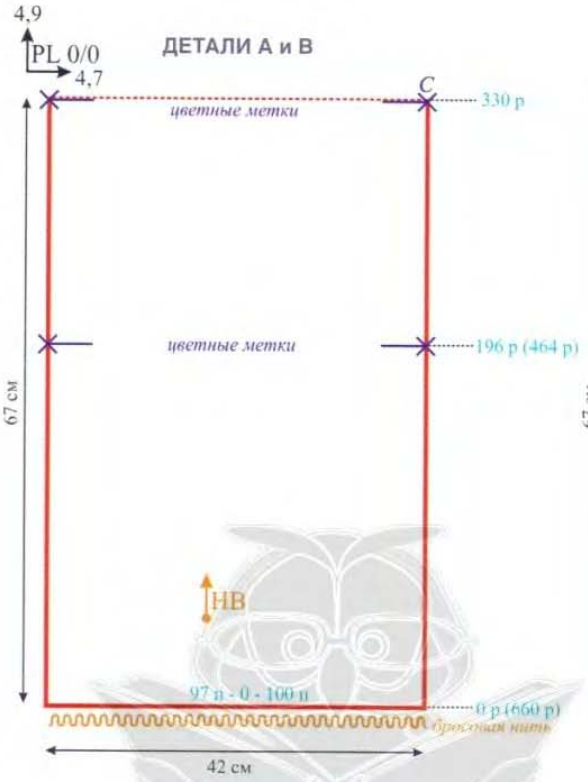
Технология выполнения

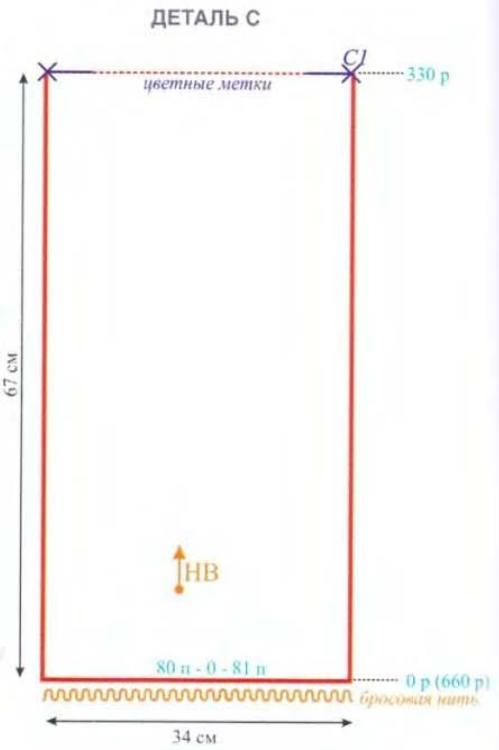
Детали А и В

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **97-0-100** в ритме **резинки 1х1,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Ввести основную нить, на рабочей плотности **PL0/0** вязать прямо **660 рядов.** На высоте **196, 330 и 464 рядов** прикрепить с обеих сторон полотна цветные метки. Снять полотно на бросовую нить. Связать две одинаковые детали.

Деталь С

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-81** в ритме **резинки 1х1,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Ввести основную нить, на рабочей плотности **PL0/0** вязать прямо **660 рядов.** На высоте **330 ряда** прикрепить с обеих сторон полотна цветные метки. Снять полотно на бросовую нить.





Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Детали **А** и **В** сложить лицом к лицу по вертикали и сшить до середины (от края детали до точки **С**).
- Сшитую деталь сложить пополам. Пришить деталь **С**. Для этого совместить точки **А, В, С** основной детали с точками **А1, В1 и С1** детали **С** и выполнить шов.
- Оверлоком по низу изделия выполнить «рюшку», слегка растягивая край изделия. Бросовая нить срезается оверлоком.
- Застрочить вертикальные отрезки по **40 см** высотой, отступив по **10 см** от краев изделия (см. схему сборки).

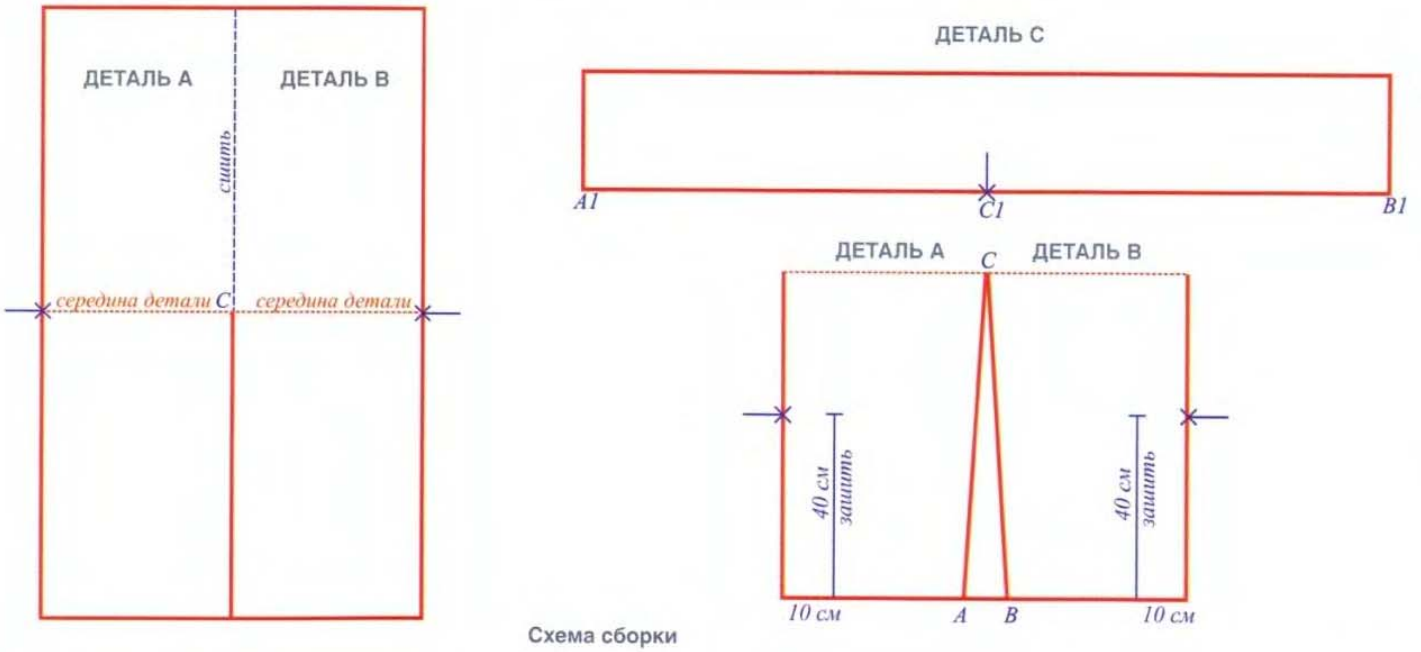


Схема сборки

NO IGMIHR

Летний джемпер

Работа мастера Ирины Павловой

Размер: универсальный
Пряжа: Акация (100% акрил, 50гр/250м) – 200 гр. розового цвета, катушечная нить в тон
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: панчлейс, резинка 2х2 обычная, резинка 6х6 обычная
Плотность вязания: PL4
Петельная проба: Пг-2,6 п/см, Пв-4,4 р/см

В данной модели резинки выполнены роботкареткой. В описании резинки выполнены на двух фонтурах.

Спинка/Перед

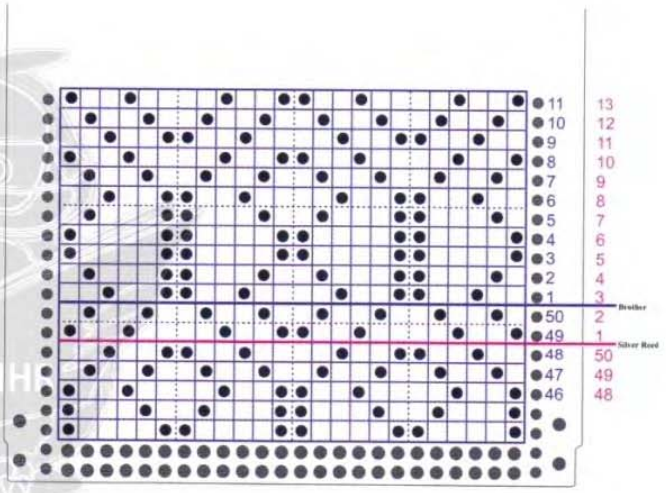
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **90-0-90** в ритме резинки 2х2 обычной. Выполнить заработок рабочей нитью в **2 сложения**, навесить гребенку и грузы. Затем выполнить расстановку игл на резинку 6х6 и на плотности **PL3/3** связать прямо **60 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса и далее вязать на рабочей плотности прямо **188 рядов.** На высоте **118 ряда** с обеих сторон полотна навесить цветные метки контрастной нитью. На высоте **188 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 10 раз по 1 игле и 20 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-10х1, 20х2*2 ЧВ). когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ**, деккером ввести в **РП** иглы, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. вторую деталь связать так же.

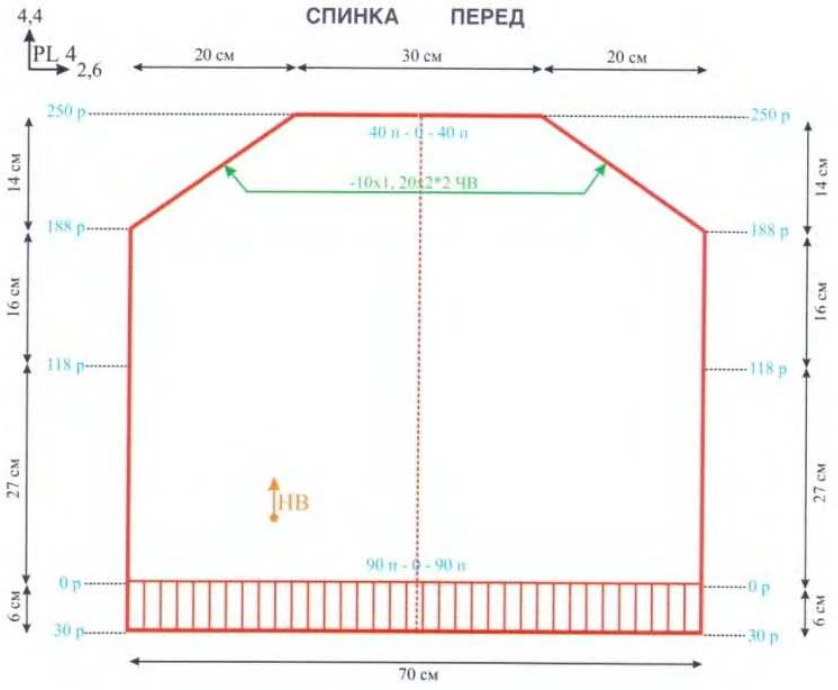
Рукав (2 детали)

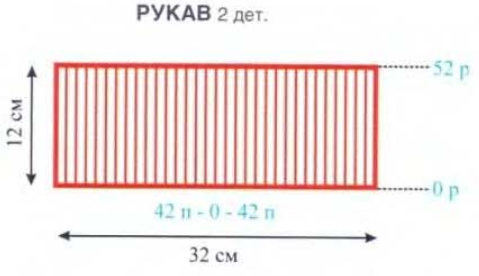
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **42-0-42** в ритме резинки 2х2 обычной. На плотности **PL3/3** связать прямо **60 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

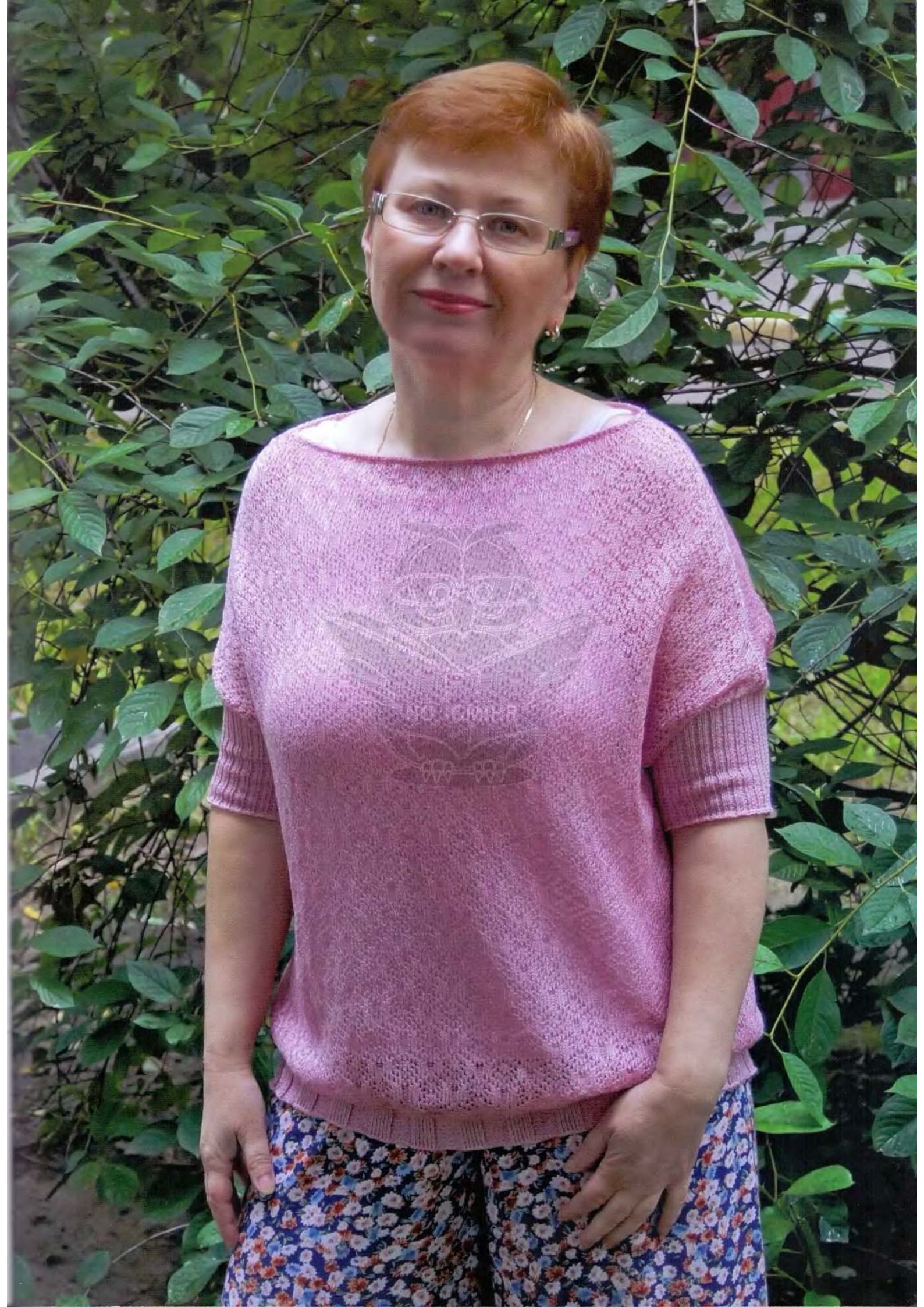
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить рукава от метки до метки.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.









Туника

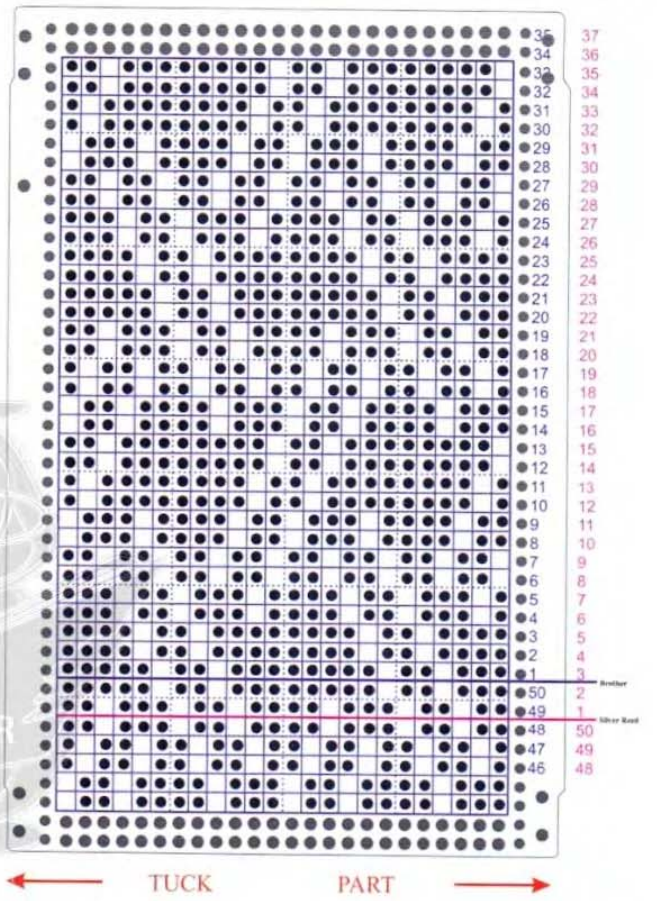
Работа мастера Ирины Павловой

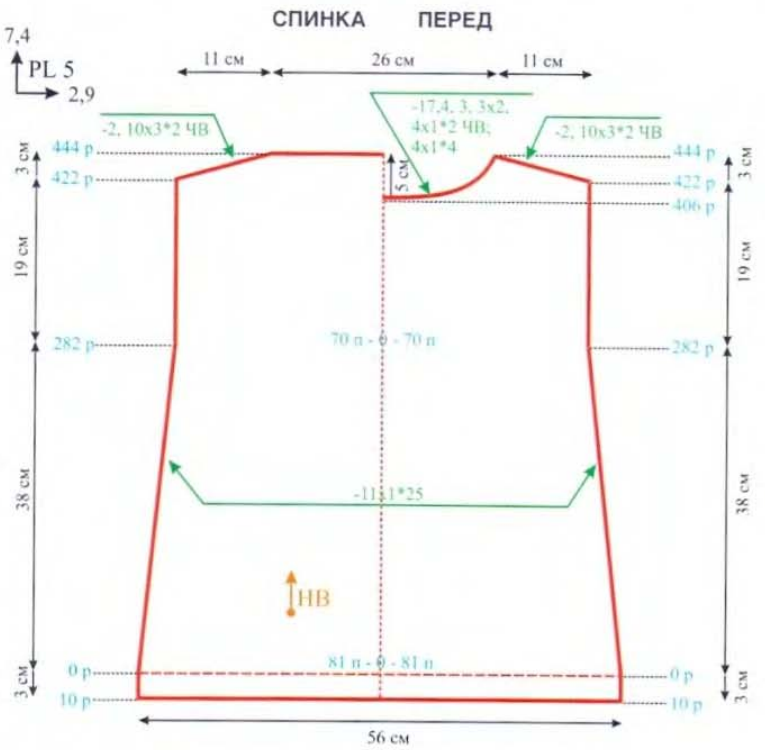
Размер: 48-50
Пряжа: Alpina LENA (100% мерсеризованный хлопок, 50гр/280м, сеть магазинов «Иголочка») – 350 гр. красного цвета (цвет №106)
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: комбинированное переплетение пресс-слип, роспуски на ластике
Плотность: PL5
Петельная проба: Пг-2,9 п/см, Пв-7,4 р/см

Примечание

Данная модель связана комбинированным переплетением – это сочетание пресса (фанг, TUCK) и слипа (skip, PART). Для этого на каретке необходимо нажать одну клавишу TUCK и одну клавишу PART. Клавиши необходимо нажать таким образом, чтобы в одну сторону каретка вязала пресс, а в другую сторону слип.

Отделочные фестоны связаны роспуском на полном ластике следующим образом: сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне под полный ластик, набрать петли рабочей нитью. Выполнить заработок, навесить гребенку и грузы. На плотности **PL5/5** связать **4 круговых ряда (2 оборота)** и **1 ряд** ластика. Выполнить разбор игл по **ПИ в ритме 5х2**, то есть **5 петель** перенести на **ЗИ**, **2 петли** оставить на **ПИ**. Пропущенные иглы по **ПИ** выставить вновь в **РП**, настроить каретку на вязание репса по **ПИ** и на плотности **PL5/2** связать **10 рядов**. Сбросить петли с игл, с которых ранее были перенесены петли на **ЗИ** и распустить.





Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **81-0-81** под полный ластик. Связать отделочный фестон (см. Примечание) высотой **10 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на онофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с комбинированным переплетением (см. Примечание) и далее вязать на рабочей плотности **PL5.** Для боковых скосов убавить с обеих сторон **11 раз по 1 петле в каждом 25 ряду** (-11х1*25). В работе **140 петель.** На высоте **422 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 иглы и 10 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-2, 10х3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **406 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** запомнить или отметить текущую строку узора, вывести в **ПНП** половину игл со стороны, противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 17 игл, 4 иглы, 3 иглы, 3 раза по 2 иглы, 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду. Затем деккером убавить еще 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-17, 4,

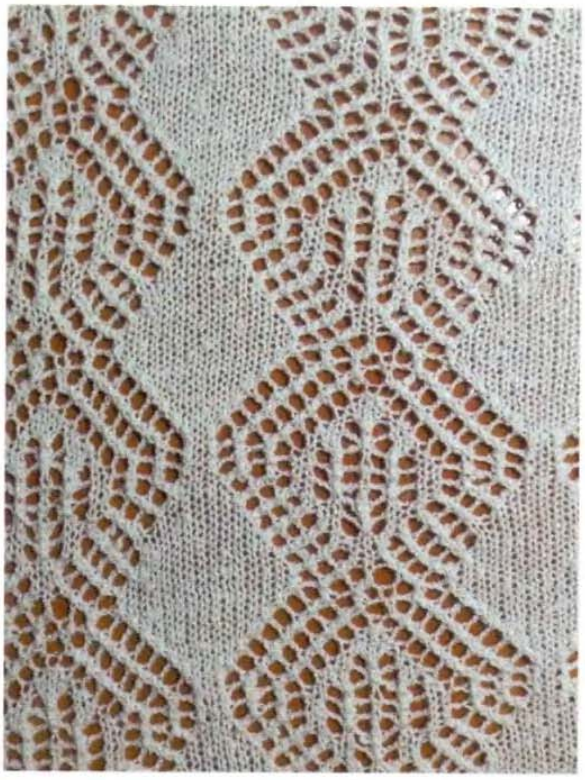
3, 3х2, 4х1*2 ЧВ; 4х1*4). На высоте **422 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (–2, 10х3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **406 ряда.** вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки горловины связать отделочный фестон высотой **10 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** навесить петли горловины на иглы машины изнаночной стороной к себе. Поднять **ПИ** в работу, выставить иглы в рабочей зоне под полный ластик (сдвиг игольницы на **Н**), провязать **1 ряд** ластика на максимальной тугой плотности, навесить гребенку и грузы. Настроить каретку на круговое вязание и связать **16 круговых рядов (8 оборотов)** следующим образом: **10 рядов (5 оборотов)** на плотности **PL4/4 и 6 рядов (3 оборота)** на плотности **PL3/3.** Перенести петли в **ПИ** на **ЗИ,** провязать соединительный ряд на плотности **PL6** и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Навесить на иглы машины пройму лицевой стороной к себе. Поднять **ПИ** в работу, выставить иглы в рабочей зоне под полный ластик (сдвиг игольницы на **Н**), провязать **1 ряд** ластика на максимальной тугой плотности, навесить гребенку и грузы. Настроить каретку на круговое вязание и связать **14 круговых рядов (7 оборотов)** следующим образом: **8 рядов (4 оборота)** на плотности **PL4/4 и 6 рядов (3 оборота)** на плотности **PL3/3.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд на плотности **PL6** и закрыть все петли за один прием. Вторую пройму обработать так же.
- Выполнить боковые швы.

Ажурная юбка

Работа мастера Людмилы Францевой



Размер: 60-62
Пряжа: Frize 14,5/1 в 1 сложение (88% акрил, 12% нейлон) – 200 гр. белого цвета, «камешки» 32/2 в 2 сложения (50% хлопок, 50% акрил, 1600м/100гр) – 400 гр. белого цвета
Вязальная машина: одно-фонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: деккеровочный ажур, кулирная гладь
Плотность вязания:
PL6 ажур, PL7 кулирная гладь
Петельная проба:
Пг-2,4 п/см, Пв-4,1 р/см ажур
Пг-2,94 п/см, Пв-5 р/см кулирная гладь

Юбка состоит из трех частей: нижней части (волана), средней части и кокетки.

Нижняя часть (2 детали)

Нижняя часть юбки (волан) связана в поперечном направлении. На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60**, набрать петли бросовой нитью и провязать **16-20 рядов.** Ввести в работу основную нить в **3 сложения (1 фризе + 2 камешки)** и далее вязать деккеровочным ажуром 1 на рабочей плотности **PL6.** На высоте **574 ряда** снять полотно на бросовую нить. Полотно аккуратно отпарить. Выполнить вторую такую же деталь.

Средняя часть юбки (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100**, навесить на иглы одну часть нижней части юбки (волана) за межузелковые дужки. Далее вязать на рабочей плотности **PL7** следующим образом:

- **10 рядов** кулирной гладью
- ***6 рядов** деккеровочный ажур 2 и **30 рядов** кулирной гладью*

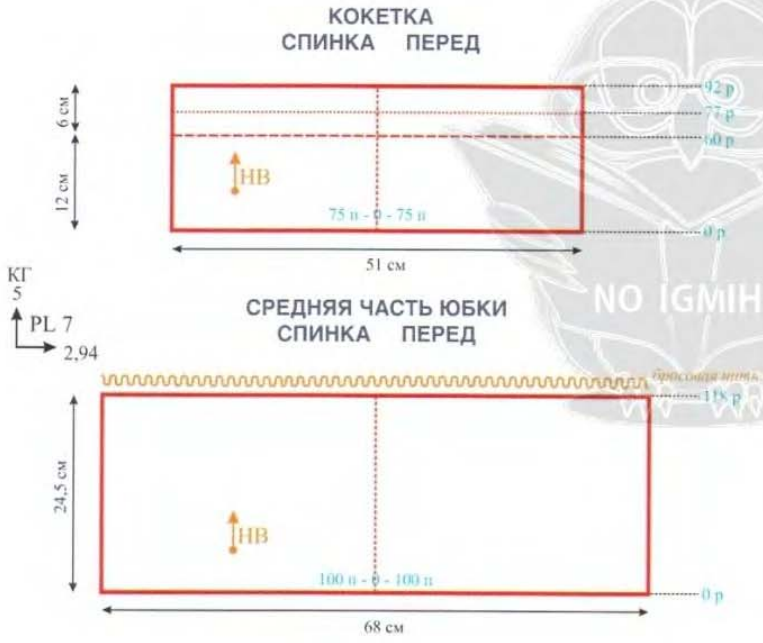
От * до * повторить **3 раза,** на высоте **118 ряда** снять полотно на бросовую нить. Вторую деталь выполнить так же.

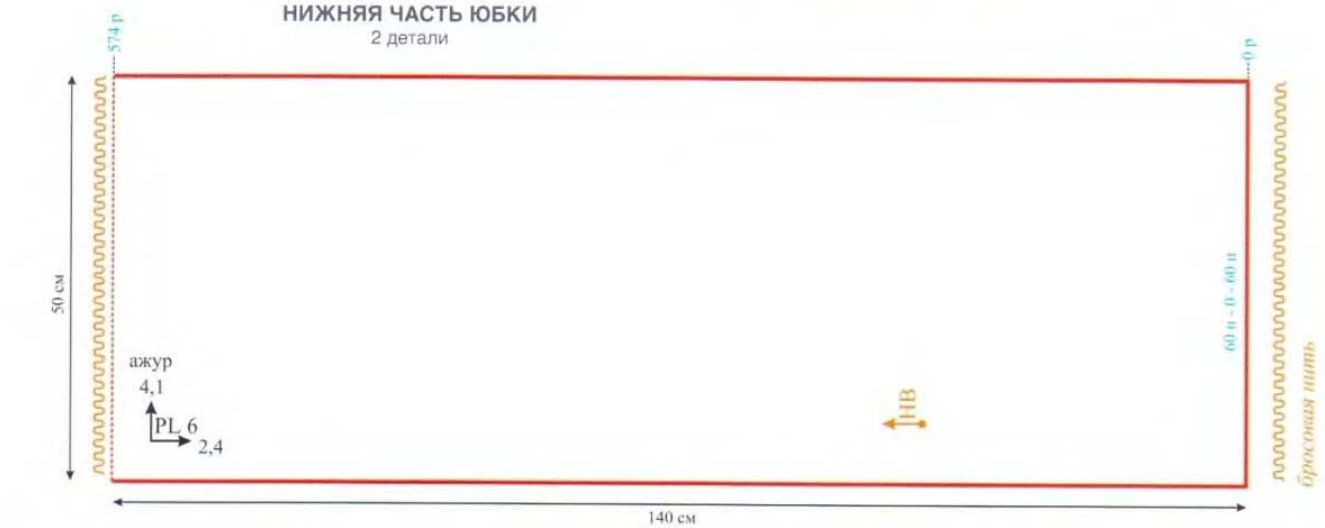
Кокетка (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **75-0-75,** навесить на иглы в рабочей зоне среднюю часть юбки изнаночной стороной к себе, припосаживая каждую **3 петлю.** Далее на рабочей плотности **PL7** вязать кулирной гладью прямо **60 рядов.** Далее выполнить цельновязанный пояс. Связать **1 ряд** рабочей нитью в **3 сложения** на плотности **PL10.** Затем нитью в **2 сложения (1 фризе + 1 камешки) 15 рядов** на плотности **PL5, 1 ряд** перегиба на плотности **PL10** и еще **15 рядов** на плотности **PL5.** Навесить на иглы петли первого ряда пояса, провязать соединительный ряд, затем **3 ряда** кулирной гладью и закрыть все петли за один прием. Вторую деталь выполнить так же.

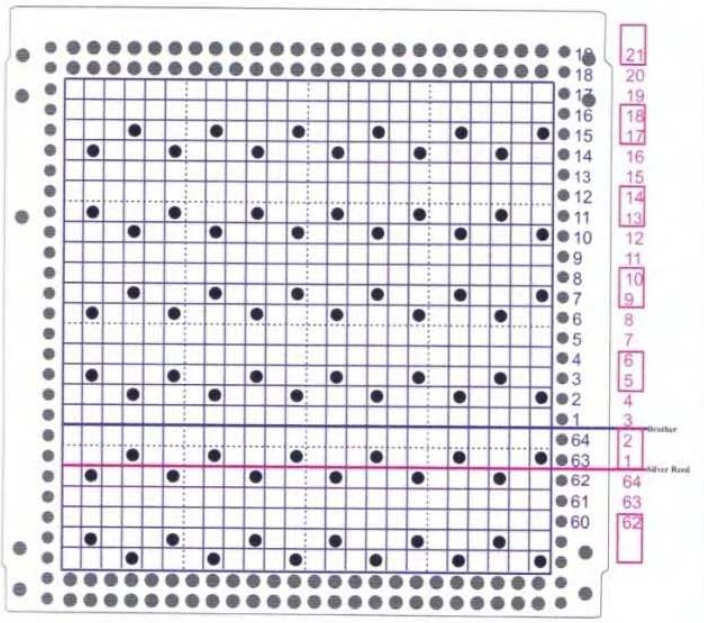
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить боковые швы.
- В пояс вдеть резинку шириной **3 см.**
- Из трикотажной сетки сшить нижнюю юбку и пришить к трем рядам кулирной глади у пояса юбки.

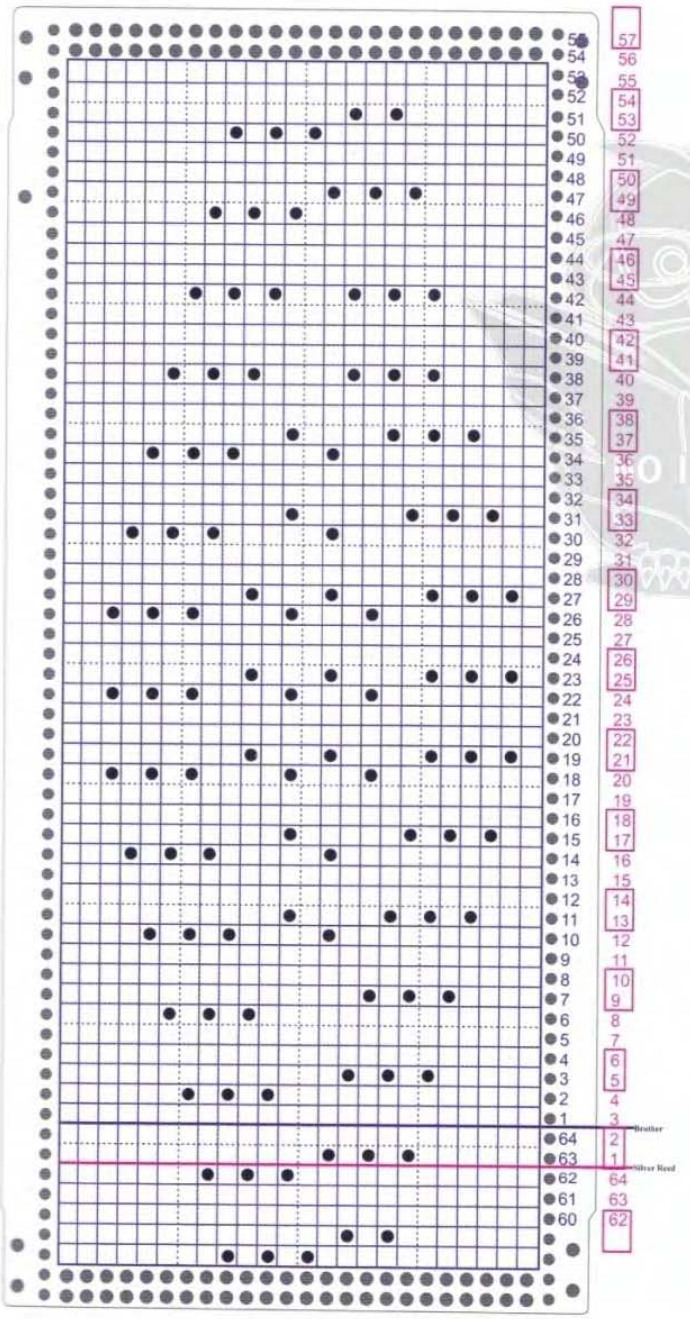




NO IGMIHR



Ажур 2



Ажур 1

Бордовая юбка

Работа мастера Людмилы Францевой

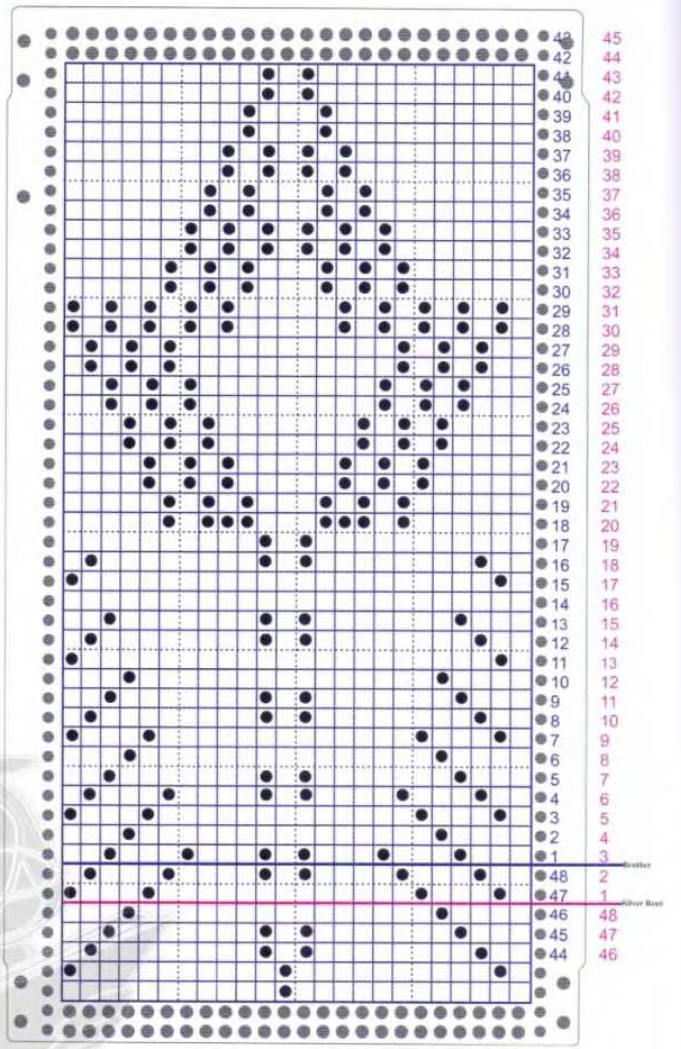
Размер: 62-64
Пряжа: Adelia Maria (100% акрил, 50гр/227м, сеть магазинов «Иголочка»), катушечная нить в тон
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: панчлейс, кулирная гладь
Плотность вязания: PL6 панчлейс, PL5 кулирная гладь
Петельная проба: панчлейс Пг-2,85 п/см, Пв-4,34 р/см Кулирная гладь Пг-3,07 п/см, Пв-3,84 р/см

Спинка/Перед

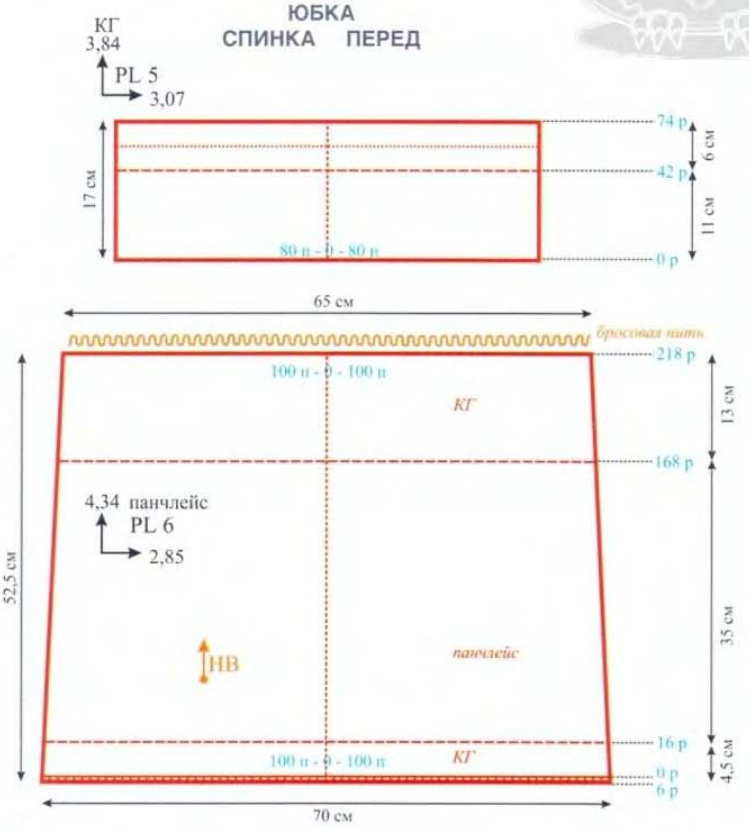
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL0/0** набрать петли, на плотности **PL2/2** связать **2 закрепляющих круговых ряда** и провязать **1 ряд** резинки 1х1. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Далее вязать на рабочей плотности **PL6** кулирной гладью **16 рядов**. Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса и далее вязать прямо **168 рядов** следующим образом: связать полностью узор №1, затем полностью узор №2 и остаток рядов узором №1. Начиная со **169 ряда**, вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо еще **50 рядов**. Снять полотно на бросовую нить. На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80**, навесить на иглы полотнище юбки изнаночной стороной к себе, припосаживая каждую **4 петлю**. Связать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **42 ряда**. Далее выполнить цельновязанный пояс. Связать **1 ряд** рабочей нитью в **3 сложения на плотности PL10**. Затем нитью в **2 сложения 15 рядов** на плотности **PL5**, **1 ряд** перегиба на плотности **PL10** и еще **15 рядов** на плотности **PL5**. Навесить на иглы петли первого ряда пояса, провязать соединительный ряд, затем **3 ряда** кулирной гладью и закрыть все петли за один прием. Вторую деталь выполнить так же.

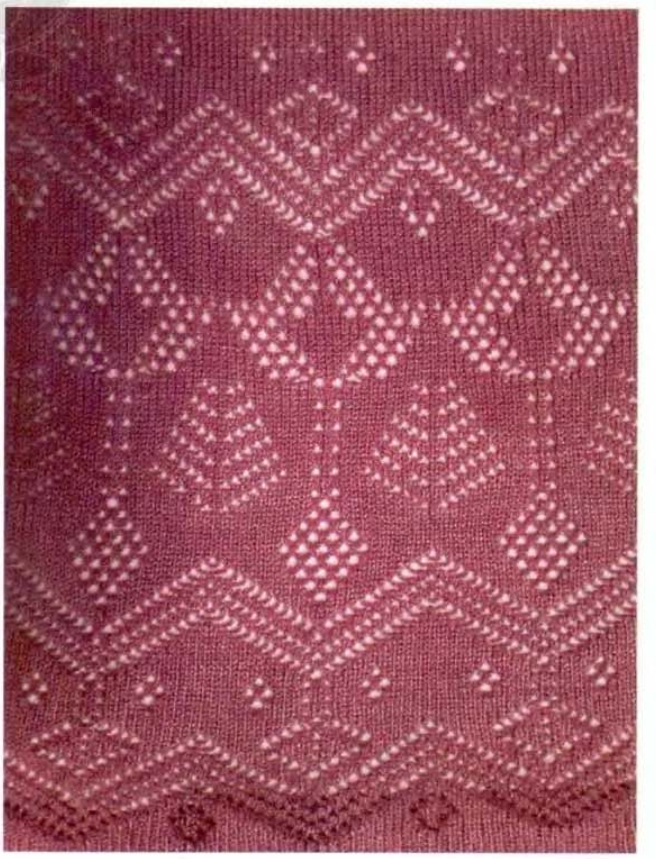
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить боковые швы.
- В пояс вдеть резинку шириной **3 см**.
- Из трикотажной сетки сшить нижнюю юбку и пришить к трем рядам кулирной глади у пояса юбки.

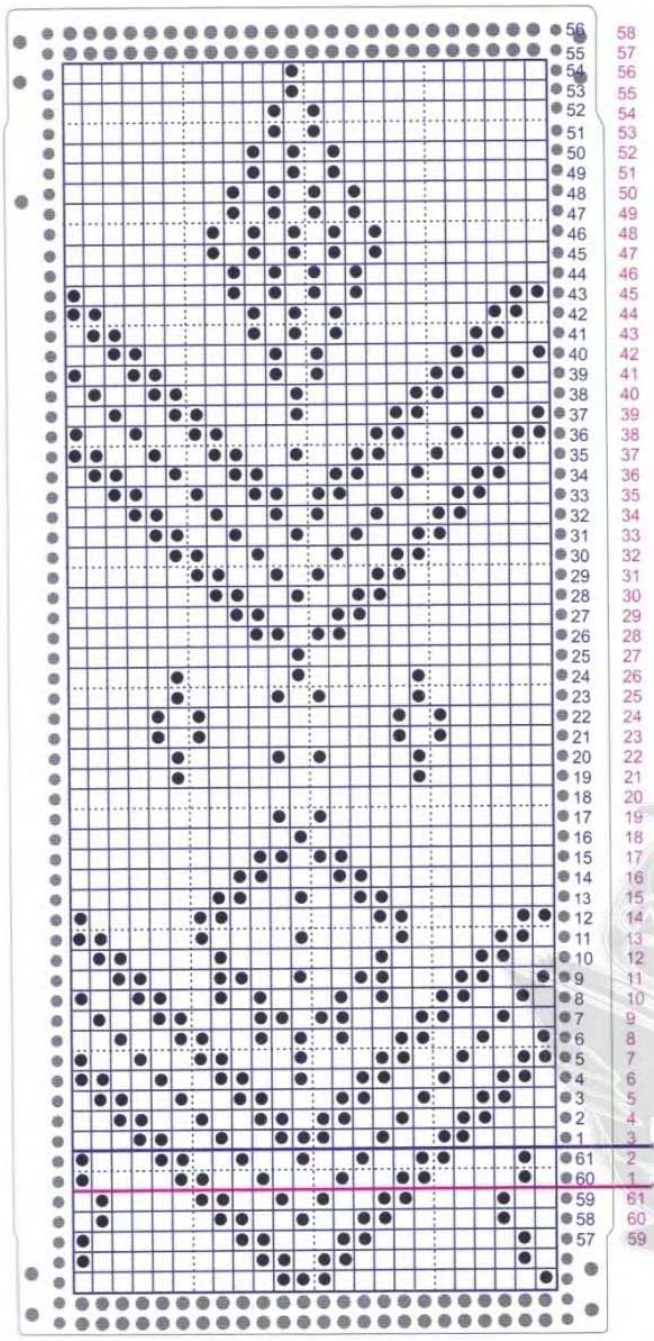


Узор 2





NO IGMIHA



Узор 1

Костюм «Мечта»

Работа мастера Анны Михеевой

Размер: 44-48
Пряжа и материалы:
Frize 14,5/1 в 3 сложения (88% акрил, 12% нейлон, 100гр/1450м) – 620 гр. голубого цвета
Вязальная машина:
двухфонтурная 5 класса
Переплетения:
кулирная гладь
Плотность вязания: PL5
Петельная проба:
кофта Пг-2,6 п/см, Пв-4,4 р/см
юбка Пг-2,1 п/см, Пв-4,9 р/см

Юбка связана в поперечном направлении. Полотно, связанное в поперечном направлении, под действием веса имеет свойство вытягиваться, поэтому петельную пробу измеряем слегка вытянув контрольный образец поперек.

Юбка с запахом
(9 клиньев)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **63-0-68.** Набрать петли рабочей нитью в **3 сложения** приемом «обвив». Для оформления подола юбки выводить в **ПНП 66, 67 и 68 иглы в каждом 2 ряду.** (См. статью Т. Деминой в №6/2013 «Планка «в подгиб», вывязываемая одновременно с основным полотном и требующая дальнейшей фиксации»). На рабочей плотности **PL5** связать прямо **48 рядов, затем 2 ряда нитью в 1 сложение.** На высоте **50 ряда** выполнить клин рабочей нитью в **3 сложения.** Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут) и далее вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП** со стороны противоположной каретке **24 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-24x5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, продолжить вязание удлиненными рядами, вводя в **ПНП 24 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (+24x5*2 ЧВ). Когда все иглы введены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** рабочей нитью в **1 сложение.** Таким образом выполнить все **9 клиньев.** По окончании **9 клина** закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **63-0-63** в ритме резинки 2x2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью в **3 сложения,** на плотности **PL4/4** связать резинку высотой **10 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** следующим образом: **50 рядов нитью в 3 сложения, 2 ряда нитью в 1 сложение.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **13 раз по 1 петле в каждом 15 ряду** (+13x1*15). В работе **152 петли.** На высоте **130 ряда** с обеих сторон полотна навесить цветные метки нитью контрастного цвета. На высоте **218 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 10 раз по 3 иглы и 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-10x3, 5x4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** поочередно петли плечевых скосов провязать сглаживающим рядом и закрыть. Открытые петли горловины снять на бросовую нить.

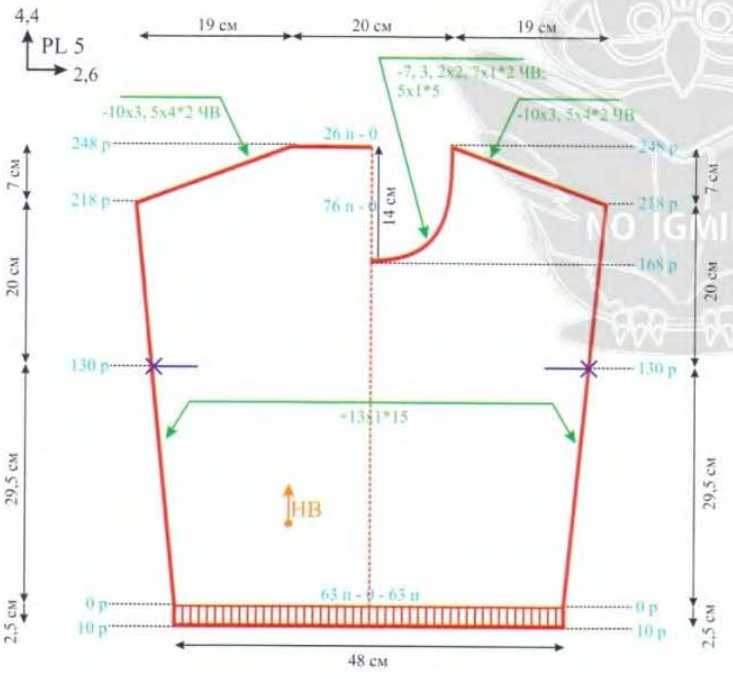
Перед

Вязать как спинку. На высоте **186 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 7 раз по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-7, 3, 2x2, 7x1*2 ЧВ; 5x1*5). На высоте **218 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-10x3, 5x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить.

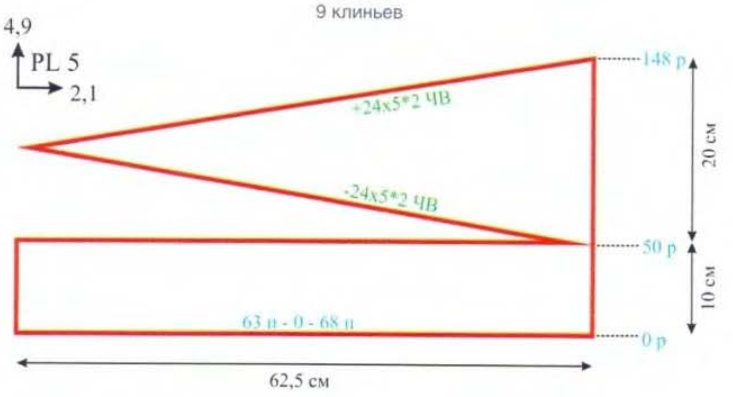
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Аккуратно подшить нижний срез юбки.
- Полным ластиком связать пояс юбки шириной **10 петель** и длиной **850 рядов.**
- Пояс пришить к верхнему срезу юбки, слегка припосаживая полотно юбки. Оставить длинные концы пояса для завязывания на талии.
- Выполнить шов правого плеча кофточки.
- Для отделки горловины рабочей нитью в **2 сложения** связать промышленную резинку 2x2 высотой **10 рядов.** Для лучшего прилегания цифровой показатель плотности равномерно изменять с плотности **PL2*/2*** до плотности **PL3**/3****. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд. Петли горловины навесить на иглы изнаночной стороной к себе, провязать ряд кулирной гладью и закрыть петли за один прием.
- Проймы обработать так же.
- Выполнить боковые швы.

СПИНКА ПЕРЕД



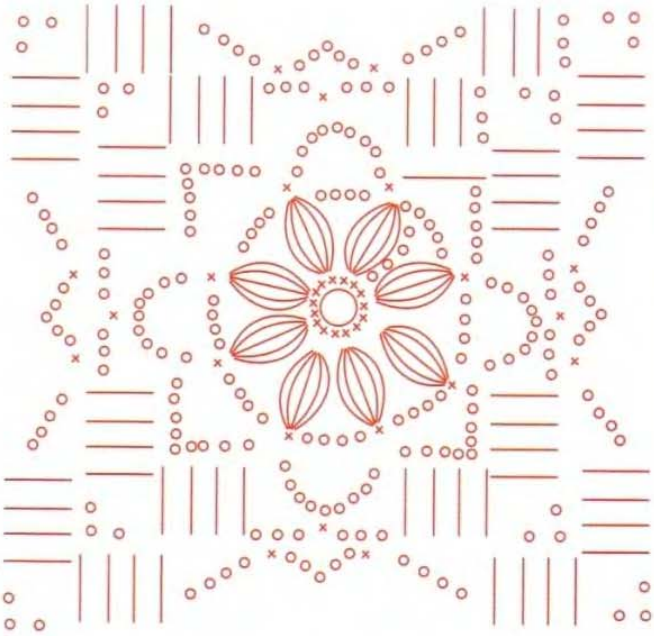
ЮБКА
9 клиньев



NO IGMIHR

Платье «Загадка»

Работа мастера Натальи Седых

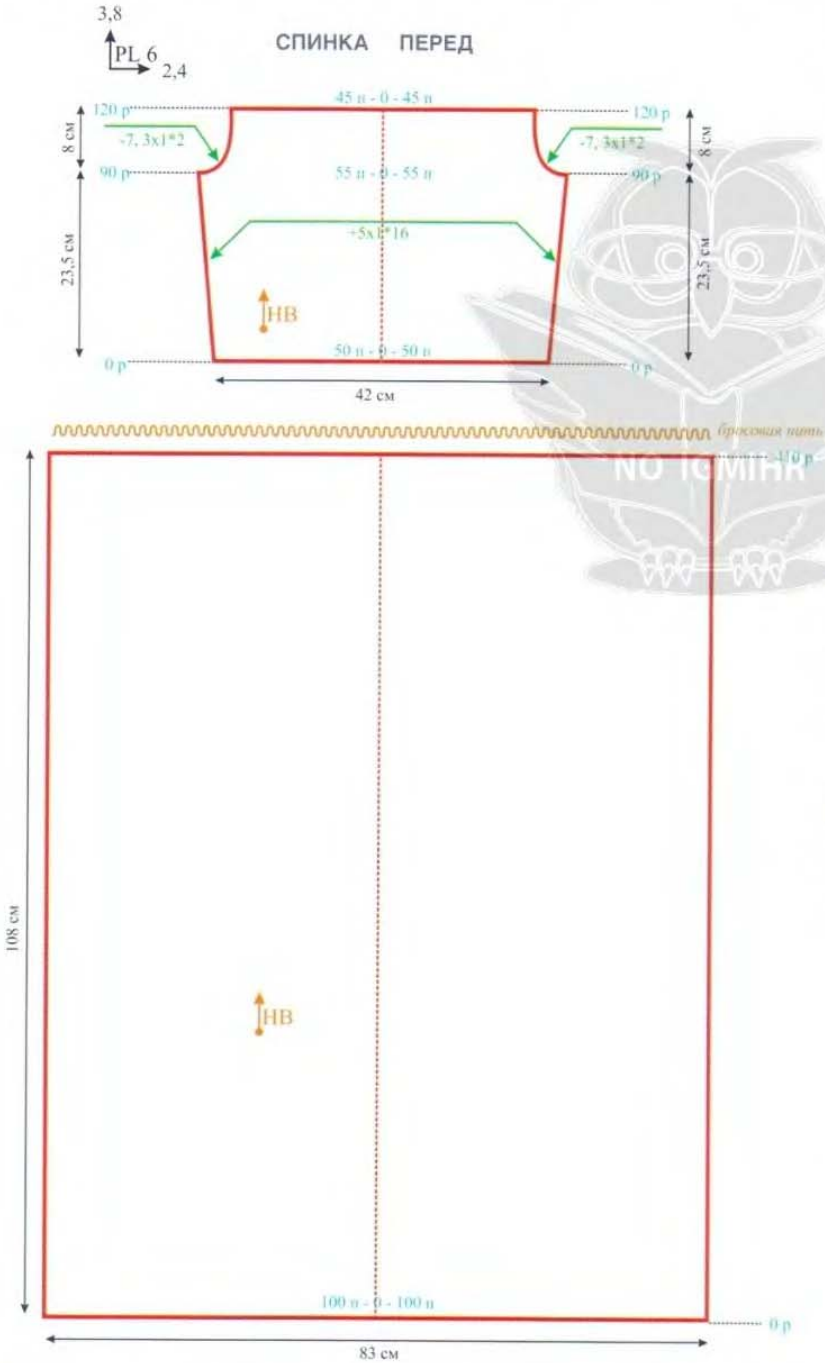


Размер: 44-46
Пряжа: Alize Duet (60% бамбук, 40% хлопок, 50гр/225м) – 1000 гр. белого цвета и 25 гр. красного цвета
Вязальная машина: однофонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Переплетение: деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL6
Петельная проба: Пг-2,4 п/см, Пв-3,8 р/см

Данная модель связана деккеровочным ажуром с использованием рисунков из памяти машины: юбка и рукава – рис. №136, лиф – рис. №151. Для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунки с раппортом **24 петли.**

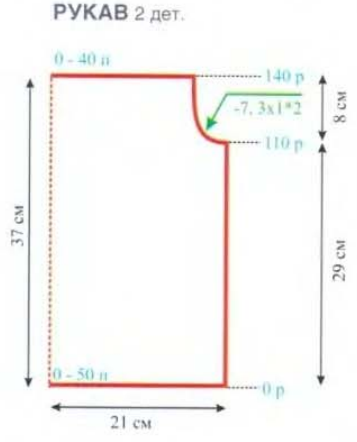
Спинка/Перед

Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100,** набрать петли приемом обвив и провязать **4 ряда** кулирной гладью на плотности **PL6.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать прямо **410 рядов.** На высоте **410 ряда** снять полотно на бросовую нить. Выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50,** навесить на иглы полотнище юбки изнаночной стороной к себе. Можно на юбке либо заложить встречные складки, либо навесить по **2 петли** вместе. Далее вязать деккеровочным ажуром на рабочей плотности **PL6.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 16 ряду** (+5x1*16). В работе **110 петель.** На высоте **90 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 3x1*2). В работе **90 петель.** На высоте **120 ряда** закрыть все петли за один прием. Вторую деталь платья выполнить так же.



Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50,** набрать петли приемом обвив и провязать **4 ряда** кулирной гладью на плотности **PL6.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать прямо **110 рядов.** На высоте **110 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 3x1*2). В работе **80 петель.** На высоте **140 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.



Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Крючком связать **13 декоративных квадратов** (первые два ряда красной нитью, остальные белой).
- Вшить рукава в проймы.
- Вшить по контуру горловины **9 декоративных квадратов.**
- По нижним срезам рукавов пришить по **2 декоративных квадрата,** припосаживая нижний срез рукава.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- На спине завязать декоративный бант из красной атласной ленты.

30 лет на рынке
ALIZE®
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

Юбка – паркет «Олива»

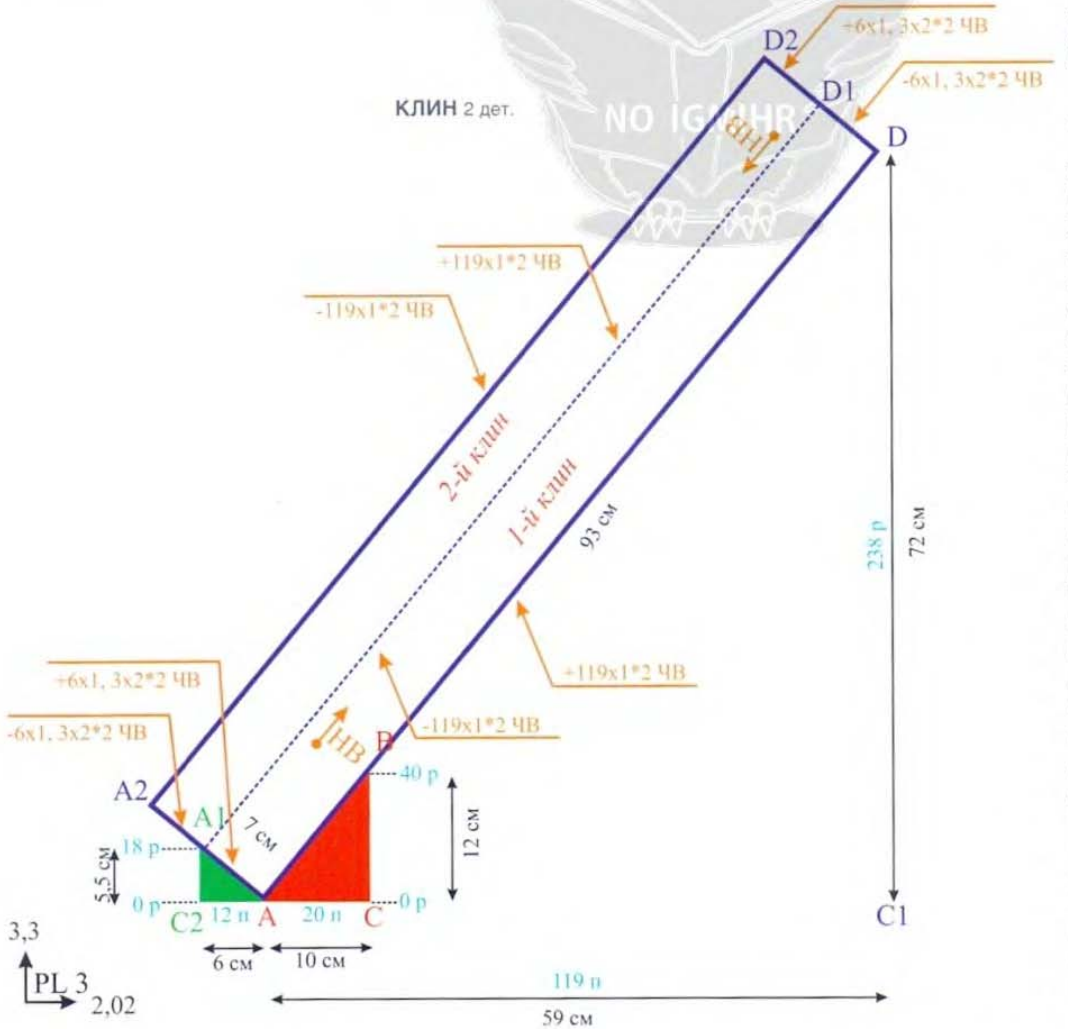
Работа мастера Ренаты Зильберг

Размер: 42
Пряжа: Флейта (20% шерсть, 80% акрил, 100гр – 500м, Троицкая камвольная фабрика) – 250гр. цвет липа (№ 5521007)
Вязальная машина: любая однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL3
Петельная проба:
Пг-2,02 п/см, Пв-3,3 р/см

Юбка связана из **12 клиньев** частичным вязанием с применением укороченных и удлиненных рядов. Для расчета юбки необходимы две мерки: окружность бедер **(ОБ)** и длина изделия **(ДИ)**. В данной модели **ОБ=84 см и ДИ=93 см.** количество клиньев может быть любым по вашему усмотрению. Для расчета модели образец необходимо связать частичным вязанием, т.к. если брать обычный образец кулирной глади, то погрешность в вычислении может составить до 30%. Юбка прямая, на резинке, поэтому клинья одинаковой ширины по всей длине. У юбки один задний шов. Этот способ вязания позволяет связать юбку на любой размер. Обязательное условие – четное количество клиньев. За счёт того что клинья вяжутся в разном направлении, создаётся эффект разного тона полос.

Расчет изделия и построение выкройки

В данной юбке **12 клиньев.** Для расчета ширины клина необходимо окружность бедер **(ОБ)** разделить на количество клиньев 84 : 12 = 7 см, т.е. каждый клин шириной **7 см** для начала необходимо рассчитать и построить основной треугольник **ABC.** Горизонтальный катет **AC** принимаем равным **10 см** или **20 петлям.** Поскольку вязать мы будем **ЧВ** и выводить в **ПНП по 1 игле в каждом 2 ряду** (–20х1*2 ЧВ), значит все **20 петель** можно вывести в **ПНП за 40 рядов.** Это катет **BC,** который равен **12 см** (40р : 3,3 = 12 см). Соединяем точки и у нас получился треугольник **ABC** с катетами **AC = 10 см** и **BC = 12 см.** На гипотенузу **AB** «кладем» наш клин **AA1DD1** шириной **AA1 – 7 см** и длиной **AD – 93 см** (длина изделия). Из точки **D** опускаем вертикальную линию и получаем треугольник **ADC1.** Измеряем катеты: **AC1 = 59 см** (59х2,02=119 петель) и **DC1 = 72 см** (72х3,3=238рядов). Значит, в каждом **2 ряду** необходимо вывести в **ПНП** (или ввести в **РП**) **1 иглу в каждом 2 ряду** (238:119=2). Для того, чтобы рассчитать вязание ширины клина, перейдем к маленькому треугольнику **AC2A1,** со сторонами **AC2 = 6 см (12 петель), A1C2 = 5,5 см (18 рядов).** Необходимо рассчитать ритм вывода игл в **ПНП** (или ввода в **РП**), в данном случае он составит **6 раз по 1 петле и 3 раза по 2 петли в каждом 2 ряду** (6х1, 3х2*2 ЧВ).



Технология выполнения

Выставить иглы в рабочей зоне **66-0-65 (AC2 + AC1),** набрать петли справа налево рабочей нитью приемом «обвив», каретка слева. Сразу вывести в **ПНП** с правой стороны **119 петель (AC1),** на оставшиеся **12 петель (AC2)** навесить грузик. Заправить нить в челнок каретки и провязать **1 ряд на 12 иглах (AC2)** и вывести их так же в **ПНП.** Рабочая нить в точке **A.** Далее вяжем удлиненными рядами, возвращая в **РП** справа **119 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (+119х1*2 ЧВ) (диагональ **AD**) и слева по расчету катета **AA1** вернуть в **РП 6 раз по 1 петле и 3 раза по 2 петли в каждом 2 ряду** (+6х1, 3х2*2 ЧВ). Когда все иглы катета **AA1** будут введены в **РП** по расчету, продолжить вязание, выводя с левой стороны **119 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (–119х1*2 ЧВ) **(диагональ A1D1).** Таким образом вязать дальше, выводя слева по **1 игле** и вводя справа по **1 игле в каждом 2 ряду,** пока все иглы диагонали **AD** не встанут в **РП.** Начинаем вязать линию **DD1,** равную линии **AA1,** то есть выводим в **ПНП 6 раз по 1 игле и 3 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (–6х1, 3х2*2 ЧВ). Когда обе линии **A1D1 и DD1** будут связаны, все иглы стоят в **ПНП** и рабочая нить

в точке **D1.** Вернуть вручную иглы линии **DD1 в РП,** провязать их сглаживающим рядом и закрыть за один прием не стягивающим способом. Нить опять в точке **D1.** Начать вязать второй клин в обратном направлении. Набрать приемом «обвив» **12 петель** (линия **D1D2**), провязать их и вывести в **ПНП.** Далее вяжем, вводя в **РП** по линии **D1D2 6 раз по 1 игле и 3 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (+6х1, 3х2*2 ЧВ), по линии **D1A1** вводить **119 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (+119х1*2 ЧВ). Когда все иглы линии **D1D2** встанут в **РП** (точка **D2**), начать вязать линию **D2A2,** выводя в **ПНП 119 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (–119х1*2 ЧВ). Когда все иглы линии **D1A1** встанут в **РП,** вязать линию **A1A2** по расчету, выводя в **ПНП 6 раз по 1 игле и 3 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (–6х1, 3х2*2 ЧВ). Когда все иглы встанут в **ПНП** (нить в точке **A2**), связан второй клин. Иглы линии **A1A2** вернуть в **РП,** провязать сглаживающий ряд и закрыть петли за один прием не стягивающим способом. Далее набрать **12 петель** и связать таким же образом оставшиеся **10 клиньев.** После того, как будет связан последний клин, отрезать длинный конец рабочей нити, вдеть его в иглу и снять полотно на длинный конец рабочей нити.

Сборка и отделка

- Полотну дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Линию подола можно выровнять при помощи ВТО, подогнуть и подшить. А можно оставить углами и обвязать крючком.
- Линию талии выровнять, навесить на иглы машины изнаночной стороной к себе и связать пояс кулирной гладью двойной высоты. Петли пояса закрыть, пояс отвернуть на изнаночную сторону и аккуратно подшить.
- Выполнить задний шов юбки кеттельным швом «назад иголка», не стягивая полотно. Конец рабочей нити, на который было снято полотно, удалить, обрезать и остаток заправить в шов.
- Вдеть в пояс широкую резинку.

Джемпер

Работа мастера Людмилы Новиковой

Размер: 54
Пряжа: Классная (30% меринносовая шерсть, 70% акрил высокообъемный, 100гр/380м) – 250 гр. бирюзового цвета (цвет №245)
Alize Diva Batik (100% микрофибра, 100гр/350м) – 150 гр. секционного крашения (цвет №4538)
Вязальная машина: однфонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL4**
Петельная проба: Пг-3,36 п/см, Пв-4,8 р/см

Спинка

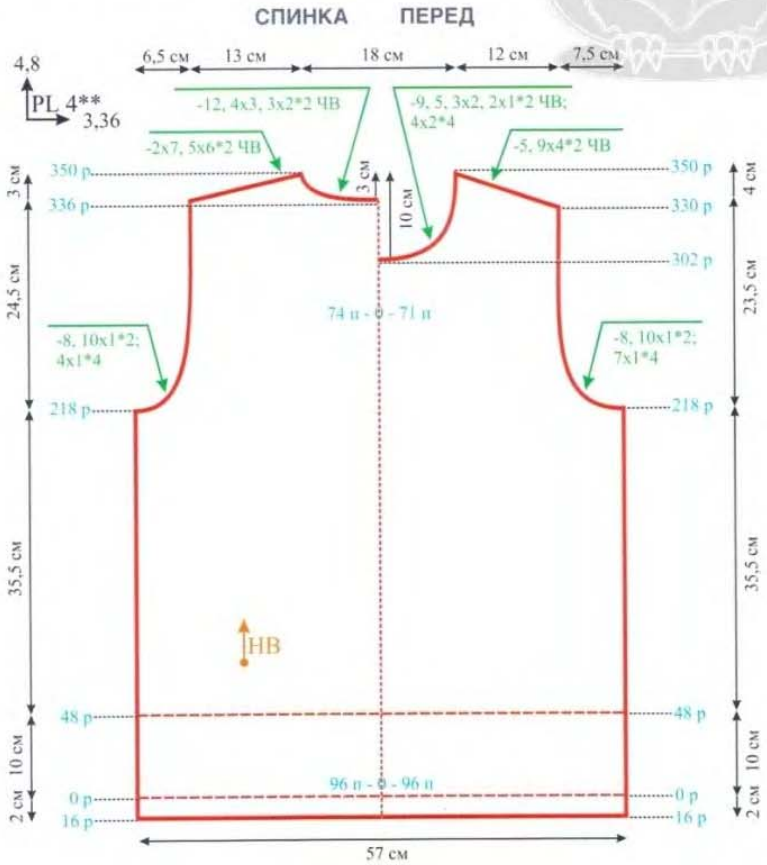
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **96-0-96,** набрать петли приемом «обвив» нитью секционного крашения. На плотности **PL4** связать планку высотой **32 ряда.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**.** На высоте **48 ряда** сменить нить секционного крашения на однотонную и вязать до **218 ряда.** На высоте **218 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель,** затем деккером убавить еще **10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (–8, 10x1*2; 4x1*4). В работе **148 петель.** На высоте **336 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 12 игл, 4 раза по 3 иглы и 3 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (–12, 4x3, 3x2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 2 раза по 7 игл и 5 раз по 6 игл в каждом 2 ряду** (–2x7, 5x6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

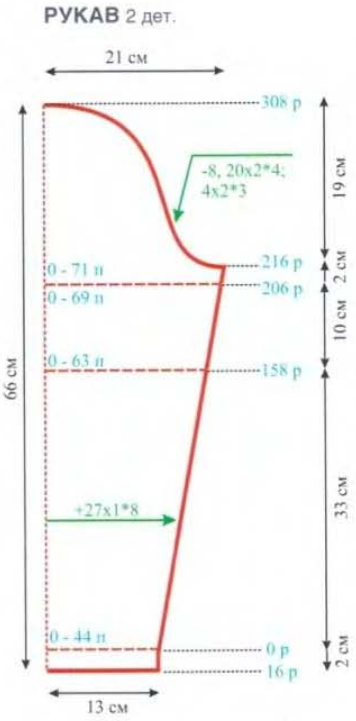
Перед

Вязать как спинку. На высоте **218 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель,** затем деккером убавить еще **10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 7 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–8, 10x1*2; 7x1*4). В работе **142 петли.** На высоте **302 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл, 5 игл, 3 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (–9, 5, 3x2, 2x1*2 ЧВ; 4x2*4). На высоте **330 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 5 игл и 9 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (–5, 9x4*2 ЧВ).

Рукав (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **44-0-44,** набрать петли приемом «обвив» нитью бирюзового цвета. На плотности **PL4** связать планку высотой **32 ряда.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **27 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+27x1*8). В работе **142 петли.** На высоте **158 ряда** снять полотно на бросовую нить. На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **63-0-63,** набрать петли приемом «обвив» нитью секционного крашения. На плотности **PL4** связать планку высотой **32 ряда.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, счетчик на отметку **158 ряда.** На иглы навесить нижнюю часть рукава изнаночной стороной к себе и продолжить вязание нитью секционного крашения. На высоте **206 ряда** снять полотно на бросовую нить. На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **69-0-69,** набрать петли приемом «обвив» нитью бирюзового цвета. На плотности **PL4** связать планку высотой **32 ряда.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, счетчик на отметку **158 ряда.** На иглы навесить нижнюю часть рукава изнаночной стороной к себе и продолжить вязание нитью бирюзового цвета. На высоте **216 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель,** затем деккером убавить еще **20 раз по 2 петли в каждом 4 ряду и 4 раза по 2 петли в каждом 3 ряду** (–8, 20x2*4; 4x2*3). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.





Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки горловины связать планку кулирной гладью двойной высоты. Начать и закончить бросовой нитью. Планку отпарить и прикеттлевать по контуру горловины.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки по короткой стороне.
- Вышить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

пехорка

ПРЯЖА
«Классная»

30% — мериносовая шерсть
70% — акрил высокообъемный
Длина нити — 380 м в 100 гр.

ПРЯЖА ПРЕДСТАВЛЕНА НЕЖНЫМ ПЛЕТЕНЫМ ШНУРКОМ. ПРЕВОСХОДНО ВЯЖЕТСЯ, ПОЛУЧАЕТСЯ ИДЕАЛЬНОЕ ПОЛОТНО, ГДЕ РЕЛЬЕФНАЯ КРУТКА УКРАШАЕТ ЛИЦЕВЫЕ И ИЗНАНОЧНЫЕ ПЕТЛИ. ПЫШНАЯ ФАКТУРА БУДЕТ ИЗУМИТЕЛЬНО СМОТРЕТЬСЯ В ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ВСЕЙ СЕМЬИ: ШАПОЧКИ, ШАРФИКИ, РУКАФИЧКИ, ДЖЕМПЕРА, КАРДИГАНЫ...

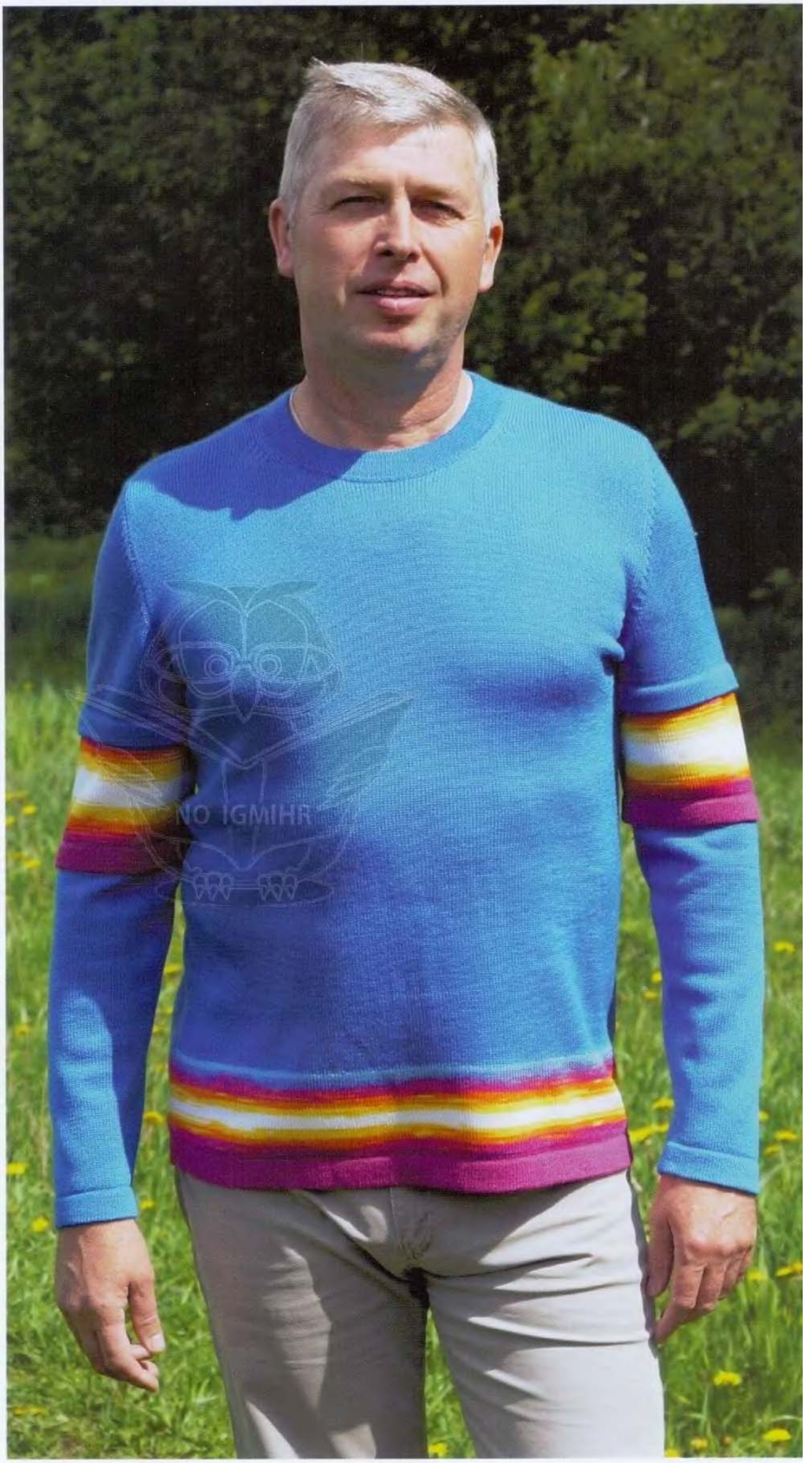
Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины
ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама



Комплект «Озорной юнга»

Работа мастера Дарьи Дмитриевой

Размер: 1 г. 4 мес., рост 83 см
Пряжа: Лен цветной (100% лен, 100гр/360м, ООО «Пехорский текстиль») – 150 гр. белого цвета, 30 гр. темно-синего цвета, 10 гр. песочного цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL8
Петельная проба: Пг-3,3 п/см, Пв-3,9 р/см

Маечка

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **43-0-43,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.**

Ввести в работу основную нить белого цвета и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL8** прямо **74 ряда.** На высоте **74 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем 3-игольным деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 6х1*2). В работе **60 петель.** На высоте **110 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-10, 4х3*2 ЧВ). На высоте **118 ряда** снять **8 петель** плеча на бросовую нить. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **98 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 5 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-7, 5, 3, 2, 5х1*2 ЧВ). На высоте **118 ряда** снять **8 петель** плеча на бросовую нить. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю».
- Выполнить боковые швы.
- Открытые петли нижнего среза закрыть крючком рабочей нитью синего цвета, затем провязать **1 ряд** столбиков с накидами рабочей нитью белого цвета.
- По контуру горловины и пройм проложить крючком тамбурный шов, затем связать **1 ряд** столбиков без накида рабочей нитью синего цвета и снова проложить тамбурный шов по внутреннему краю первого ряда обвязки.
- На детали переда выполнить крестиком вышивку якоря (см. схему).
- Нитью золотистого цвета связать цепочку воздушных петель и прикрепить к вышивке, имитируя якорную цепь.

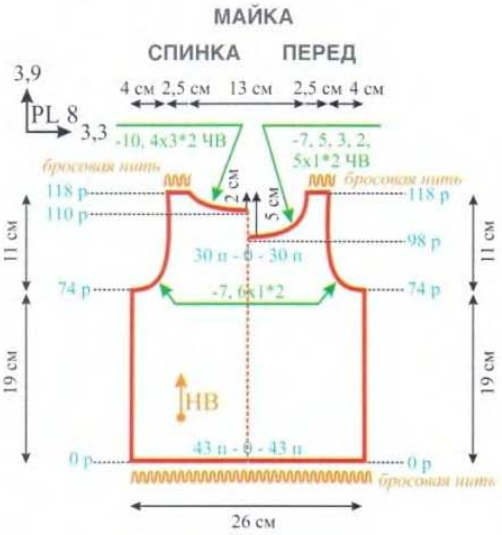
Кардиган

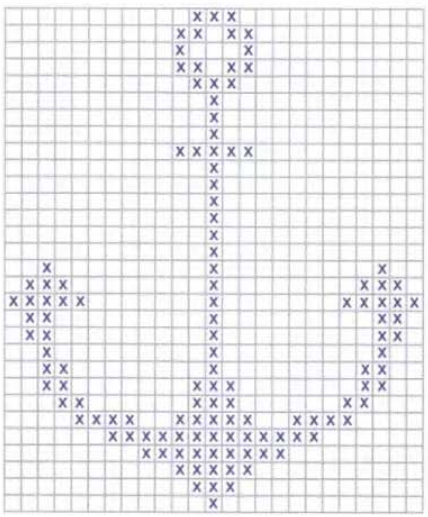
Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **46-0-46** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью синего цвета и связать **24 ряда** на плотности **PL6/6.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать полосы кулирной гладью на рабочей плотности **PL8** в следующем порядке:

- *синий – **2 ряда**, белый – **2 ряда*** (от * до * повторить **4 раза**)
- синий – **2 ряда**
- золото – **2 ряда**
- синий – **6 рядов**
- белый – **4 ряда**
- синий – **2 ряда**
- белый – **2 ряда**
- синий – **4 ряда**
- белый – **4 ряда**
- *синий – **2 ряда**, белый – **2 ряда*** (от * до * повторить **2 раза**)
- синий – **2 ряда,** далее продолжить до конца белым цветом

На высоте **62 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть для подреза **5 петель,** затем 3-игольным деккером убавить **20 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-5, 20х1*2). Оставшиеся **42 петли** закрыть за один прием.





пехорка

ПРЯЖА

«Лён цветной»

100% — лён
Длина нити — 360 м в 100 гр.

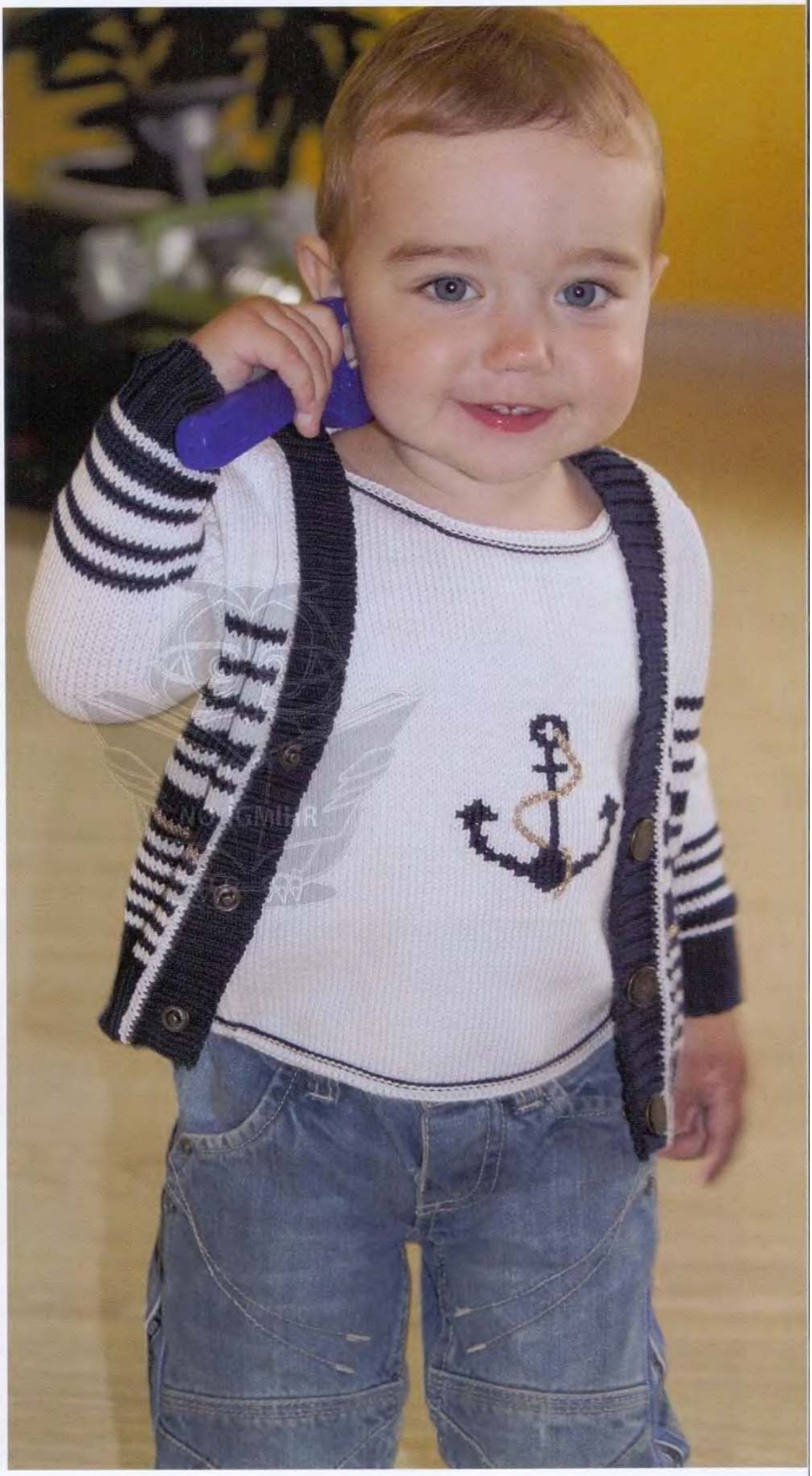
ПРЯЖА ИЗ ЦВЕТНОГО ЛЬНА СОХРАНЯЕТ ВСЕ СВОЙСТВА НАТУРАЛЬНОГО ВОЛОКНА, ЭКОЛОГИЧНА, ГИГРОСКОПИЧНА, МАЛОУСАДОЧНА, ФОРМОУСТОЙЧИВА. РАЗНООБРАЗНАЯ ЦВЕТОВАЯ ГАММА ДЕЛАЕТ ЛЬНЯНУЮ ПРЯЖУ ОРИГИНАЛЬНОЙ, РАСШИРЯЕТ ЕЕ ДИЗАЙНЕРСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины
ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус
1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд:
м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон
от центра, выход налево (рядом с метро)
Часы работы: без выходных с 10--00
до 21--00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ
«Кожевники» (Громада)
проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу.
Пройти вдоль площади Павелецкого
вокзала (вокзал справа), далее прямо
по трамвайной линии до ТЦ «Громада»
вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло
2-й этаж (рядом с секцией шёлка)
т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб.
с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00



Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **21-0-20** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью синего цвета и связать **24 ряда** на плотности **PL6/6.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать полосы кулирной гладью на рабочей плотности **PL8** в той же последовательности, как на спинке. На высоте **62 ряда** выполнить со стороны линии бока регланный скос, как на спинке (–5, 20х1*2). Со стороны бортового среза выполнить скос выреза горловины, убавляя 3-игольным деккером **5 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 10 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (–5х1*2; 10х1*3). Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **23-0-22** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью синего цвета и связать **24 ряда** на плотности **PL6/6.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать полосы кулирной гладью на рабочей плотности **PL8** в следующем порядке:

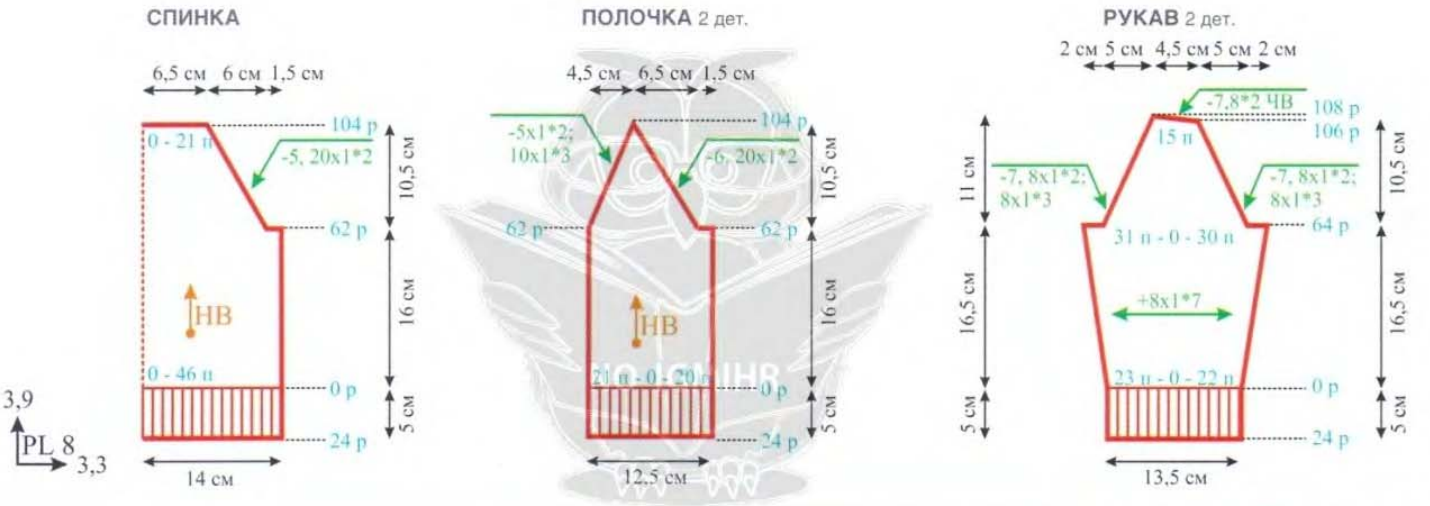
- синий – **2 ряда**
- золото – **2 ряда**
- синий – **4 ряда**
- белый – **2 ряда**
- синий – **2 ряда**
- белый – **4 ряда**
- синий – **2 ряда**
- белый – **2 ряда**
- синий – **2 ряда**, далее продолжить до конца белым цветом

Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (+8х1*7). В работе **61 петля.** На высоте **64 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть для подреза **7 петель,** затем 3-игольным деккером убавить **8 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 8 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (–7, 8х1*2; 8х1*3). На высоте **106 ряда** настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 1 раз 7 игл** (–7, 8*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать все **15 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Второй рукав связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить швы по регланным линиям.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Для отделки бортовых срезов связать две планки резинкой 2х2 промышленный вариант шириной **120 петель** и высотой **24 ряда** на плотности **PL6/6.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** связать **1 ряд** кулирной гладью на плотности **PL8** рабочей нитью белого цвета и снять полотно на бросовую нить. Планки аккуратно отпарить и сшить по короткой стороне в одну деталь. Прикеттлевать планку по бортовым срезам и вырезу горловины.
- На планки поставить три металлические кнопки.

КАРДИГАН



Комплект «Капитанская дочка»

Работа мастера Дарьи Дмитриевой

Размер: 3,5 года, рост 96 см
Пряжа: Лен цветной (100% лен, 100гр/360м, ООО «Пехорский текстиль») – 200 гр. белого цвета, 50 гр. темно-синего цвета, 20 гр. золотого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL8
Петельная проба: Пг-3,3 п/см, Пв-3,9 р/см

Сарафан

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **55-0-54,** набрать петли бросовой нитью и провязать **16-20 рядов.** Ввести в работе основную нить синего цвета и далее вязать на рабочей плотности **PL8** деккеровочным ажуром (см. схему) полосками следующим образом:

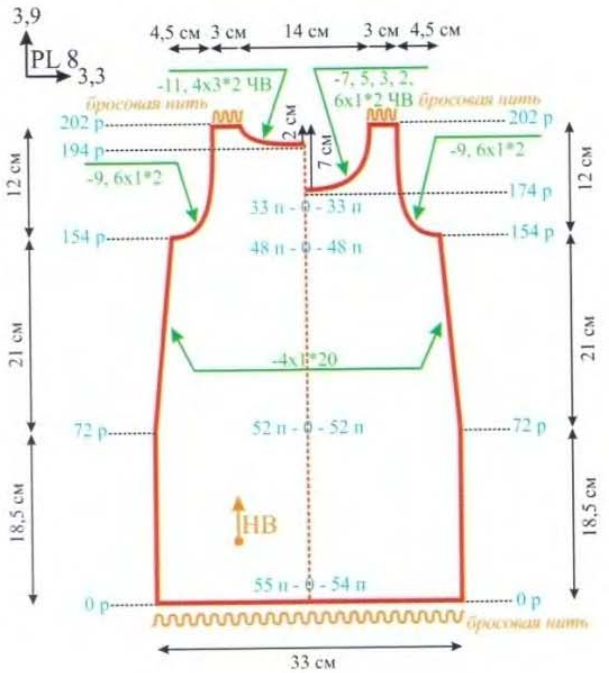
- *синий – **6 рядов,** золото – **1 ряд,** белый – **3 ряда*** (от * до * повторить **3 раза**)
- *синий – **4 ряда,** золото – **1 ряд,** белый – **3 ряда*** (от * до * повторить **3 раза**)
- *синий – **2 ряда,** золото – **1 ряд,** белый – **3 ряда*** (от * до * повторить **3 раза**)

Равномерно убавить **5 петель,** в работе **104 петли** и далее вязать кулирной гладью рабочей нитью белого цвета. Для боковых скосов убавить с обеих сторон **4 раза по 1 петле в каждом 20 ряду** (-4х1*20). В работе **96 петель.** На высоте **154 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **9 петель,** затем 3-игольным деккером убавить **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-9, 6х1*2). В работе **66 петель.** На высоте **194 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 11 игл и 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-11, 4х3*2 ЧВ). Оставшиеся **10 петель** плеча снять на бросовую нить. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

○ - накид
/ - сместить петлю вправо
\ - сместить петлю влево
| - лицевая петля
⋀ - три петли вместе

САРАФАН

СПИНКА ПЕРЕД



Перед

Вязать как спинку. На высоте **174 ряда** выполнить вырез горловины. настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 6 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-7, 5, 3, 2, 6х1*2 ЧВ). На высоте **202 ряда** снять петли плеча на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю».
- Для отделки пройм связать ажурные бейки. Набрать на бросовую нить **101 петлю**, затем вязать деккеровочный ажур следующим образом: синий цвет – **4 ряда,** золотой цвет – **1 ряд,** белый цвет – **1 ряд.** Поднять **ПИ** в работу, выставить на **ПИ** иглы в рабочей зоне, сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Провязать **1 ряд** ластика нитью белого цвета, навесить гребенку и грузы. Настроить машину на круговое вязание и связать **2 ряда** по счетчику **(1 оборот).** Снять полотно на бросовую нить. Вторую бейку связать так же. Бейки отпарить и прикеттлевать по открытым петлям с обеих сторон проймы.
- Для отделки горловины связать ажурную бейку так же как на проймах, только шириной на **151 петлю.** Бейку отпарить и прикеттлевать по контуру горловины.
- Выполнить боковые швы.
- Открытые петли нижнего среза сарафана закрыть крючком рабочей нитью синего цвета.

Кардиган

Спинка

Связать **5 ажурных оборок** пряжей синего цвета, шириной **127 петель** и высотой **6 рядов.** Начинать и заканчивать оборки бросовой нитью. Пятую оборку оставить на иглах машины и продолжить вязание деккеровочным ажуром на рабочей плотности **PL8** следующим образом: *золотой цвет – **1 ряд,** белый цвет – **9 рядов,** перевесить петли **с ЗИ на ПИ.** На **ПИ** навесить петли первой оборки, перенести петли **с ПИ на ЗИ***. От * до * повторять **4 раза,** пока все оборки не будут навешены. После последней оборки вязать

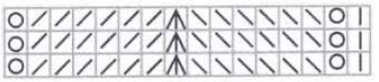
- золото – **1 ряд**
- белый – **3 ряда**
- синий – **4 ряда**
- золото – **1 ряд**
- белый – **3 ряда**
- синий – **2 ряда**
- золото – **1 ряд**
- белый – **2 ряда**

На высоте **64 ряда** равномерно убавить **19 петель**, в работе **106 петель.** Далее продолжить вязание кулирной гладью рабочей нитью белого цвета. Для боковых скосов убавить **2 раза по 1 петле в каждом 30 ряду** (-2х1*30). В работе **102 петли.** На высоте **134 ряда** выполнить проймы. Для этого убавить с обеих сторон **9 петель,** затем 3-игольным декером убавить **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-9, 4х1*2). В работе **76 петель.** На высоте **182 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл и 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-9, 4х3*2 ЧВ). На высоте **186 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 5 игл и 2 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (-5, 2х6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Полочку вязать так же как спинку. Оборки шириной **64 петли.** На вы-

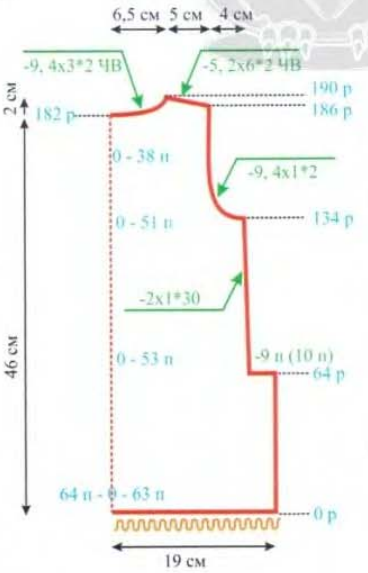
NO IGMI



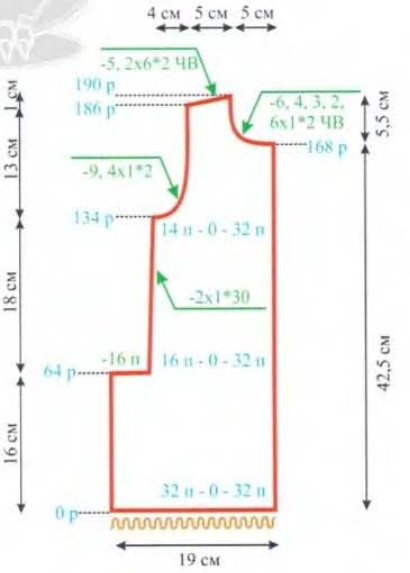
○ - накид
/ - сместить петлю вправо
\ - сместить петлю влево
| - лицевая петля
⋀ - три петли вместе

КАРДИГАН

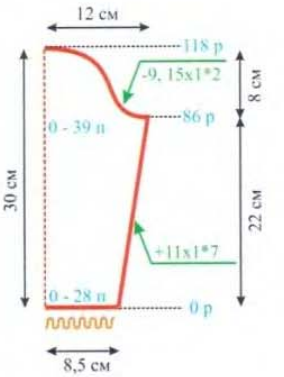
СПИНКА



ПОЛОЧКА 2 дет.



РУКАВ 2 дет.



соте **64 ряда** равномерно убавить **16 петель,** в работе **48 петель.** Для бокового скоса убавить **2 раза по 1 петле в каждом 30 ряду** (–2x1*30). В работе **46 петель.** На высоте **134 ряда** выполнить пройму как на спинке (–9, 4x1*2). В работе **33 петли.** На высоте **168 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** по контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 6 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (–6, 4, 3, 2, 6x1*2 ЧВ). когда все иглы выведены по расчету, провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. На высоте **186 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 5 игл и 2 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (–5, 2x6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **28-0-28,** набрать петли бросовой нитью и провязать **16-20 рядов.** Затем ввести в работу основную нить синего цвета и вязать деккеровочным ажуром в следующей последовательности:

- синий – **4 ряда**
- золото – **1ряд**
- белый – **3 ряда**
- синий – **2 ряда**
- золото – **1 ряд**
- белый – **2 ряда**

Далее продолжить вязание кулирной гладью рабочей нитью белого цвета. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **11 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (+11x1*7). В рабо-

NO IGMIHR

те **78 петель.** На высоте **86 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон **9 петель,** затем 3-игольным деккером убавить **15 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-9, 15х1*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю».
- Для отделки горловины связать воротничок следующим образом: связать ажурную оборку на **111 иглах** рабочей нитью синего цвета высотой **6 рядов.** Начать и закончить бросовой нитью. Затем на бросовую нить набрать **111 петель,** ввести в работу основную нить белого цвета и связать **4 ряда** кулирной гладью. Перенести петли **с ЗИ на ПИ,** на иглы **ЗИ** в рабочей зоне навесить оборку воротника и вернуть петли **с ПИ на ЗИ.** Затем вязать в следующей последовательности, выполняя деккеровку ажура:
- • золото – **1 ряд**
- • белый – **3 ряда**
- • синий – **2 ряда**
- • золото – **1 ряд**
- • белый – **5 рядов**
- Для перегиба воротника перенести каждую **2 петлю** на соседнюю иглу, пустые иглы оставить в работе, провязать **1 ряд.** Далее связать кулирной гладью **16 рядов** и снять на бросовую нить. Воротник прикеттлевать по контуру горловины.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Открытые петли нижнего среза кардигана закрыть крючком рабочей нитью синего цвета.
- Бортовые срезы полочек обвязать крючком. На правой планке полочки выполнить **6 петель.** На левую планку полочки пришить пуговицы.

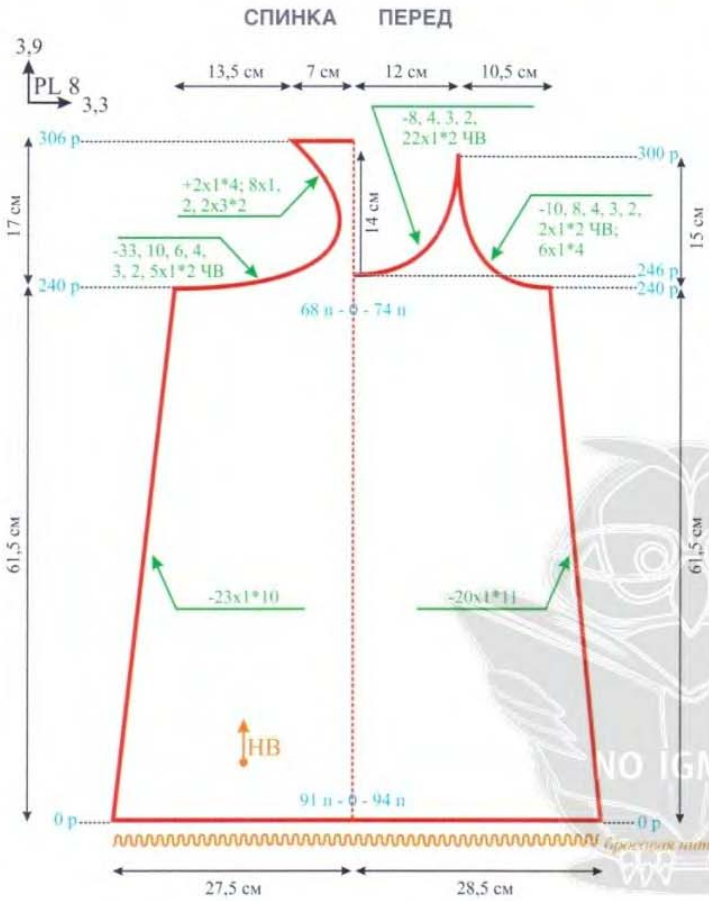
Платье «У причала...»

Работа мастера Дарьи Дмитриевой

Размер: 46-48, рост 165 см
Пряжа: Лен цветной (100% лен, 100гр/360м, ООО «Пехорский текстиль») – 200 гр. белого цвета, 50 гр. темно-синего цвета, 20 гр. золотого цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь
Плотность вязания: PL8
Петельная проба: Пг-3,3 п/см, Пв-3,9 р/см

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **91-0-91,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить белого цвета и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL8.** Для боковых скосов убавить с обеих сторон **23 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (–23х1*10). В работе **136 петель.** На высоте **240 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 33 иглы, 10 игл, 6 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 5 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (–33, 10, 6, 4, 3, 2, 5х1*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **63 петли** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Далее вязать прямо **12 рядов.** Затем прибавить **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, 8 раз по 1 петле, 2 петли и 2 раза по 3 петли в каждом 2 ряду** (+2х1*4; 8х1, 2, 2х3*2). На высоте **306 ряда** закрыть все петли за один прием.

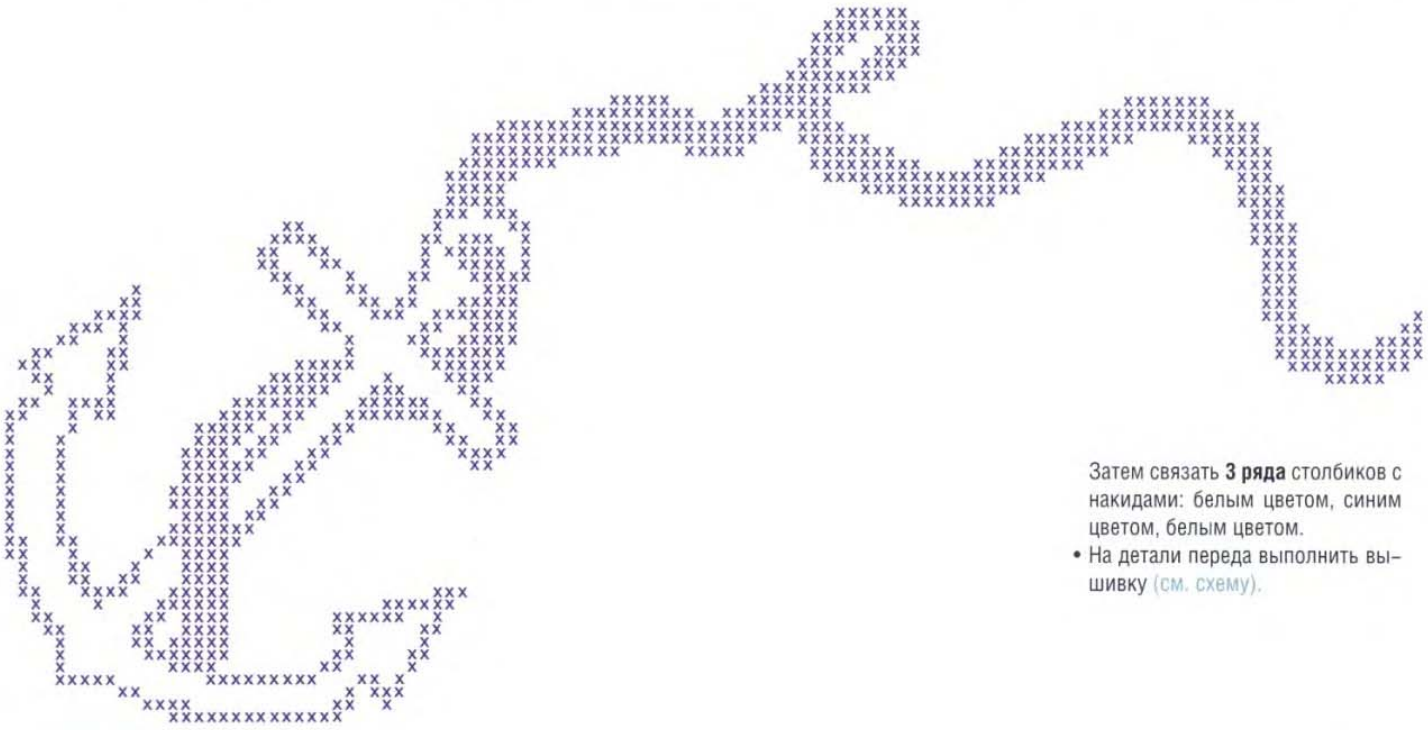


Перед

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **94-0-94,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить белого цвета и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL8.** Для боковых скосов убавить с обеих сторон **20 раз по 1 петле в каждом 11 ряду** (–20х1*11). В работе **148 петель.** На высоте **240 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 10 игл, 8 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, вручную задвинуть их в **ПРП** и провязать все **29 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–10, 8, 4, 3, 2, 2х1*2 ЧВ; 6х1*4). На высоте **246 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести половину петель, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 22 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (–8, 4, 3, 2, 22х1*2 ЧВ). Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить боковые швы.
- Открытые петли нижнего среза изделия закрыть крючком рабочей нитью белого цвета. Затем связать по всему периметру **3 ряда** столбиков с накидами: белым цветом, синим цветом, белым цветом.
- По контуру пройм и горловины проложить тамбурную строчку крючком пряжей белого цвета. Затем связать **3 ряда** столбиков с накидами: белым цветом, синим цветом, белым цветом.
- На детали переда выполнить вышивку (см. схему).



пехорка

ПРЯЖА

«Лён цветной»

100% — лён
Длина нити — 360 м в 100 гр.

ПРЯЖА ИЗ ЦВЕТНОГО ЛЬНА СОХРАНЯЕТ ВСЕ СВОЙСТВА НАТУРАЛЬНОГО ВОЛОКНА, ЭКОЛОГИЧНА, ГИГРОСКОПИЧНА, МАЛОУСАДОЧНА, ФОРМОУСТОЙЧИВА. РАЗНООБРАЗНАЯ ЦВЕТОВАЯ ГАММА ДЕЛАЕТ ЛЬНЯНУЮ ПРЯЖУ ОРИГИНАЛЬНОЙ, РАСШИРЯЕТ ЕЕ ДИЗАЙНЕРСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины
ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада)
проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

NO IGMIHR

Платье «Одуванчик»

Работа мастера Ольги Маклаковой

Размер:
рост 140, возраст 10 лет
Пряжа: х/б 32/2 в 2 сложения (50% хлопок, 50% акрил, 100гр/1600м, ООО «Пехорский текстиль») – 250 гр. зеленого цвета
Вязальная машина:
двухфонтурная 7 класса
Переплетения:
«валики», кулирная гладь
Плотность вязания:
PL2**/1** - 2**/0** валики,
PL1** кулирная гладь
Петельная проба:
Пг-3,4 п/см, Пв-12 р/см валики
Пг-3,9 п/см, Пв-5,7 р/см кулирная гладь

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **68-0-68** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью, выполнить **2 закрепляющих круговых ряда** и далее вязать валики следующим образом:

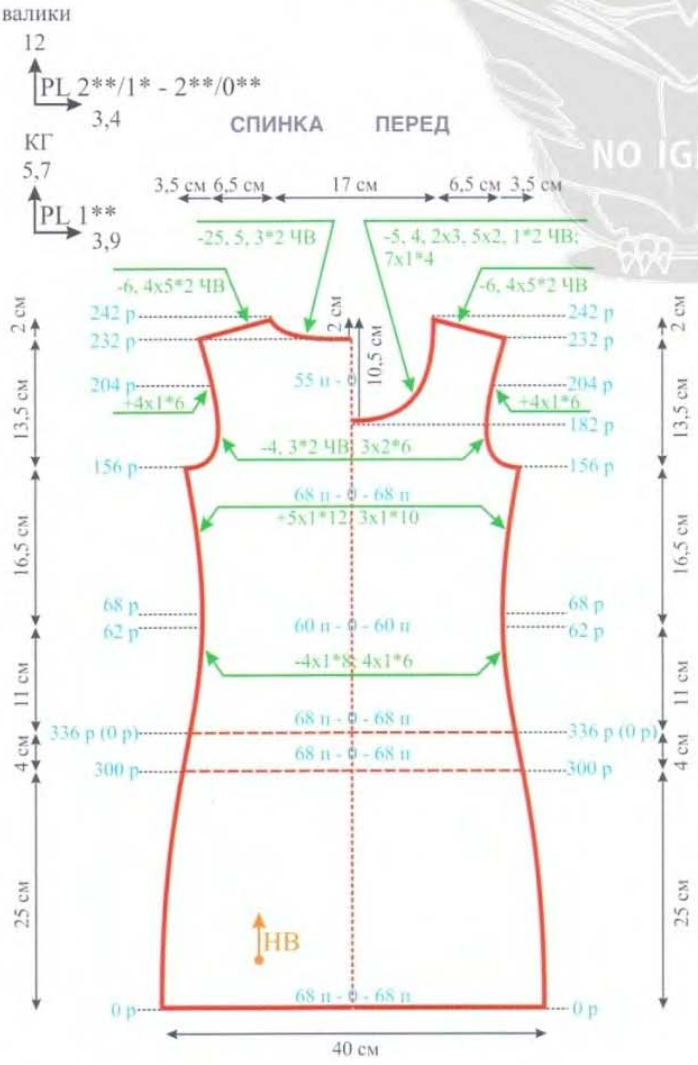
На **ПК** нажать кнопки холостого хода **(PART)** в обе стороны, по **ЗК** – кулир в обе стороны. Связать **8 рядов.**

Отключить на **ПК** кнопки холостого хода **(PART)** и провязать **2 ряда** полным ластиком

Выполнять эти **2 пункта,** по счетчику **10 рядов** равны **1 валику.** Таким образом связать прямо **300 рядов (30 валиков).** Для приталивания цифровой показатель плотности уменьшать с плотности **PL2**/1**** до плотности **PL2**/0**.** Затем связать пояс на плотности **PL2/3** следующим образом:

- **8 круговых рядов (4 оборота)**
- **1 ряд** полного ластика

Выполнять эти 2 пункта **4 раза,** всего **36 рядов** по счетчику. На высоте **336 ряда** перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL1**.** Для приталивания убавить с обеих сторон **4 раза по 1 петле в каждом 8 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (–4x1*8; 4x1*6). В работе **120 петель.** Начиная с **68 ряда,** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 12 ряду и 3 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+5x1*12;3x1*3). В работе **136 петель.** На высоте **156 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы, 3 иглы.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **7 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **3 раза по 2 петли в каждом 6 ряду** (–4, 3*2 ЧВ; 3x2*6). В работе **110 петель.** На высоте **204 ряда** со стороны проим прибавить **4 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (+4x1*6). На высоте **232 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 25 игл, 5 игл, 3 иглы в каждом 2 ряду** (–25, 5, 3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 6 игл и 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (–6, 4x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

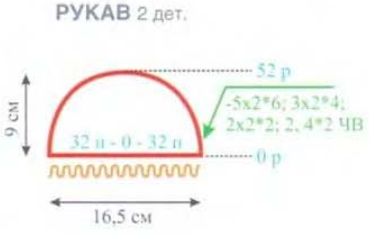


Перед

Вязать как спинку. На высоте **182 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 5 игл, 4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 5 раз по 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **7 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–5, 4, 2x3, 5x2, 1*2 ЧВ; 7x1*4). На высоте **204 ряда** со стороны проймы прибавить **4 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (+4x1*6). На высоте **232 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (–6, 4x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **32-0-32,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить и провязать **2 ряда** кулирной гладью. Затем убавить с обеих сторон **5 раз по 2 петли в каждом 6 ряду, 3 раза по 2 петли в каждом 4 ряду, 2 раза по 2 петли в каждом 2 ряду.** Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 иглы, 4 иглы** (–5x2*6; 3x2*4; 2x2*2; 2, 4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.



Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На детали переда выполнить машинную вышивку одуванчика.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки выреза горловины связать планку кулирной гладью круговым вязанием. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **1 ряд** кулирной гладью. Горловину навесить на иглы изнаночной стороной к себе, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки по короткой стороне.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Для отделки пройм и нижних срезов рукавов связать планки кулирной гладью круговым вязанием. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **1 ряд** кулирной гладью. Навесить на иглы оставшиеся участки проймы и нижний срез рукава изнаночной стороной к себе. Нижний срез рукава слегка припосадить, удалить бросовую нить, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав отделать так же.
- Выполнить боковые швы.

NO IGM

Комплект

Работа мастера Марины Злобиной

Размер:
рост 116-122 см, возраст 5 лет
Пряжа: Alize Lanagold 800 (49% шерсть, 51% акрил, 100гр/800м) – 200 гр. темно-серого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетение: резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL1*/1
Петельная проба: Пг-4 п/см, Пв-5,4 р/см

Водолазка

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью и далее вязать на рабочей плотности **PL1*/1** прямо **194 ряда.** На высоте **194 ряда** выполнить регланные скосы декоративными убавками в ритме резинки. Для этого поочередно с обеих сторон для подреза закрыть **10 петель,** затем деккером убавить **3 раза по 2 петли в каждом 7 ряду и 8 раз по 2 петли в каждом 8 ряду** (–10, 3х2*7; 8х2*8). В работе **56 петель.** На высоте **275 ряда** закрыть все петли за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **194 ряда** выполнить регланные скосы декоративными убавками в ритме резинки. Для этого поочередно с обеих сторон для подреза закрыть **10 петель,** затем деккером убавить **7 раз по 2 петли в каждом 7 ряду и 4 раза по 2 петли в каждом 6 ряду** (–10, 7х2*7; 4х2*6). На высоте **245 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретки на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной кареткам. По контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл и 10 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (–6, 10х2*2 ЧВ). вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

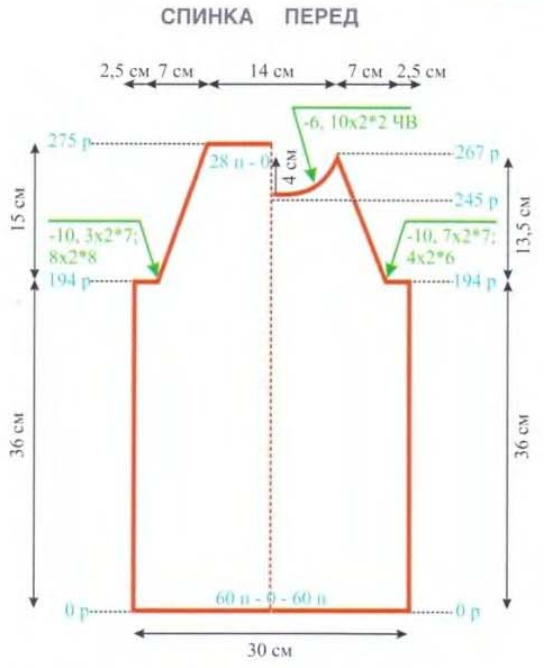
Рукав (2 детали)

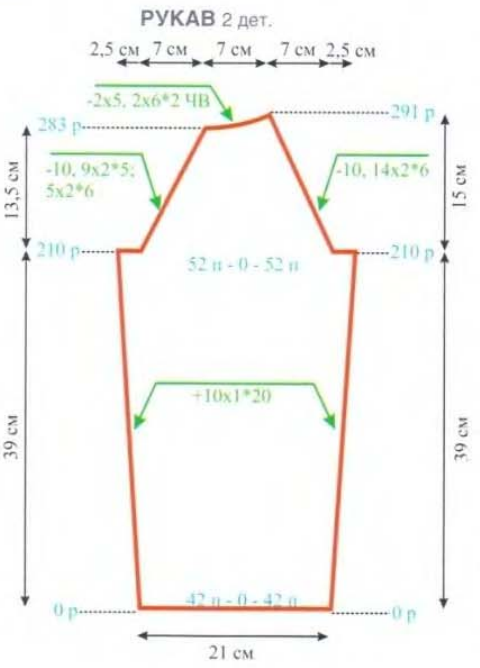
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **42-0-42** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью и далее вязать на рабочей плотности **PL1*/1.** Для скосов рукава с обеих сторон прибавить в ритме резинки **10 раз по 1 петле в каждом 20 ряду** (+10х1*20). В работе **104 петли.** На высоте **210 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон для подреза закрыть **10 петель,** затем деккером убавить с правой стороны **14 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (–10, 14х2*6). С левой стороны **9 раз по 2 петли в каждом 5 ряду и 5 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (–10, 9х2*5; 5х2*6). На высоте **283 ряда** настроить каретки на **ЧВ** и выполнить скос, выводя в **ПНП 2 раза по 5 игл и 2 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (–2х5, 2х6*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Второй рукав связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить, не касаясь полотна утюгом.
- Выполнить швы по регланным линиям, кроме правого заднего шва.
- Для отделки выреза горловины связать воротник. Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в рабочей зоне **70-0-70,** набрать петли рабочей нитью и на плотности **PL1/1** связать прямо **30 рядов.** Далее вязать до **40 ряда,** увеличивая цифровой показатель плотности каждые **2 ряда** с плотности **PL1/1** до плотности **PL2**/2**.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный и провязать **1 ряд** кулирной гладью на плотности **PL4.** Навесить горловину изделия на иглы изнаночной стороной к себе, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить последний шов по регланным линиям и шов воротника.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

ВОДОЛАЗКА





Пончо

Размер: рост 116-122 см, возраст 5 лет
Пряжа: Alize Lanagold Fine (49% шерсть, 51% акрил, 100гр/390м) – 350 гр. серого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 обычная
Плотность вязания: PL9
Петельная проба: Пг-2,84 п/см, Пв-4,23 р/см

Спинка

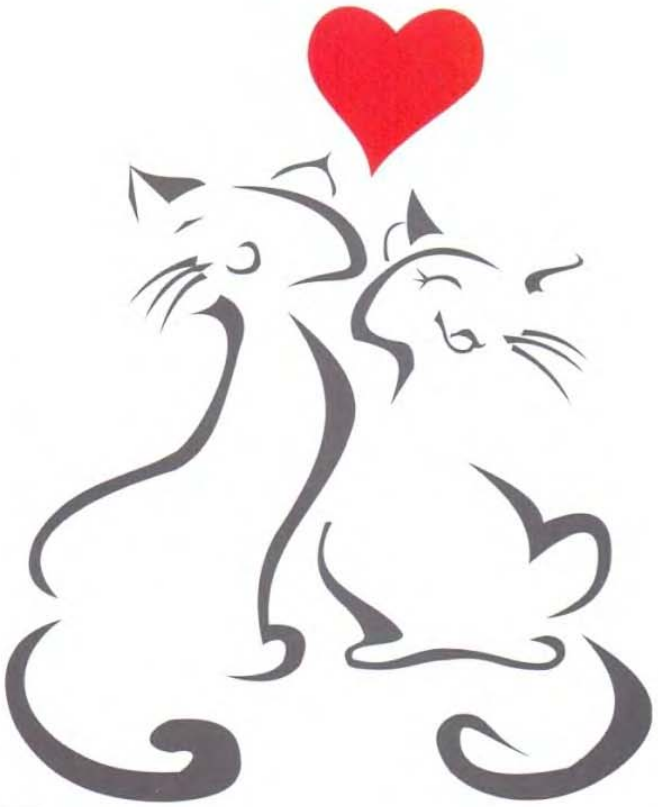
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **58-0-58** в ритме резинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL5/5** связать резинку 2х2 высотой **21 ряд.** Затем перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9.** Со стороны каретки закрыть **8 петель,** провязать **1 ряд** и закрыть еще **8 петель.** В работе **100 петель.** Далее выполнить глубокие регланные скосы декоративными убавками. Для этого 5-игольным деккером убавить **4 раза по 2 петли в каждом 11 ряду и 12 раз по 2 петли в каждом 10 ряду** (-4х2*11; 12х2*10). В работе **36 петель.** На высоте **156 ряда** закрыть все петли за один прием.

Перед

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50** в ритме резинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL5/5** связать резинку 2х2 высотой **21 ряд.** Затем перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9.** Далее выполнить глубокие регланные скосы декоративными убавками. Для этого 5-игольным деккером убавить **10 раз по 2 петли в каждом 10 ряду и 6 раз по 2 петли в каждом 9 ряду** (-10х2*10; 6х2*9). На высоте **136 ряда** выполнить вырез горловины. настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл и 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-8, 5х2*2 ЧВ). Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

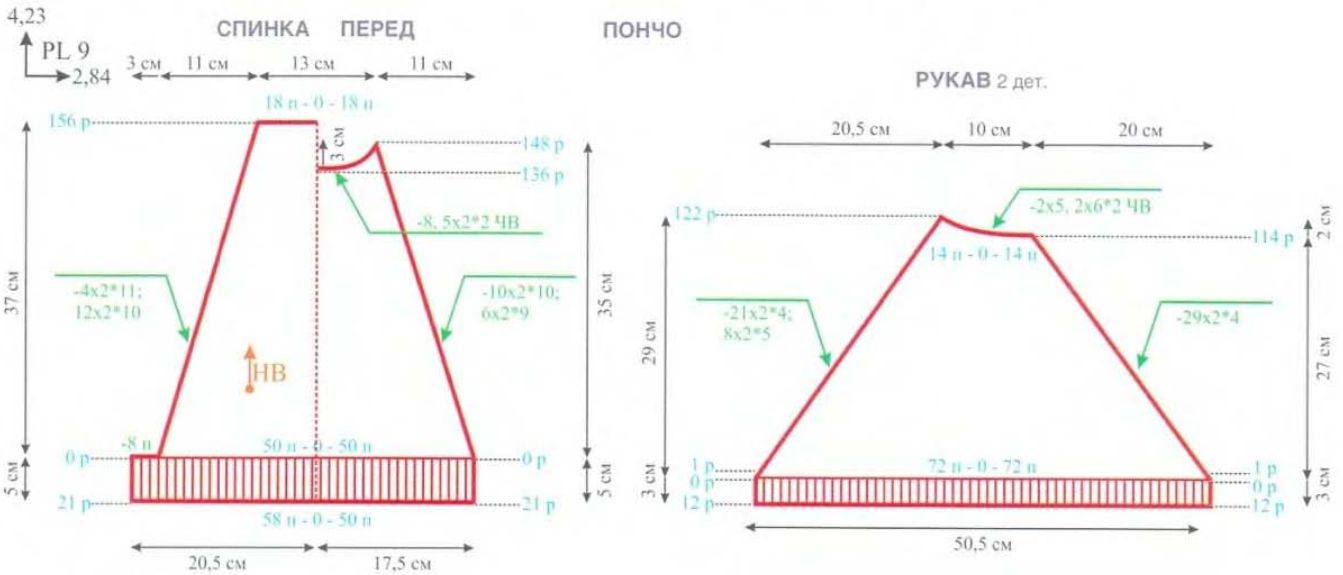
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **72-0-72** в ритме резинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL5/5** связать резинку 2х2 высотой **12 рядов.** Затем перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9.** Начиная с **1 ряда,** выполнить глубокие регланные скосы декоративными убавками. Для этого 5-игольным деккером убавить с левой стороны **21 раз по 2 петли в каждом 4 ряду и 8 раз по 2 петли в каждом 5 ряду** (-21х2*4; 8х2*5). С правой стороны убавить **29 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-29х2*4). На высоте **114 ряда** с правой стороны выполнить скос, выводя в **ПНП 2 раза по 5 игл и 2 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (-2х5, 2х6*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить зеркально.



Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На детали переда выполнить вышивку (размер вышивки под пяльцы **14х20**).
- Соединить рукава и деталь переда по регланным линиям, при этом резинка рукавов пришивается к началу регланной линии детали переда.
- Выполнить шов спинки и левого рукава.
- Для отделки горловины связать воротник резинкой 2х2 обычной. Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы), выставить иглы в рабочей зоне **70-0-70,** набрать петли рабочей нитью и на плотности **PL5/5** связать прямо **46 рядов.** Далее вязать до **54 ряда,** увеличивая цифровой показатель плотности каждые **2 ряда** с плотности **PL5/5** до плотности **PL6*/6*.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный и провязать **1 ряд** кулирной гладью на плотности **PL7.** Навесить горловину изделия на иглы изнаночной стороной к себе, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить последний шов по регланным линиям и шов воротника.
- Резинку спинки **(3 см)** наложить сверху на резинку детали переда и зафиксировать пуговицами (при этом рукава должны быть встык).



Best for Me

Магазин пряжи и товаров для рукоделия

Пряжа

для ручного и машинного вязания (мотки, бобины)

Запчасти и аксессуары для вязальных машин
Фурнитура для вязания и рукоделия
Товары для валяния. Фетр.
Литература. Декупаж. Вышивка

Интернет-магазин

www.bestforme-shop.ru
тел. (495) 740-96-01, 925-719-69-05

Магазин в Москве

м. Электрозаводская
Бол. Семеновская, д. 10
тел. (495) 740-08-85

Действует система скидок от 3 до 10%

Охота

+37522 38 30 067
+7 499 67 47 247

и фотоохота в Белоруссии

на все разрешенные виды диких животных и птиц

ПРЯЖА ДЛЯ РУЧНОГО ВЯЗАНИЯ

ALPINA®

HAND KNITTING YARN

ВАШИ ТЕПЛЫЕ ФАНТАЗИИ

Спрашивайте в лучших магазинах города!

Оптовые продажи: www.firma-gamma.ru

фирма Гамма®

тел. (495) 784-77-88, 741-70-07
e-mail: office@firma-gamma.ru

Розничные продажи:

ИГОЛОЧКА
ВСЁ ДЛЯ ШИТЬЯ И РУКОДЕЛИЯ
www.igla.ru

Леонардо
хобби-гипермаркет
www.leonardo.ru

Доставка товаров почтой:

ООО «Жаккард», 105554, г. Москва, 11-я Парковая ул., 9/35,
e-mail: shop@igla.ru, тел. (495) 603-87-59, 603-87-63, ОГРН 1137746742869

www.alpina-yarn.ru

Татьяна Демина knin42@yandex.ru 8 916 237 03 82

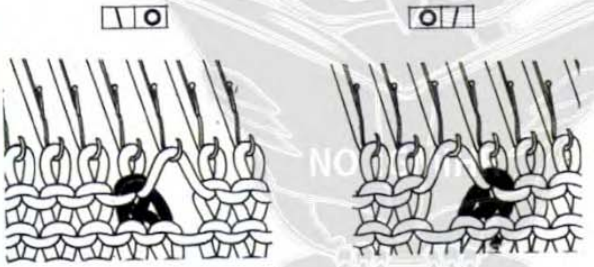
Как перевести схему ажурного узора на перфокарту

I часть. Простой ажур

В машинном вязании деккеровочные ажуры условно разделены на **2 группы:** простые ажуры и сложные ажуры.

Сегодня мы с вами поговорим о простых ажурах и разберем, как сделать перфокарты для таких ажурных узоров.

При простом ажуре для образования дырочки петля переносится (деккеруется) на соседнюю иглу. Перенос петель может выполняться в разные стороны. В ручном вязании ажурные дырочки так же получаются за счет совместного провязывания 2-х соседних петель и выполнения накида до или после провязывания. Поэтому мы можем воспользоваться схемами ажуров для ручного вязания при программировании ажуров для вязания на машине. Посмотрите обозначения переноса петель при простом ажуре и внешний вид ажурных дырочек на схеме простого ажура (схема "Простой ажур").



Простой ажур

Вязальная машина не может напрямую читать схемы для ручного вязания ажурных узоров. Эти схемы надо перенести на перфокарту, предварительно выполнив специальную раскладку. Чтобы понять принцип такой раскладки надо знать, как выполняются на машине узоры ажурной (деккеровочной) кареткой.

При вязании ажурная каретка переносит петли с одной иглы на другую. За один проход каретка может сделать перенос петель только на **1 игольный шаг.** На вязальных машинах Сильвер и Бразер перенос петли идет по ходу движения каретки. То есть если каретка идет в левую сторону, то петли переносятся на левые соседние иглы и соответственно, если каретка движется в правую сторону – петли переносятся на правые соседние иглы.

У машин Бразер и Сильер есть различия в работе ажурных кареток при выполнении ажурных узоров.

При простом ажуре на машине Сильвер ажурная каретка одновременно деккерует (переносит) и провязывает петли. Причем направо, и налево петли переносятся и провязываются в разных рядах. При таком ажуре один проход ажурной каретки равен **1 провязанному ряду.**

На машине Бразер ажурная каретка только деккерует (переносит) петли и не провязывает их. Провязывание петель проводится основной кареткой. Поэтому при вязании ажура на данной машине необходимо чередовать проходы ажурной каретки с провязыванием рядов основной кареткой. Перенос петель влево и вправо получается в одном ряду.

Исходя их этих различий в работе ажурных кареток Бразера и Сильвера, и перфокарты для ажурных рисунков будут отличаться. Но принципы построения ажурных перфокарт для Сильвера и для Бразера будут одинаковыми.

Давайте разберем, как правильно сделать раскладку схемы ажурного рисунка предназначенного для ручного вязания спицами на перфокарту. Для раскладки под перфокарту подходят узоры с раппортом в **24 петли,** а также с рапортами в **12, 8, 6, 4, 3 и 2 петли.**

Для примера возьмем вот такой ажур (фото).

Последовательность выполнения данного ажура на спицах приведена на схеме 1.

Каждый ряд клеточек соответствует двум провязанным рядам (схема 1).

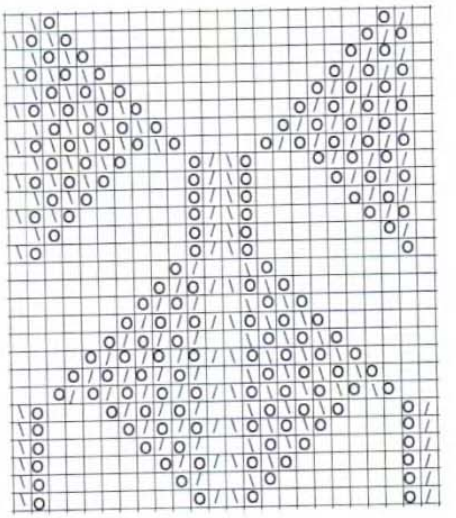


Схема 1

Воспользуемся этой схемой для перевода узора не перфокарту. Для удобства работы можно выполнять схемы на тетрадных листочках в клеточку, либо воспользоваться разделом «Рисование» в программе Книт Стайлер и рисовать схемы разными цветами на поле рисования, предварительно закрасив его в белый цвет.

Нам надо более наглядно разделить петли, что будут переноситься в разные стороны. Для этого закрасим петли, что необходимо перенести в левую сторону желтым цветом, а петли, переносимые в правую сторону синим цветом (схема 2).

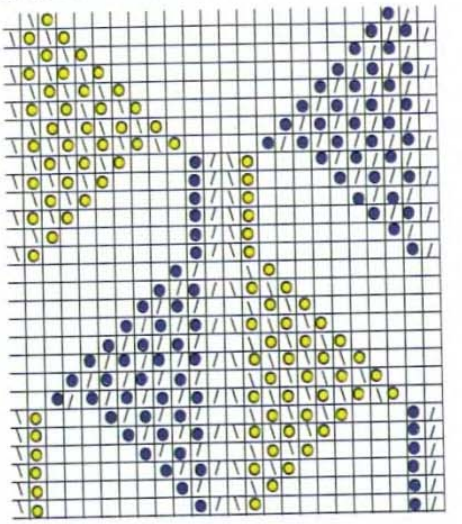


Схема 2

Теперь, чтобы ажурная каретка правильно делала переносы надо на схеме разделить по рядам петли, что будут переноситься в разные стороны. В первом ряду клеточек надо оставить петли, что будут переноситься в одну сторону, а во второй ряд поместить петли,

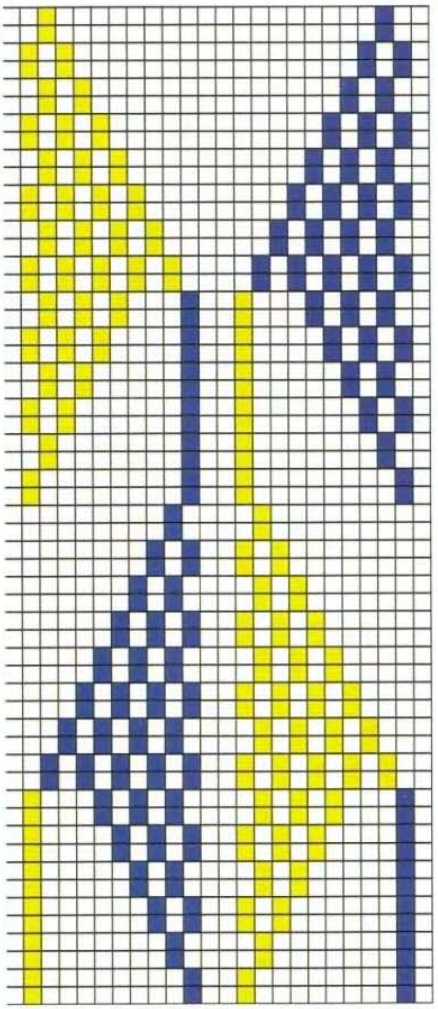


Схема 3

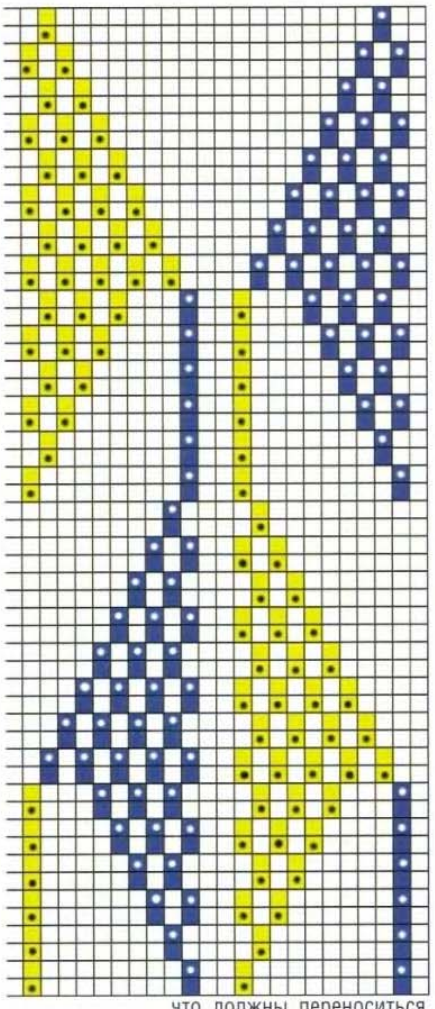


Схема 4

что должны переноситься

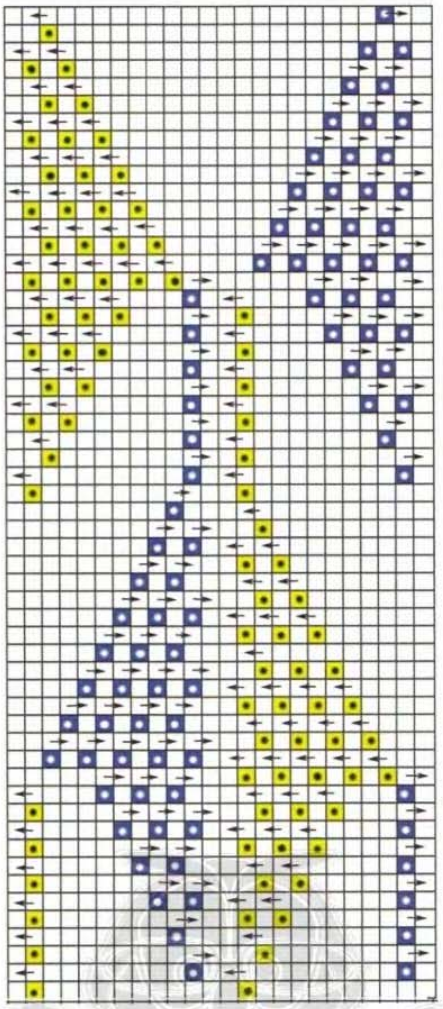


Схема 5

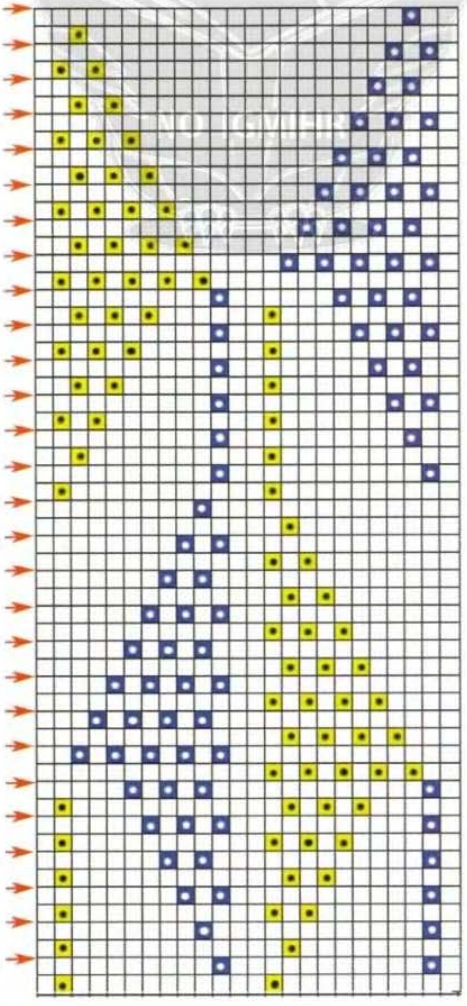


Схема 6

в другую сторону. Для удобства работы просто удвоим в высоту нашу схему (схема 3).

Точками отметим петли, что должны переноситься. В первом ряду (и далее во всех нечетных рядах) у нас будут петли, переносимые в левую сторону (желтый цвет). Во втором ряду (и далее во всех четных рядах) останутся петли, что должны переноситься в правую сторону (синий цвет) (схема 4).

Уберем лишние клеточки синего и желтого цвета, оставив на схеме только клеточки соответствующие переносимым петлям (схема 5).

Полученная схема является уже готовой раскладкой для ажурной перфокарты вязальной машины Сильвер. Клеточки, отмеченные цветом должны соответствовать пробитым клеткам на перфокарте. Белые клетки на схеме должны соответствовать не пробитым клеткам на перфокарте.

На схеме 5 отмечено стрелочками направление переноса петель. В эту же сторону и должна идти ажурная каретка в данном ряду.

Чтобы точно соблюсти направление движения ажурной каретки для данной схемы, считывающий ряд на машине Сильвер ажурной кареткой необходимо выполнять слева направо при застопоренной перфокарте.

Для разметки перфокарты отсчитываем от двух технологических рядов с пробитыми клеточками по низу п/к **5 рядов** и ставим черту. Это метка, до которой надо загружать перфокарту в перфокарточное устройство у машины Сильвер. С левой стороны п/карты можно отметить направление движения ажурной каретки в каждом ряду (схема п/к 1 Сильвер).

Вяжем ажурный узор ажурной кареткой, выполняя все требования для выполнения данного переплетения согласно инструкции.

Для машины Бразер на схеме 5 отмечаем каждые **2 ряда** (схема 6).

В отмеченных местах добавляем по **2 ряда** с белыми клетками. Это будут технологические ряды для проходов ажурной каретки в начале и конце деккеровки. У Бразера ажурная каретка всегда должна начинать работу с левой стороны и по окончании деккеровки ажурная каретка всегда должна оставаться на левой стороне игольницы (схема 7).

Полученная схема является готовой раскладкой для ажурной перфокарты вязальной машины Бразер. Для разметки перфокарты отсчитываем от двух технологических рядов с пробитыми клеточками по низу п/к **7 рядов** и ставим черту. Это метка, до которой надо загружать перфокарту в перфокарточное устройство у машины Бразер.

С левой стороны перфокарты можно поставить разметку для проходов основной каретки. Для этого ставим первую метку напротив черты над **7-м рядом.** И далее отмечаем каждый **4 ряд.** Так же можно отметить направление движения ажурной каретки в каждом ряду (схема п/к 2 Бразер).

Последовательность вязания ажура будет следующая: считывающий ряд при застопоренной перфокарте слева направо, **3 прохода** ажурной каретки, **2 ряда** основной кареткой, не подключенной к ремню. Далее выполняем работу в следующем ритме: **4 прохода** ажурной кареткой, **2 ряда** основной.

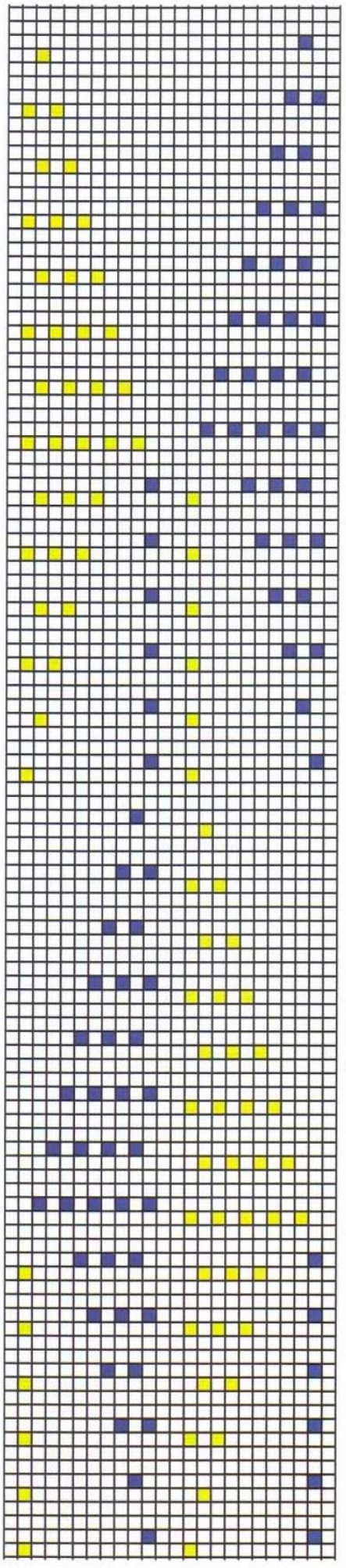
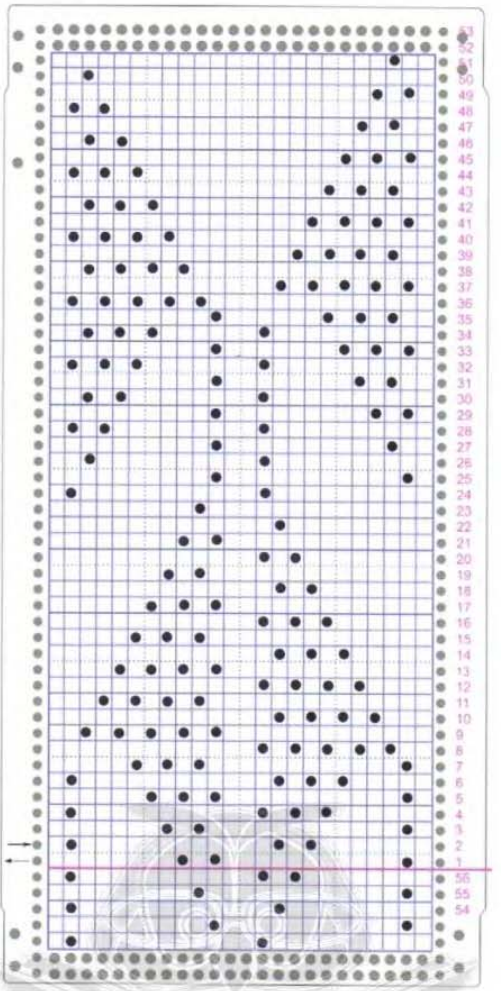


Схема 7

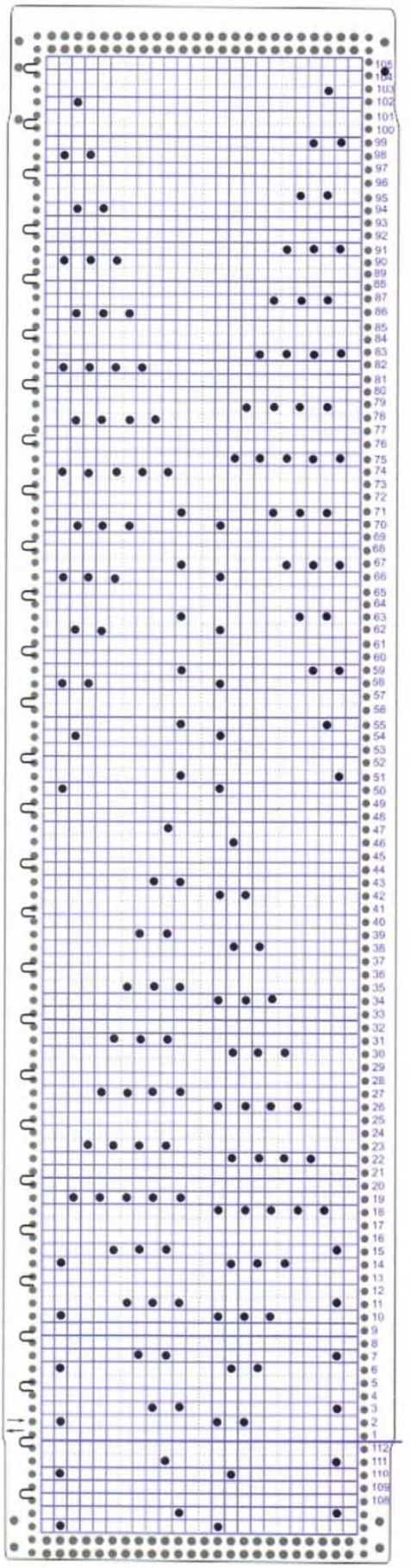


Как видите, схемы для простого ажура у машин Сильвер и Бразер различаются только наличием дополнительных рядов с непробитыми клеточками. Если у нас есть схема перфокарты для простого ажура на Сильвере, ее можно легко переделать для простого ажура на Бразере. Для этого надо после каждых **2-х рядов** добавить **2 пустых ряда.** И соответственно наоборот. Если у вас есть схема перфокарты простого ажура на Бразере, для перевода ее на Сильвер надо просто убрать **2 пустых ряда** после каждых **2-х рядов** с дырочками.

Для электронных Бразеров полученную схему перфокарты (Бразер) нужно перерисовать в программу, а чтобы машинка читала данную схему как ажурный узор, надо в программе обязательно сделать отметки в каком месте надо вводить в работу основную каретку.

Для компьютерной машины Сильвер данную схему перфокарты для простого ажура (Сильвер) надо перерисовать в программу Книт Стайлер. Пробитые клеточки на перфокарте, должны соответствовать клеткам, закрашенным старшим цветом, непробитые – младшим цветом. Начинать вязание данных узоров ажурной кареткой надо справа налево.

Продолжение следует



Ирина Тимченко +38 097 221-95-01 ieawda@gmail.com

Ажурные фантазии

Лето... Море... Солнце...

Летом так хочется легкости, воздушности. Все это нам дает ажурное кружево.

В переводе с французского слово **«ажур»** имеет много значений. Вот некоторые из них: «сетчатый», «пропускающий свет», «составленный из нитей паутинки», а также «искусный», «тонко сделанный».

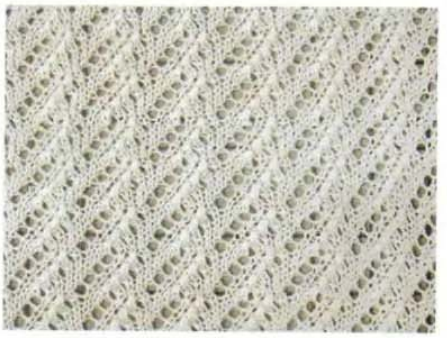
Множество ажуров дают большие возможности для воплощения нашей фантазии. Ажурный топ и туника, роскошное платье и многое другое. Часто самый простой крой с изящным ажурным рисунком делает изделие неповторимым. Вензеля, цветы, полосочки, геометрические рисунки, простые, сложные ажуры – это далеко не полный список ажурных рисунков.

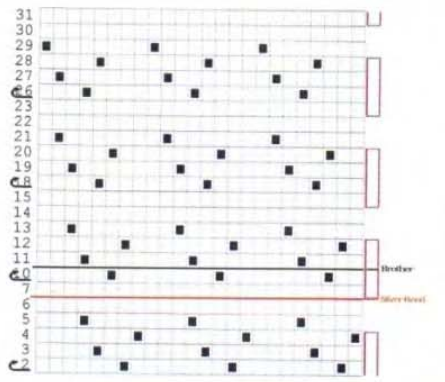
Создание и разработка ажурных узоров во многом зависит от технических и технологических возможностей вязальной машины, раппорта рисунка.

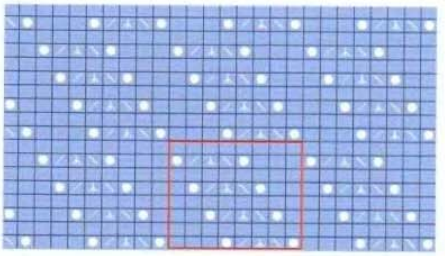
Предлагаю вашему вниманию несколько новых интересных ажурных переплетений.

Узор «Морские барашки»

Раппорт 8п х 8р

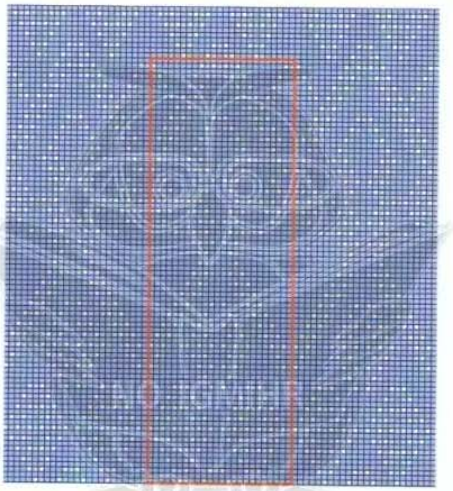


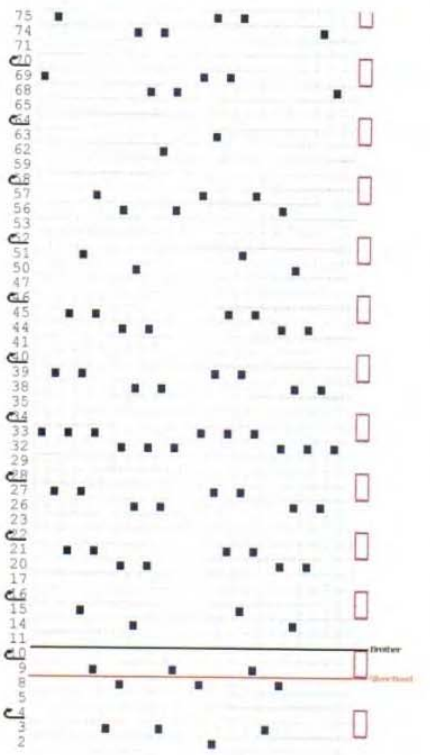


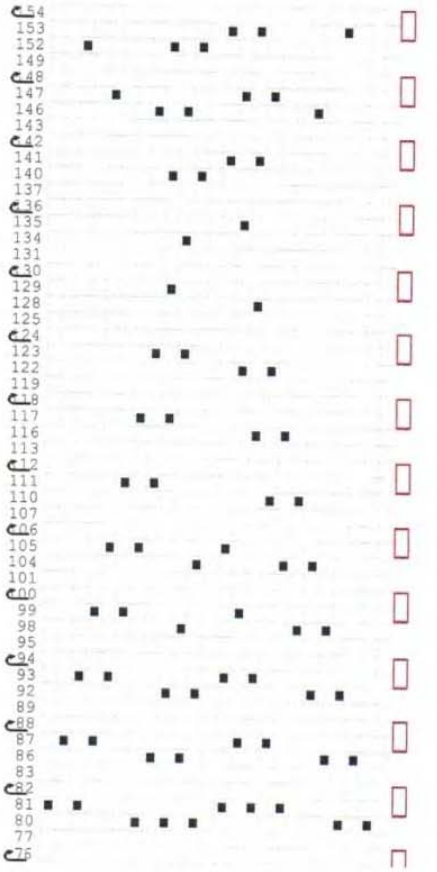


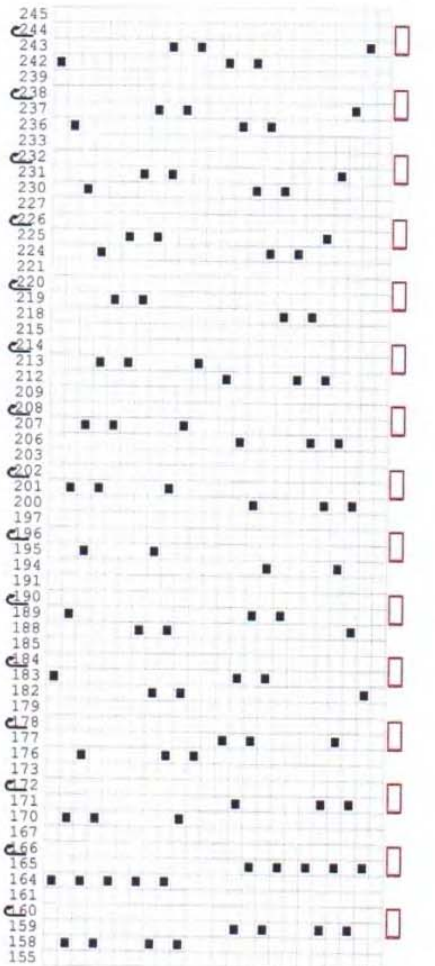
Узор «Нарядный»

Раппорт 24п х 82р



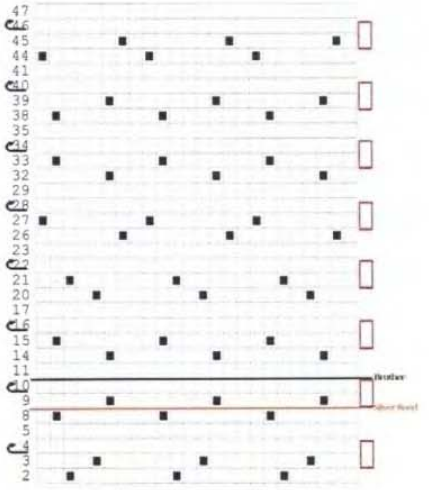


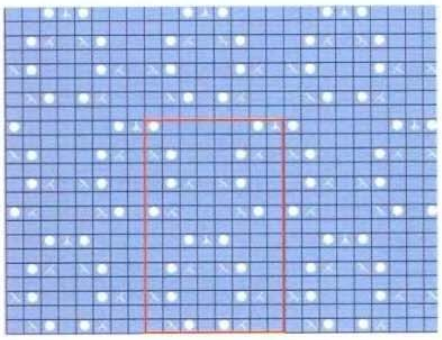




Узор «Паучки»

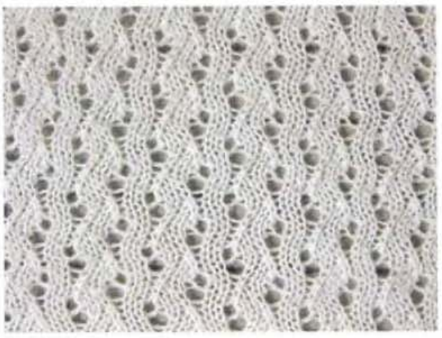
Раппорт 8п х 16р

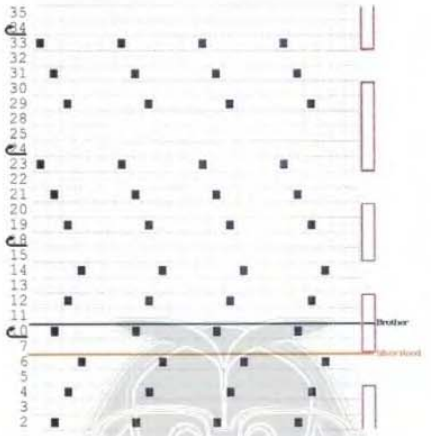


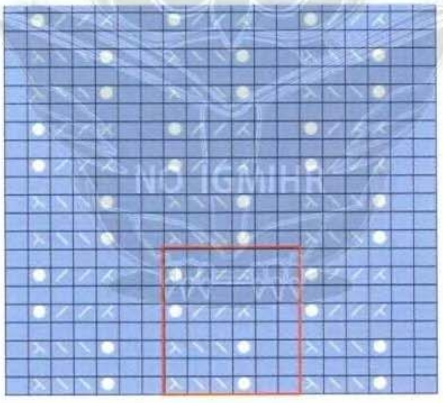


Узор «Волны»

Раппорт 6п х 8р

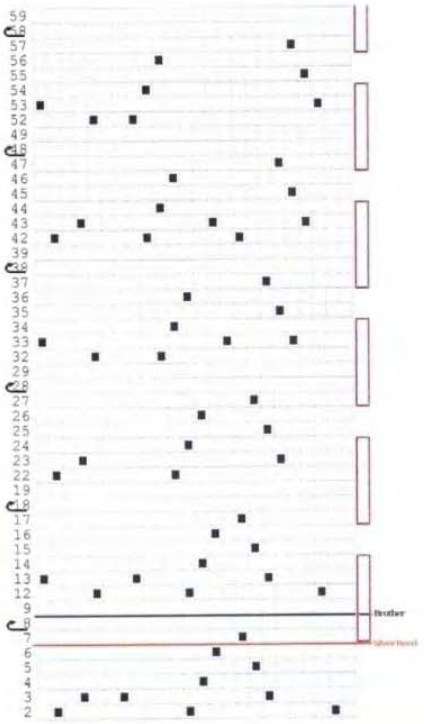


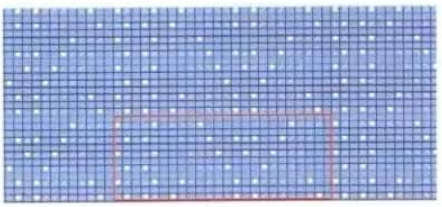




Узор «Медуница»

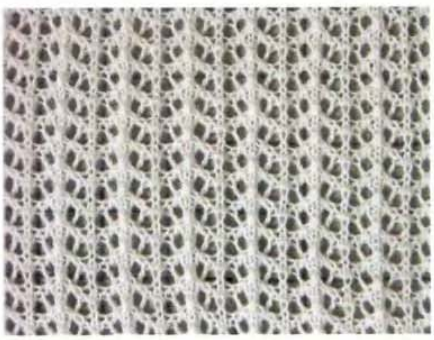
Раппорт 24п х 12р

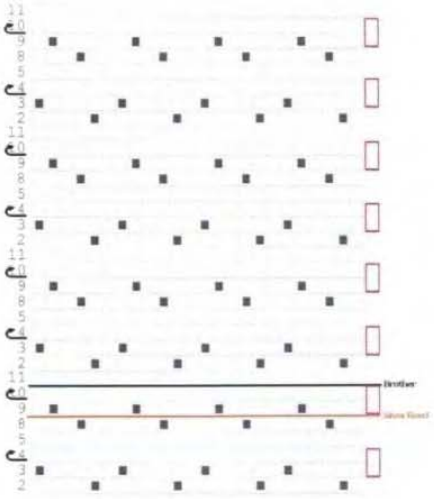


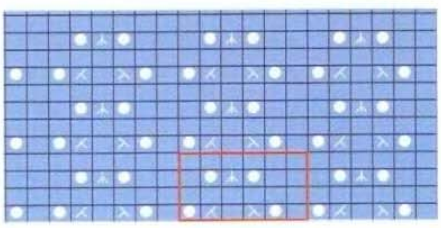


Узор «Воздушный»

Раппорт 6п х 4р

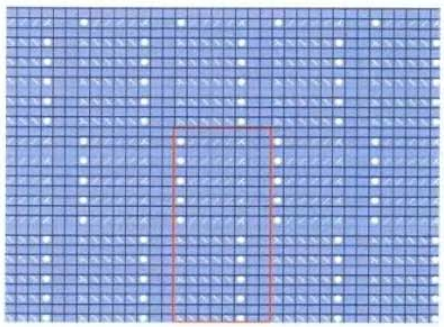


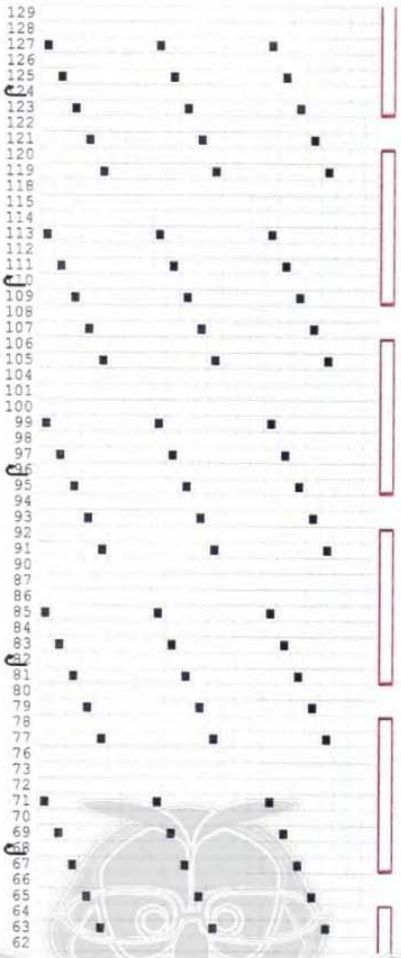


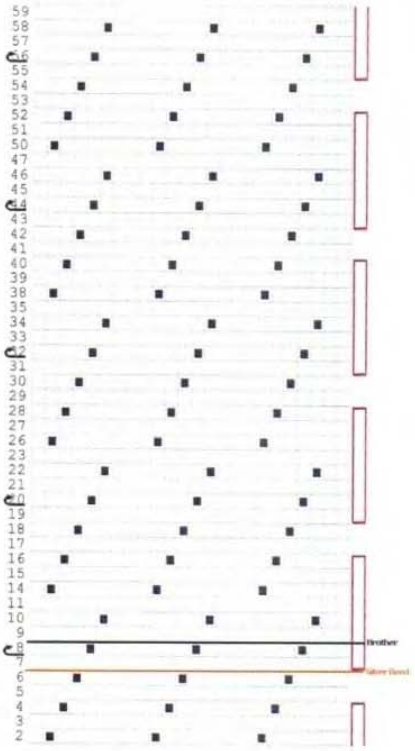


Узор «Зигзаги»

Раппорт 8п х 20р

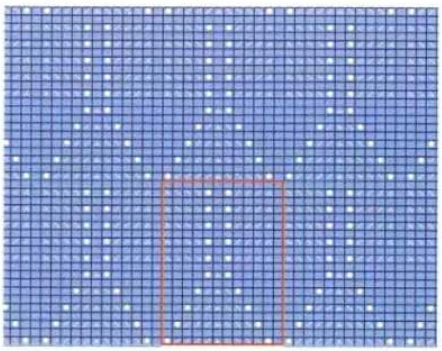


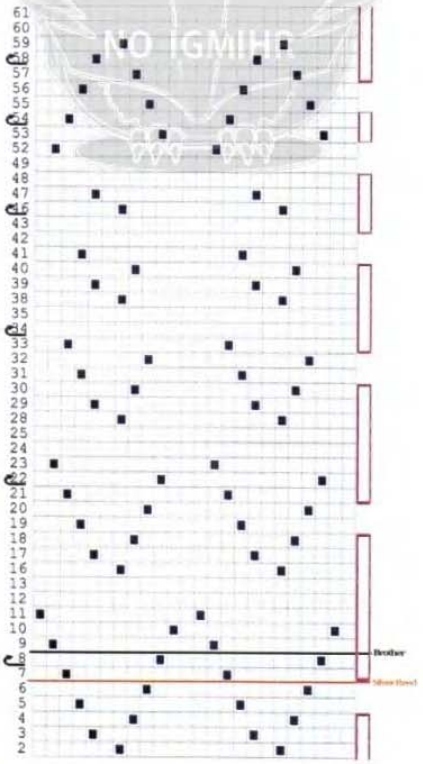


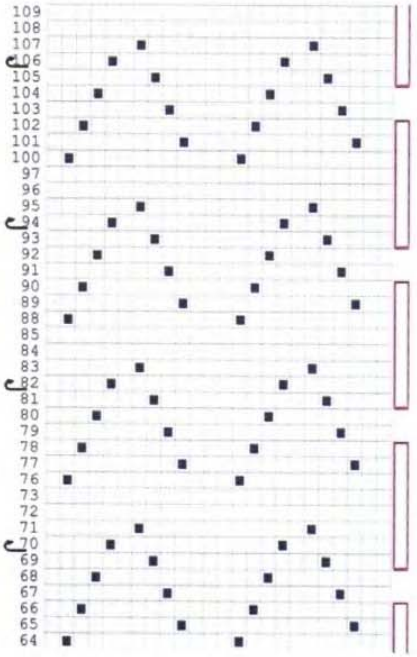


Узор «Купена»

Раппорт 12п х 20р







Светлана Королёва,
член Творческого союза профессиональных художников
8 929 611 25 73
svkoroleva@mail.ru

Миниатюра «Цветы в корзинке»

17

Сегодня я хочу показать вам довольно милый, совершенно несложный рисунок-миниатюру «ЦВЕТЫ В КОРЗИНКЕ». Таким рисунком можно украсить небольшую сумочку, подушку, мешочек для мелочей, открытку и пр.

Понадобятся ленты (атласные или шелковые, по желанию) **шириной 3, 6 и 12 мм,** а также нитки мулине или «Ирис».

Работу начнем с корзинки, которую затем наполним цветами…

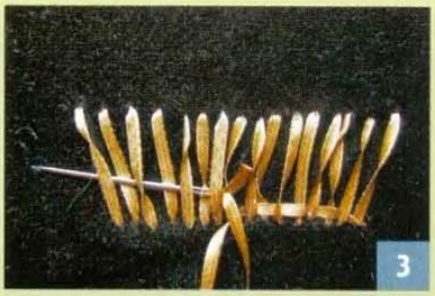
На ткани можно предварительно разметить контуры корзинки; у меня основа – черный бархат, поэтому я воспользовалась кусочком сухого мыла (портновские мелки я не люблю, так как они сильно пачкают ткань). В иглу вденем ленту коричневого цвета шириной **3 мм** и вышьем вначале вертикальные прутики корзинки, придерживаясь размеченных линий, причем старайтесь с изнанки не делать, по возможности, лишних, ненужных протяжек, чтобы получились лишь пунктирные линии (фото 1, 2).

1

2

Затем вышьем поперечные «прутики», протягивая иглу с лентой через один вертикальный ряд, так мы «**ПЛЕТЕМ**» нашу корзинку: **НАД** лентой, **ПОД** лентой и т. д.

Здесь вы можете включить свою фантазию и использовать самые разнообразные способы плетения: пропускать один вертикальный ряд или два, можно также использовать ленты двух и более оттенков; ленту можно расправлять (будет похоже на лыко) или наоборот подкручивать, словно ивовый прутик (фото 3).



3

Я делала плетение простым способом, не обращая особого внимания на то, как ложится лента.

Начиная каждую новую «строку», иглой прокалываем ткань, выводя ленту на лицевую сторону, а пройдя оплеткой весь ряд, вкалываем иглу в ткань и выводим ее на изнанку вышивки.

У меня получилась вот такая корзинка (фото 4).

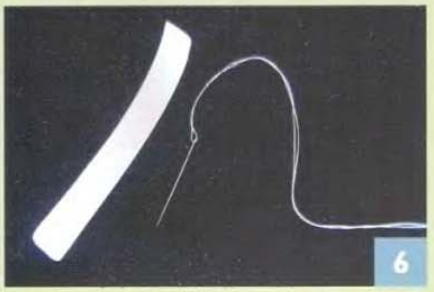
4

Теперь можно вышить часть листьев (лента шириной **6 мм**), разбросав их произвольно, но в пределах предполагаемого цветочного букета: немного выпустить вверх, обязательно некоторые листики расположить на самой корзинке, словно свисающие вниз веточки… Чередуйте **ЛЕНТОЧНЫЕ** (иглу вкалываем в ленту) и **ПРЯМЫЕ** стежки (иглу вкалываем в ткань); ленту где-то расправляйте, а где-то и немного подкручивайте, пусть листики будут разными по размеру и по цвету (используйте зелень двух оттенков) (фото 5).

5

А теперь между листиками вышьем цветы. Воспользуемся способом **ПРИСБОРИВАНИЯ ЛЕНТЫ**.

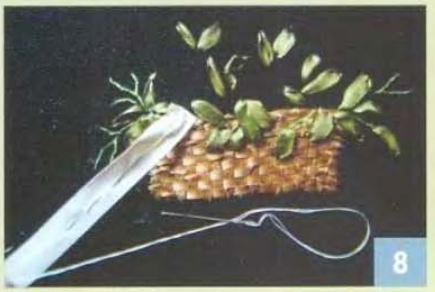
Нам понадобятся кусочки ленты шириной **12 мм** и длиной примерно **7-10 см** (обязательно опалите срезы, чтобы ленты не осыпались и не распускались), а также иголка с ниткой в тон ленте (фото 6).


6

Выбираем место, где будет расположен цветок, и прочно пришиваем ленту за край несколькими стежками (фото 7).

7

Затем, не обрывая нить, нужно ленту по всей длине прометать посередине прямыми стежками (фото 8).


8

Теперь аккуратно уложим ленту в **КОЛЕЧКО**, (прикрывая точку крепления), чтобы срезы ленты чуть-чуть находили друг на друга, и затем, словно пришпиливая, вкалываем туда же в колечко иглу (фото 9).

9

Выводим на изнанку нитку и резко стягиваем - получается вот такой цветочек. Можно оставить его пышным «шариком», а можно в серединке вышить желтой ниткой французский узелок или же пришить бисеринку - как вам захочется (фото 10).

10

Вышейте несколько таких пышных цветков разного цвета, равномерно располагая их в корзинке: какие-то будут лежать между листьями, какие-то - поверх листиков... Добавьте еще листиков среди цветов, вышейте нитками стебельки и травки, кое-где мелкие веточки с французскими узелками, то есть постепенно заполняйте пустые места (фото 11).

11

Очень дополнят композицию мелкие цветочки, выполненные новым способом, о котором я вам сейчас расскажу. Нам нужна лента шириной 6мм, заправленная в иглу.

Выводим ленту на лицевую сторону и делаем в ней иглой **ТРИ ПРОКОЛА**, словно нанизывая (фото 12).

12

Затем вкалываем иглу в ткань рядом с тем отверстием, откуда вывели ленту налицо (как во французском узелке), и выводим на изнанку (фото 13, 14).

13

14

В результате получается вот такой симпатичный цветочек – проколотая «гармошкой» лента сама укладывается в лепестки...

Предлагаю вам разные примерные варианты заполнения такой корзинки цветами, причем для сборчатых цветков можно использовать ленту шириной не только **12 мм**, но и **25 мм**, в этом случае, естественно, цветки получаются гораздо крупнее(фото 15-17).

15

16

Учредители:
Головизнин К.В.
Пугачева С.Б.

Главный редактор:
Светлана Пугачева
Редактор:
Екатерина Варфаламеева
Дизайн и верстка:
Ирина Бобылева

Фото:
Татьяна Дёмина
Александр Пимахов

Фотомодели:
Оксана Пимахова
Екатерина Михеева

Дети:
Алена Маклакова
Настя Злобина
Варвара Голубь
Роман Голубь

Адрес редакции:
141362, Московская обл.
Сергиево-Посадский район
Пос. Заречный, 10-8

Тел. **+7-499-674-72-47**
+7-926-537-00-03

www.lubo-delo.ru
e-mail:
svetlana2006mos@mail.ru
svetlana2006mos@yandex.ru

По вопросам размещения рекламы тел.: 8-926-537-00-03

Отпечатано в типографии
Рео-Принт, г. Подольск,
ул. Большая Серпуховская, 43,
тел.: 101-34-57

Свидетельство о регистрации средства массовой информации
ПИ № ФС77-26327 от 24.11.06 г.

Перепечатка и любое использование материалов возможны только с письменного разрешения редакции

Интернет-партнер:
«Осинка.ру»,
ведущий интернет-журнал
о моде и шитье
www.osinka.ru

творческая мастерская
ЛЮБО ДЕЛО

Приглашаем всех желающих приобщиться к искусству вязания и создания собственных неповторимых коллекций

ШКОЛА МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ
- вязание на машинах
- обучение работе в программах KnittStyler и DK-7
- конструирование и моделирование трикотажных изделий
- технология изготовления трикотажных изделий
- разработка моделей с описанием последовательности изготовления

Руководитель Татьяна Дёмина, тел. +7 916 237 03 82

РУЧНОЕ ВЯЗАНИЕ И РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ РУКОДЕЛИЯ
- обучение вязанию крючком и на спицах
- плетение на коклюшках
- роспись на трикотаже, батик
- шёлковая флористика
- изготовление украшений и аксессуаров

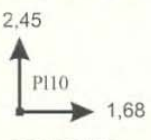
Руководитель Ольга Штырбу, тел. +7 915 209 29 10

Специалисты журнала «Любо Дело» поделятся с вами секретами мастерства!

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И ТЕРМИНЫ

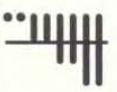
МАШИННОЕ ВЯЗАНИЕ

ЗИ	- Задняя (основная) Игольница
ПИ	- Передняя (приставка) Игольница
ЗНП	- Заднее Нерабочее Положение иглы (А)
РП	- Рабочее Положение иглы (В)
ПРП	- Переднее Рабочее Положение иглы (С)
ПНП	- Переднее Нерабочее Положение иглы (D)
ЧВ	- Частичное Вязание
1 игольный шаг	- расстояние между двумя соседними иглами
НВ	- Направление Вязания
200 р.	- уровень полотна в рядах
0→40 п.	- кол-во петель/игл в ряду от 0 (вправо)
+4x1*8	- прибавить 4 раза по 1 петле в каждом 8-м ряду (сокращенная запись)



петельная проба

СХЕМЫ ДЛЯ МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ


- позиция игл на ЗИ (слева направо): 2 иглы в ЗНП, 2 иглы в РП, 2 иглы в ПРП, 2 иглы в ПНП

- убавить 1 петлю влево, т.е. деккером снять петлю с правой иглы и навесить на соседнюю левую иглу; освободившаяся игла задвигается в ЗНП

- прибавить 1 петлю, т.е. деккером или крючком поддеть верхнюю полупетлю нижележащего ряда и навесить на крайнюю свободную иглу

- игла в ЗНП - на полотне образуется свободная протяжка (вертикальная мережка)

- изнаночная петля

- пресс (TUCK) - игла в ПРП и на ней образуются накиды рабочей нитью

Пряжа из Троицка
Блюз
190 м / 50 г
Ландыш
115 м / 50 г
Твой яркий мир
www.troitskwool.com
Троицкая камвольная фабрика
142191, г. Москва, г. Троицк,
Фабричная площадь, дом 1
тел./факс опт: (495) 841-55-71
магазин: (495) 851-50-66
e-mail: info@troitskwool.com